



COD. ART. : 180027

La foratrice-fresatrice BO 90 CNC è concepita per la foratura e la fresatura di pezzi con un peso fino a una tonnellata. Per la lavorazione su più lati, la tavola di serraggio è posizionabile manualmente con intervalli di 5 gradi. Il portamandrino BT 40 è dotato di un bloccaggio automatico dell'utensile e il collaudato controllo Siemens 828 D soddisfa tutti i requisiti di programmazione e gestione di una moderna soluzione CNC. Gli utenti esperti familiarizzano facilmente con l'interfaccia SINUMERIK Operate, utilizzata normalmente da Siemens fino alla SINUMERIK 840D.

- Struttura compatta
- Potente motore principale
- Tavola di lavoro con indexaggio a 5°
- Controllo Siemens 828D per lavorazioni avanzate
- Ripari telescopici in acciaio inossidabile per le guide dell'area di lavoro

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	30 mm
Capacità d'alesatura	200 mm
Capacità di fresatura	55 cm ³ /min
Capacità di carico della tavola	1000 kg
Dimensioni tavola	630 mm x 800 mm
Cave a T, quantità	6 pz
Cave a T, ampiezza	18 mm
Distanza asse mandrino - superficie tavola	570 mm
Orientabilità tavola (unità div. 5°)	360

CORSA

Corsa asse X	840 mm
Corsa asse Y	580 mm
Corsa asse Z	880 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	10 1/min - 6000 1/min
Attacco mandrino	BT 40 JIS (MAS 403)

AVANZAMENTO

Velocità d'avanzamento asse X	1 mm/min - 2000 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Y	1 mm/min - 2000 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Z	1 mm/min - 2000 mm/min

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	± 0,008 mm
Ripetibilità	± 0,005 mm
Precisione angolare	± 3"

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	11 kW
---------------------------------------	-------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.55 m x 2.35 m x 2.1 m
Peso	6000 kg



Lavorazione multilatero con un singolo bloccaggio



Riparo di sicurezza dotato di microinterruttore sulla testa di fresatura



Tavola di lavoro rotante a 360°

DETTAGLI PRODOTTO

In evidenza

- La programmazione e la semplicità di utilizzo del controllo Siemens 828 D e dei suoi servo-azionamenti soddisfano tutte le esigenze di un moderno impianto CNC
- Capacità di carico tavola 1.000 kg
- Lavorazione multilatero con un unico bloccaggio, grazie alla tavola girevole ad indexaggio manuale con passo 5°
- Corsa assi molto ampia ed elevata capacità di carico della tavola per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni

Struttura macchina

Mandrino

- Il pesante telaio della macchina, realizzato in ghisa è dotato di guide molto ampie
- Le viti a ricircolo di sfere precaricate, montate su tutti gli assi, sono precise e soggette ad usura e manutenzione ridotta
- Attacco mandrino BT 40 con bloccaggio utensile di tipo automatico
- Velocità max. mandrino 6.000 1/min

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D - Il pacchetto potente con dimensioni compatte nel mondo dei controlli CNC

Punti rilevanti

- Macchina CNC con quadro di comando compatta e robusta, che non richiede manutenzione
- Comoda immissione di programmi ai parametri con la tastiera QWERTY
- Precisione di lavorazione massima
- Trasformazioni cinematiche intelligenti per la lavorazione di pezzi cilindrici e per livelli di pezzi di lavoro angolati
- SINUMERIK MDynamics la nuova funzione Superficie avanzata: per ottenere superfici di prezzo perfette nel minor tempo di lavorazione nelle applicazioni di fabbricazione di forme
- ProgramGUIDE (GUIDAprogramma): il tempo di lavorazione più veloce e il massimo di flessibilità per produzioni in grande serie
- Unica gamma di cicli di tecnologia - dalla fresatura di contorni con il riconoscimento di materiale residuo alle misurazioni di processo
- Elementi animati: operazione unica e aiuto programmazione con sequenze animate
- Opzioni di trasferimento dati via chiavetta USB, scheda CF e rete (Ethernet)

Hardware CNC

- Controllo CNC di alte prestazioni con quadro di comando
- Augusto quadro di comando frontale fabbricato in magnesio pressofuso
- Tastiera integrate QWERTY di piena misura
- Progettazione senza manutenzione (non è richiesta nessuna batteria di buffer)

Dati di prestazione funzioni CNC

- Comando dinamico alimentazione in avanti
- Interpolazione lineare, circolare e elicoidale
- Maschiatura senza mandarino compensatore più taglio filetto
- Cambio tra unità in pollici e unità metriche
- Concetto TELAI0 per trasformazioni coordinate individuali, rotazioni, dimensionamento in scala e mirroring
- 100 impostazioni zero regolabili
- Azioni sindrome e uscita funzione aiuto rapida

Cicli tecnologia CNC

- Ampia selezione di cicli di foratura
- Ampia selezione di cicli di fresatura per geometrie standard
- Ampia selezione di modelli di posizione per operazioni di foratura di fresatura
- Impostazioni di alta velocità per applicazioni di produzione matrici
- Calcolatore di geometria per immissione di contorno libero
- Ciclo di lavorazione per tasche di contorno / gradini di contorno con contorni isolati

Funzioni grafiche

- Sistema di aiuto on-line grafico, simile al sistema PC
- Simulazione grafica CNC con visualizzazione del livello

Gestione utensili CNC

- Visualizzazione dei dati utensili e caricatore in un'unica schermata
- Gestione utensili con denominazione utensile in semplice testo
- Funzioni di carico/scarico per facilitare l'assegnazione del caricatore
- Gestione utensili con monitoraggio della durata degli utensili
- Monitor a colori TFT di 10,4 pollici

DOTAZIONE STANDARD

Maschinenschutzgitter System
Controllo Siemens 828 D
Tavola girevole pneumatica
Volantino elettronico
Lampada alogena
Sistema di lubrificazione centralizzata
Mandr. portapunta 3-16 mm / B18
Pinza portapunta MT4 / B18
Bussole di riduzione CM3, CM4, CM5

