Сверлильные станки с колонной

KB 32 SFV Pro

АРТ. : 170464

Сверлильные станки серии KB SFV Pro представляют собой современный вариант прочного и компактного сверлильного станка с автоматической подачей. Станки этой серии подходят как для штучного изготовления деталей, так и для ручного серийного производства в мастерской или на промышленном предприятии. Они изготовлены с большой тщательностью и мастерством, а бесступенчатый привод практически не требует техобслуживания. Панель управления оснащена сенсорным экраном для удобного доступа ко всем функциям.

- автоматическая подача
- сенсорный экран
- приспособление для нарезания резьбы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	32 мм
Нарезаемая резьба, сталь	M24
Зажимная поверхность стола	330 мм x 330 мм
Ход пиноли	150 мм
Диаметр колонны	100 мм
Вылет	245 мм
Расстояние торец шпинделя/основание	1235 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	800 мм
Допустимая нагрузка на стол	50 кг

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон верхних частот вращения	400 об/мин - 2250 об/мин
Диапазон низких частот вращения	140 об/мин - 400 об/мин
Зажим шпинделя	3 MK

ПОДАЧА

Подача пиноли	24 мм/мин - 243 мм/мин

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	1.5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.16 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	0.9 м x 0.6 м x 1.9 м
Масса	310 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 23.03.2024.

Прецизионно отшлифованный тяжелый рабочий стол с диагонально расположенными Т-образными пазами

Двигатель подачи с плавной регулировкой

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Идеален для единичной и серийной обработки: сверление, зенкование, развёртывание и нарезание резьбы

- основание, стойки, стол и передаточные механизмы изготовлены из высококачественного литья
- современный дизайн в сочетании с высококачественным чугунным литьем и обработкой станка, обеспечивающих его стабильность и функциональность
- точно отшлифованный тяжелый рабочий стол с диагонально расположенными Т-образными пазами
- крупногабаритное основание с отшлифованной зажимной поверхностью и параллельно расположенными Т-образными пазами
- закаленные и отшлифованные шпиндель и вал
- надежный и не требующий частого обслуживания привод шпинделя через ременную передачу
- мощная система подачи СОЖ встроена в основание станка
- серийная светодиодная лампа рабочего освещения защищена и встроена в сверлильную головку, она идеально освещает рабочую зону

Подача пиноли с электронной регулировкой

- цветной сенсорный экран наглядно отображает функции и имеет надежную сенсорную поверхность
- скорость вращения шпинделя плавно регулируется и удобно для считывания отображается на дисплее
- также автоматическая подача пиноли плавно регулируется на дисплее
- ограничитель глубины для автоматической подачи устанавливается механически с помощью надежного зажимного механизма
- если активируется функция нарезки резьбы, направление вращения шпинделя автоматически меняется, когда достигается заданная глубина резьбы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

панель управления с сенсорным экраном
автоматическая подача пиноли
LED лампа
СОЖ
сверлильный патрон
вставные оправки
тиски для сверлильных станков
резьбонарезное устройство
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 23.03.2024.