



COD PROD. : 170464

Mașinile de găurit din seria KB SFV Pro reprezintă cea mai nouă versiune de mașini de găurit robuste, subțiri, cu avans automat. Această serie este adecvată atât pentru producția individuală, cât și pentru producția manuală în atelier și companii industriale. Mașinile sunt de înaltă calitate, iar propulsia continuă nu necesită lucrări de mentenanță. Panoul de control are un ecran tactil, astfel încât să puteți accesa cu ușurință la toate funcțiile.

- avans automat
- Ecran tactil
- Dispozitiv de alezare

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Puterea de gaurire	32 mm
Puterea de filetare, oțel	M24
Suprafata de fixare a mesei	330 mm x 330 mm
Cursa pinolei	150 mm
Diametrul coloanei	100 mm
Deschiderea	245 mm
Distanța varful axului principal - picior	1235 mm
Distanța axul principal - suprafața mesei	800 mm
Incarcarea pe masa	50 kg

AXUL PRINCIPAL

Domeniul de turatie, treapta înalta	400 1/min - 2250 1/min
Domeniul de turatie, treapta joasa	140 1/min - 400 1/min
Racord pentru axul principal	3 MK

AVANSURI

Avans pinolă	24 mm/min - 243 mm/min
--------------	------------------------

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	1.5 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.16 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (I x L x I)	0.9 m x 0.6 m x 1.9 m
Greutatea	310 kg



Masă de lucru rectificată cu precizie și grea, cu caneluri T dispuse diagonal



Motor pentru avans cu reglare fără trepte



DETALII PRODUS

Ideal pentru fabricarea pieselor unicat și a celor de serie, prin găurire, lamaje, alezare și filetare

- Baza, coloana, masa și capul transmisiei sunt turnate din materiale de calitate superioară
- Model constructiv modern, batiu din fonta cenusie, de calitate, care îmbina stabilitatea cu functionalitatea
- Masa de lucru grea, rectificată cu precizie, cu canale-T în diagonală
- Placa de baza de mari dimensiuni, cu suprafața de fixare rectificată și cu canale-T paralele
- Suportul axului și axul sunt calite și rectificat
- Acționarea arborelui se realizează în mod solid, fără să necesite mentenanță frecventă, prin angrenare cu curea
- O instalație performantă pentru agent de răcire este integrată în batiul mașinii
- Lumina standard de lucru cu LED este integrată în mod protejat în capul de găurire și iluminează ideal spațiul de lucru

Avans pinolă cu reglare electronică

- Ecranul tactil color afișează clar funcțiile și are o suprafață robustă
- Turația arborelui este reglabilă continuu și este ușor de citit pe ecran
- De asemenea, avansul automat al pinolei este reglabil continuu
- Opritorul de adâncime pentru avansul automat se fixează mecanic, cu un mecanism solid cu cleme
- Dacă funcția de alezare este activată, direcția de rotație a arborelui este schimbată automat atunci când este atinsă adâncimea de filet setată

ECHIPAMENT STANDARD

Panou de control cu ecran tactil
 Avans automat al pinolei
 Lumina de lucru tip LED
 Sistem de racire cu emulsie
 Mandrina
 Coadă pentru mandrina
 Menghină pentru mașină de găurit
 Dispozitiv de filetare
 Scule de intretinere
 Documentație tehnică