Torni CNC

Numturn TC 500/1000 CNC



COD. ART. : 180295

La serie Numturn TC è un tornio CNC a banco piano progettato per la lavorazione di pezzi medi e lunghi nella produzione di pezzi singoli e piccole serie. Tutti i modelli della serie condividono la stessa base tecnica: una robusta struttura a banco piano, la torretta portautensili VDI30 a 8 posizioni ad azionamento elettrico di serie, il mandrino di serraggio idraulico con canotto della contropunta idraulico, nonché il controllo Siemens 828D.

- Controllo Siemens SINUMERIK 828D
- Torretta a 8 posizioni con attacco VDI 30
- Fino a 2.000 mm di distanza tra le punte per pezzi lunghi
- Mandrino di serraggio idraulico da 10" e contropunta idraulica di serie

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Altezza punte	250 mm
Ø max di tornitura sul bancale	500 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	290 mm
Lunghezza max. di tornitura	830 mm
Distanza tra le punte	990 mm
Ampiezza bancale	390 mm
Diametro autocentrante	250 mm

CORSA

Corsa asse X	260 mm
Corsa asse Z	830 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Attacco mandrino	A2-8
Foro mandrino	82 mm
Foro mandrino con asta di trazione	74 mm
Velocità mandrino	35 1/min - 2.500 1/min

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	4.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	8.000 mm/min

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	8 pz
Dimensioni codolo	20 mm x 20 mm
Diametro portabareno	25 mm

CONTROPUNTA

Cono contropunta	5 cm
Diametro cannotto contropunta	75 mm
Corsa cannotto contropunta	150 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Azionamento principale, carico costante	11 kW

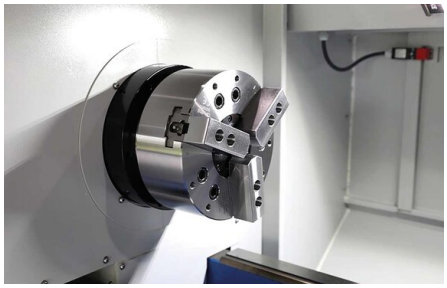
DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3,4 m x 1,74 m x 1,71 m
Peso	2.995 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 9.11.2026.











DETTAGLI PRODOTTO

Struttura macchina

- Le classiche guide prismatiche nel robusto banco piano guidano la slitta su un'ampia superficie e smorzano le vibrazioni
- L'ampia guida a coda di rondine della slitta trasversale (asse X) assorbe in modo geometrico sia le forze di compressione che di trazione, consentendo una lavorazione precisa anche di profili complessi
- Tramite un listello a cuneo la guida può inoltre essere regolata con precisione, garantendo così l'accuratezza di posizionamento per tutta la vita utile della macchina
- Il design della testa mandrino si ispira ai torni CNC pesanti: la struttura fortemente nervata scarica in modo mirato le forze generate, garantendo così una lavorazione a basse vibrazioni e affidabile dal punto di vista del processo
- La superficie notevolmente ampliata migliora inoltre la dissipazione del calore e garantisce condizioni termiche stabili durante il funzionamento continuo
- La macchina funziona senza cambio e la lavorazione avviene senza interruzioni in tutto il campo di velocità
- Un sistema idraulico centrale alimenta sia il mandrino di serraggio sia il canotto della contropunta (corsa di 150 mm)
- La carenatura è facilmente accessibile tramite porte scorrevoli sul lato anteriore e ulteriori sportelli di manutenzione facilitano le operazioni di manutenzione e pulizia

Mandrino principale

- Il potente motore principale da 11 kW copre un campo di velocità di 35–2.500 giri/min, gestendo sia lavorazioni di profilo fini sia asportazioni pesanti
- La regolazione continua della velocità adegua costantemente il numero di giri del mandrino durante la sfacciatura e la tornitura di profili, in modo che la velocità di taglio possa essere mantenuta costante su tutto il diametro di lavorazione
- Il grande foro passante del mandrino di 74 mm consente la lavorazione di barre attraverso il mandrino
- Il mandrino di serraggio idraulico offre un ampio campo di serraggio di 30-254 mm, una corsa delle griffe di 8,8 mm sul diametro e una forza di serraggio massima fino a 108 kN

Cambiautensili

- La torretta portautensili VDI30 a 8 posizioni, di serie, è azionata elettricamente e alloggia steli utensile da 20 x 20 mm o Ø 25 mm
- I brevi tempi di cambio utensile riducono i tempi improduttivi e aumentano la produttività nella produzione di pezzi singoli e piccole serie

Contropunta

- La robusta contropunta può essere posizionata manualmente ed è dotata di un canotto ad azionamento idraulico
- Con cono MK5, diametro del canotto di 75 mm e corsa di 150 mm, facilita il carico e lo scarico dei pezzi

Dotazione

- Luneta fissa e luneta a seguire fanno parte della dotazione standard – supporto aggiuntivo per alberi lunghi e sottili
- La lubrificazione centralizzata automatica e il sistema di refrigerazione con scambiatore di calore garantiscono un funzionamento continuo a bassa manutenzione
- La carcassa della macchina, completamente chiusa, è conforme al pacchetto di sicurezza CE di KNUTH
- L'equipaggiamento elettrico Schneider Electric, una luce di lavoro a LED e una lampada di segnalazione tricolore fanno parte della fornitura
- Le pistole ad aria compressa e refrigerante facilitano la pulizia del pezzo, degli utensili di serraggio e della macchina, ad es. durante il cambio utensile o pezzo

Controllo

- Il controllo Siemens 828D Basic con pannello di comando teach-in consente una programmazione intuitiva in officina senza approfondite conoscenze CNC

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 9.11.2026.

- Due volantini elettronici sul pannello di comando consentono lo spostamento manuale degli assi X e Z – per un'impostazione rapida, la tastatura utensile (impostazione del punto zero) e la rilavorazione manuale, come su un tornio convenzionale
- La logica di comando familiare dei volantini riduce i tempi di formazione per gli operai qualificati con esperienza su macchine convenzionali e supporta inoltre la creazione di programmi teach-in tramite l'avvicinamento e l'acquisizione di punti
- Opzionalmente è disponibile il pacchetto di programmazione dialogica Siemens ShopTurn, con cui i componenti possono essere programmati anche senza conoscenze di codice G

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Siemens 828 D
2 volantini elettronici
Torretta portautensili VDI elettrica a 8 posizioni
Idraul. mandrino di bloccaggio a 3 griffe 250 mm con foro
contropunta idraulica
pistola ad aria compressa
pistola per refrigerante
circuito di raffreddamento
scambiatore di calore per quadro elettrico
lubrificazione centralizzata automatica
attrezzo di servizio
Manuale d'uso

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 9.11.2026.