Taladro de Columna

KB 32 SFV Pro

REF. INV. : 170464

Las prensas de taladro de la serie KB SFV Pro son las versiones más nuevas de las prensas de taladro robustas, dinámicas con alimentaciones automáticas. Esta serie es especialmente adecuada para la producción de piezas únicas y para la producción de series manuales en talleres y operaciones industriales. Estas son máquinas de alta calidad, y el accionamiento infinitamente variable prácticamente no requiere mantenimiento. El panel de control presenta una pantalla táctil, para que todas las funciones y opciones sean fácilmente accesibles.

- Avance automático
- Pantalla táctil
- Unidad de corte de roscas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado	32 mm
Capacidad de roscado, acero	M24
Área de montaje de la mesa	330 mm x 330 mm
Recorrido del eje hueco	150 mm
Diámetro de la columna	100 mm
Abertura	245 mm
Distancia de la nariz del husillo al pie	1235 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	800 mm
Capacidad de carga de la mesa	50 kg

CABEZAL

Rango de velocidad, alto	400 1/min - 2250 1/min
Rango de velocidad, bajo	140 1/min - 400 1/min
Montaje de husillo	3 MT

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje hueco	24 mm/min - 243 mm/min

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	1.5 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.16 kW

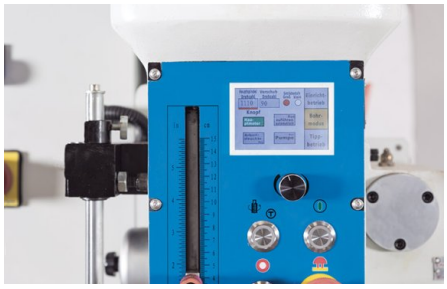
MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	0.9 m x 0.6 m x 1.9 m
Peso	310 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 23.03.2024.

La mesa de trabajo pesada y rectificada con precisión cuenta con ranuras en T diagonales

Motor de avance infinitamente variable



DETALLES DEL PRODUCTO

Ideal para las producciones de una pieza o de series, para taladrar, avellanar, escariar y roscar

- La base, la columna, la mesa y el cabezal del engranaje son de hierro fundido de alta calidad
- Diseño moderno, hierro fundido de alta calidad y excelente mano de obra combinados con una rigidez, función y apariencia superiores
- Mesa de trabajo pesada rectificada con precisión con ranuras en T diagonales
- Placa de base grande con área de configuración rectificada y ranuras en T paralelas
- La espiga del husillo y el husillo están endurecidos y rectificados
- Accionamiento del husillo por correa, robusto y de bajo mantenimiento
- Sistema de refrigeración de alto rendimiento integrado en la base de la máquina
- La luz de trabajo LED estándar está integrada en el cabezal del taladro para una máxima protección y una iluminación ideal

Avance del eje hueco controlado electrónicamente

- La pantalla táctil en color muestra cómodamente todas las funciones y cuenta con un panel táctil robusto y resistente
- La velocidad del husillo se puede controlar de forma infinita en la pantalla y es fácil de leer
- El avance automático del eje hueco también puede ajustarse de forma continua y leerse en la pantalla
- El tope de profundidad para el avance automático se ajusta mecánicamente mediante un robusto mecanismo de sujeción
- Si la función de corte de rosca está activada, la rotación del husillo se invertirá automáticamente al alcanzar la profundidad establecida

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Panel de control en pantalla táctil
Alimentación automática de la caña
Lámpara de trabajo LED
Sistema de enfriamiento
Mandril de taladro
Brocas para soporte de la herramienta
Prensa de tornillo de taladro
Unidad de roscado
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 23.03.2024.