



KAT. Č. : 180027

CNC vrtací a frézovací jednotka BO 90 je určena pro horizontální vtvrtávání a frézování obrobků o hmotnosti do jedné tuny. Pro vícestranné obrábění lze upínací stůl polohovat ručně v krocích po 5 stupních. Upnutí vřetena BT 40 má automatické upínání nástrojů a osvědčené řízení Siemens 828 D splňuje všechny požadavky na moderní CNC řešení z hlediska programování a obsluhy. Zkušení uživatelé se rychle seznámí s uživatelským rozhraním SINUMERIK Operate, které Siemens používá až po SINUMERIK 840D.

- Obzvláště stabilní konstrukce stroje
- Výkonný motor hlavního vřetena
- Pracovní stůl s indexováním po 5°
- Řídicí systém Siemens 828D pro pokročilé obrábění
- Teleskopické kryty vedení z nerezové oceli v pracovní oblasti

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Vrtací výkon	30 mm
Vyjmutí vřetena	200 mm
Frézovací výkon	55 cm ³ /min
Zatížitelnost stolu	1000 kg
Rozměry stolu	630 mm x 800 mm
Počet drážek T	6 ks
Drážky T, šířka	18 mm
Vzdálenost osa vřetena - plocha stolu	570 mm
Rozsah otáčení stolu (jednotka - 5°)	360

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	840 mm
Dráha pojezdu - osa Y	580 mm
Dráha pojezdu - osa Z	880 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Otáčky vřetena	10 1/min - 6000 1/min
Upnutí vřetena	BT 40 JIS (MAS 403)

POSUV

Rychlost posuvu - osa X	1 mm/min - 2000 mm/min
Rychlost posuvu - osa Y	1 mm/min - 2000 mm/min
Rychlost posuvu - osa Z	1 mm/min - 2000 mm/min

PŘESNOSTI

Polohovací přesnosti	± 0,008 mm
Opakované přesnosti	± 0,005 mm
Úhlová přesnost	± 3"

VÝKONY POHONŮ

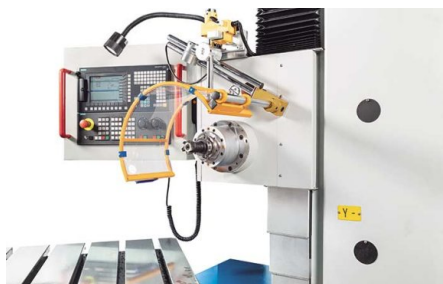
Výkon motoru hlavního pohonu	11 kW
------------------------------	-------

MÍRY A VÁHY

Rozměry	3.55 m x 2.35 m x 2.1 m
Hmotnost	6000 kg



Vícestranné obrábění v jednom uvolnění



Kryt frézovacího vřetene s bezpečnostním spínačem



360° otočný pracovní stůl

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Nejdůležitější novinky

- Řízení Siemens 828 D se servopohony os splňuje při programování a používání všechny nároky na moderní koncepci CNC
- Zatížitelnost stolu 1 000 kg
- Vícestranné obrábění v jednom uvolnění díky manuálně indexovatelnému otočnému stolu s krokem 5°
- Velké dráhy pojezdu ve všech osách a vysoká nosnost pro opracování velkých obrobků

Konstrukce stroje

Vřeteno

- Těžký podstavec stroje z kvalitní šedé litiny a široké vodící dráhy pro optimální výsledky vrtacích a frézovacích operací
- Předepjaté kuličkové šroubové převody ve všech osách jsou přesné, neopotřebovávají se a jsou bezúdržbové
- Upínání vřetena BT 40 s automatickým sevřením nástroje
- Max. otáčky vřetena 6 000 ot/min

ŘÍZENÍ

Řídicí systém Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D – Výkonný balíček kompaktní třídy ovládání CNC

Nejdůležitější novinky

- Kompaktní, robustní a bezúdržbový panel obsluhy CNC
- Komfortní zadávání programů a parametrů pomocí klávesnice QWERTY
- Nejvyšší pracovní přesnost
- Inteligentní kinematické transformace pro obrábění válcovitých obrobků ve vychýlených rovinách obrobků
- Technologický paket SINUMERIK MDynamics s s novými funkcemi prostředí Advanced Surface: perfektní povrchy obrobků a nejkratší časy obrábění při výrobě forem
- ProgramGUIDE: nejkratší čas obrábění a maximální flexibilita při výrobě velkých sérií
- Jedinečné spektrum technologických cyklů - od obrábění libovolných frézovaných obrysů s identifikací zbývajícího materiálu až po měření v procesu
- Prvky animace: jedinečná podpora obsluhy a programování se sekvencemi vyobrazení pohybu
- Nejmodernější přenos dat přes USB-Stick, CF-kartu a podnikovou síť (Ethernet)

Hardware CNC

- Výkonné řízení CNC, založené na použití panelu obsluhy
- Robustní čelní strana panelu obsluhy, tlakově litý z hořčíkové slitiny
- Integrovaná plnohodnotná klávesnice QWERTY
- Bezúdržbový design (není nutná záložní baterie)

CNC-řídící funkce a údaje

- Dynamická regulace
- Lineární, kruhová a šroubovicová interpolace
- Řezání vnitřních závitů bez vyrovnávacího pouzdra a frézování závitů
- Přepínání palce/metricky
- Koncept FRAME pro individuální transformace, rotace, změny měřítka a zrcadlení
- 100 nastavitelných posunů nulových bodů
- Synchronní akce a rychlé provádění pomocných funkcí

CNC-technologické cykly

- Velký výběr vrtacích cyklů
- Velký výběr frézovacích cyklů pro standardní geometrii
- Velký výběr vzorů umístění pro vrtací a frézovací operace
- High Speed Settings pro aplikace při výrobě forem
- Počítač geometrie pro volné zadávání obrysů
- Cyklus opracování výřezů / výstupků v obrysu s ostrůvky

Grafické funkce

- Grafický systém nápovědy online, srovnatelný s PC
- Grafická CNC simulace a zobrazení rovin

CNC-správa nástrojů

- Zobrazení údajů o nástroji a zásobníku v jednom obrázku
- Správa nástrojů s čitelným označením nástrojů
- Funkce zakládání a odebírání pro jednoduché přiřazení zásobníků
- Správa nástrojů s hlídáním životnosti nástrojů
- 10,4" TFT barevný display

STANDARDNÍ VÝBAVA

Maschinenschutzgitter System
Řídící systém Siemens 828 D
Pneumatický otočný stůl
Elektrické ruční kolečko
Halogenové pracovní světlo
Centrální mazání
Skříčidlo 3-16 mm / B18
Pojistný čep MK4 / B18
Redukční pouzdra MK3, MK4, MK5
Základové šrouby
Návod k obsluze a programování