



## COD. ART. : 170464

I trapani della serie KB SFV Pro sono la nuova versione dei trapani robusti, ma non ingombranti, con avanzamento automatico. Questa serie si adatta per la lavorazione di pezzi singoli o per produzione in serie nelle officine e nel settore industriale. Il pannello di comando dispone di un touchscreen, in modo tale che tutte le funzioni siano facilmente individuabili.

- avanzamento automatico
- touchscreen
- dispositivo per filettatura



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	32 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M24
Dimensione tavola	330 mm x 330 mm
Corsa canotto	150 mm
Diametro colonna	100 mm
Sbalzo	245 mm
Distanza naso mandrino - base	1235 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	800 mm
Capacità di carico della tavola	50 kg

### MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità alta	400 1/min - 2250 1/min
Gamma di velocità bassa	140 1/min - 400 1/min
Attacco mandrino	3 cm

### AVANZAMENTO

Avanzamento canotto	24 mm/min - 243 mm/min
---------------------	------------------------

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	1.5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.16 kW

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	0.9 m x 0.6 m x 1.9 m
Peso	310 kg

## DETTAGLI PRODOTTO



*Robusta tavola di lavoro microrettificata con cave a T diagonali*



*Velocità motore d'avanzamento a variazione continua*



### **Ideali per la produzione di pezzi singoli oppure in serie, per forare, svasare, alesare e filettare**

- Base, colonna, tavola e testa a ingranaggi sono realizzati in ghisa di alta qualità
- Un design moderno, la buona qualità della ghisa con cui vengono realizzati e l'accurata lavorazione a cui sono sottoposti, uniscono le caratteristiche di stabilità e funzionalità con un ottimo aspetto esteriore
- Tavola di lavoro molto robusta e microrettificata, dotata di cave a T trasversali
- Ampia base di lavoro con area di piazzamento rettificata e cave a T parallele
- Mandrino e relativo albero temprati e rettificati
- La rotazione del mandrino è realizzata da un azionamento a cinghia robusta ed a basso livello di manutenzione
- Un potente circuito di raffreddamento è integrato nel basamento macchina
- La lampada di lavoro a LED, inclusa nella dotazione di serie, è protetta ed integrata nella testa di foratura ed illumina l'area di lavoro in modo ottimale

### **Avanzamento elettrico del cannotto**

- Il touchscreen a colori illustra le funzioni in maniera chiara e dispone di una superficie di contatto molto robusta
- La velocità del mandrino è a variazione continua ed è chiaramente indicata sul display
- Anche l'avanzamento automatico a variazione continua del cannotto è rilevabile dal display
- L'arresto di profondità per l'avanzamento automatico è impostato meccanicamente tramite il robusto meccanismo di bloccaggio
- Se è attivata la funzione di filettatura, al raggiungimento della profondità di lavorazione impostata il senso di rotazione del mandrino viene invertito automaticamente

## DOTAZIONE STANDARD

Pannello di comando touchscreen  
Avanzamento cannotto di tipo automatico  
Lampada a LED  
Circuito di raffreddamento  
Mandrini portapunta  
Pinze portapunta  
Morsa per trapani  
Dispositivo per filettatura  
Attrezzi di servizio  
Manuale d'uso