Tornos CNC

Numturn TC 500/1500 CNC



REF. INV. : 180296

La serie Numturn TC es un torno CNC de bancada plana diseñado para el mecanizado de piezas medianas y largas en producción de piezas sueltas y series pequeñas. Todos los modelos de la serie comparten la misma base técnica: una robusta construcción de bancada plana, la torreta portaherramientas VDI30 de 8 posiciones accionada eléctricamente de serie, el plato de sujeción hidráulico con manguito de cabezal móvil hidráulico, y el control Siemens 828D.

- Control Siemens SINUMERIK 828D
- Torreta de 8 posiciones con alojamiento VDI 30
- Hasta 2.000 mm de distancia entre puntos para piezas largas
- Plato de sujeción hidráulico de 10" y cabezal móvil hidráulico de serie

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Altura central	250 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	500 mm
Diámetro de giro sobre soporte	290 mm
Largo de giro	1.250 mm
Ancho central	1.480 mm
Ancho de plataforma	390 mm
Diámetro del mandril	250 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	260 mm
Recorrido del eje Z	1.320 mm

CABEZAL

Montaje de husillo	A2-8
Diám. int. del husillo	82 mm
Capacidad del husillo con tubería de tracción	74 mm
Velocidad del husillo	35 1/min - 2.500 1/min

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	4.000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	8.000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	8 positions
Dimensiones de la espiga de la herramienta	20 mm x 20 mm
Diámetro del montaje de la barra de perforación	25 mm

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	5 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	75 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	150 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Accionamiento principal, cargas continuas	11 kW

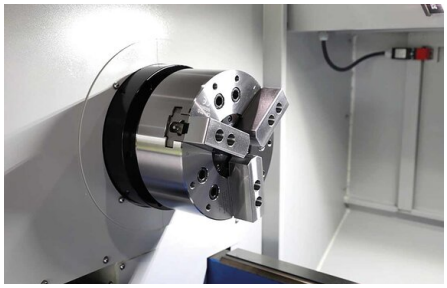
MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3,8 m x 1,75 m x 1,92 m
Peso	3.415 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 9.11.2026.











DETALLES DEL PRODUCTO

Diseño de la máquina

- Las guías prismáticas clásicas en la robusta bancada plana conducen el carro en una gran superficie de apoyo y amortiguan las vibraciones
- La amplia guía de cola de milano del carro transversal (eje X) absorbe de forma positiva tanto las fuerzas de compresión como de tracción, permitiendo un mecanizado preciso incluso de contornos exigentes
- Gracias a una regleta en cuña, la guía puede reajustarse con precisión, garantizando así la exactitud de posicionamiento durante toda la vida útil de la máquina
- El diseño del cabezal se orienta a los tornos CNC pesados: la construcción fuertemente reforzada con nervios disipa de forma dirigida las fuerzas generadas, garantizando un mecanizado con bajas vibraciones y de gran fiabilidad de proceso
- La superficie claramente ampliada mejora además la disipación del calor y garantiza condiciones térmicas estables en el funcionamiento continuo
- La máquina funciona sin caja de cambios y el mecanizado se realiza sin interrupciones en todo el rango de velocidades
- Un sistema hidráulico central abastece tanto al plato de sujeción como al manguito del cabezal móvil (150 mm de carrera)
- La carcasa es fácilmente accesible mediante puertas correderas en la parte frontal, y las trampillas de mantenimiento adicionales facilitan las tareas de mantenimiento y limpieza

Husillo principal

- El potente accionamiento principal de 11 kW cubre un rango de velocidades de 35–2.500 1/min, abarcando tanto trabajos de contorno finos como un mecanizado de gran potencia
- La regulación continua de velocidad ajusta de forma constante la velocidad del husillo durante el refrentado y el torneado de contornos, de modo que la velocidad de corte pueda mantenerse constante en todo el diámetro de mecanizado
- El gran paso de husillo de 74 mm permite mecanizar material en barra a través del husillo
- El plato de sujeción hidráulico ofrece un amplio rango de sujeción de 30-254 mm, una carrera de garras de 8,8 mm de diámetro y una fuerza de sujeción máxima de hasta 108 kN

Cambiador de herramientas

- La torreta portaherramientas VDI30 de 8 posiciones, de serie, está accionada eléctricamente y admite mangos de herramienta de 20 x 20 mm o Ø 25 mm
- Los cortos tiempos de cambio de herramienta reducen los tiempos improductivos y aumentan la productividad en la fabricación de piezas sueltas y series pequeñas

Cabeza móvil

- La robusta cabeza móvil puede posicionarse manualmente y cuenta con un manguito accionado hidráulicamente
- Con cono MK5, 75 mm de diámetro de manguito y 150 mm de carrera, facilita la carga y descarga de las piezas

Equipos

- La luneta fija y la luneta móvil forman parte del equipamiento estándar, un apoyo adicional para ejes largos y delgados
- La lubricación centralizada automática y el sistema de refrigerante con intercambiador de calor garantizan un funcionamiento continuo con bajo mantenimiento
- La carcasa de la máquina, totalmente cerrada, cumple con el paquete de seguridad CE de KNUTH
- El equipamiento eléctrico de Schneider Electric, una luz de trabajo LED y una luz de señalización tricolor forman parte del volumen de suministro
- Las pistolas de aire comprimido y de refrigerante facilitan la limpieza de la pieza, los útiles de sujeción y la máquina, p. ej. durante el cambio de herramienta o de pieza

Control

- El control Siemens 828D Basic con panel de mando con función teach-in permite una programación intuitiva en el taller sin conocimientos profundos

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 9.11.2026.

de CNC
- Dos volantes electrónicos en el panel de mando permiten el desplazamiento manual de los ejes X y Z, para un ajuste rápido, el tanteo de herramienta (ajuste del punto cero) y el retrabajo manual, como en un torno convencional
- La lógica de manejo familiar de los volantes reduce el tiempo de formación para trabajadores especializados con experiencia en máquinas convencionales, y además apoya la creación de programas teach-in mediante el desplazamiento y la toma de puntos
- Opcionalmente está disponible el paquete de programación guiado por diálogo Siemens ShopTurn, con el que se pueden programar piezas incluso sin conocimientos de código G

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 9.11.2026.