



Арт. : 170145

Станки серии Portalo с ЧПУ предназначены для прецизионной обработки крупногабаритных и тяжелых заготовок. На станине станка размещены неподвижный портал и подвижный стол. Станки этой серии не только отлично справляются в тех случаях, когда требуется большая мощность, но также позволяют быстро обрабатывать сложные углубления и формы. Большой выбор принадлежностей позволяет адаптировать оборудование к конкретным задачам.

- Обработка тяжелых заготовок
- Большая рабочая зона
- Жесткий устойчивый портал
- Быстродействующий сменщик инструмента
- Измерительные системы Renishaw для инструмента и заготовки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	4000 мм x 1800 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	10000 кг
Расстояние торец шпинделя/стол	200 мм - 1200 мм
Расстояние между колоннами	2200 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	4200 мм
Технологический ход, ось Y	2500 мм
Технологический ход, ось Z	1000 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	6000 об/мин
Зажим шпинделя	SK 50 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Диаметр шпинделя	155 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	12 м/мин
Ускоренный ход, ось Y	12 м/мин
Ускоренный ход, ось Z	10 м/мин

ПОДАЧА

Рабочая подача	8000 мм/мин
----------------	-------------

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	24 шт.
--------------------	--------

ТОЧНОСТЬ

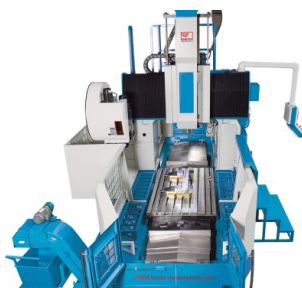
Точность позиционирования	0,005/300 мм
Точность повтора	0,005/1000 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	26 кВт
Главный привод, пост. нагрузка	22 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	10 м x 5.1 м x 4.9 м
Масса	34000 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Конструкция с подвижным крепежным столом и неподвижным порталом позволяет обрабатывать крупногабаритные и тяжелые заготовки

Портал

- Большое пространство для обработки и большой диапазон хода требуют особой устойчивости портала с направляющими, которые соответствуют самым высоким стандартам
- Сочетание линейных и плоских направляющих не только удлинит срок службы, но и обеспечивает более высокую скорость обработки без потери устойчивости
- Высококачественная шарико-винтовая передача и надежные серводвигатели Siemens гарантируют динамичную подачу материала и ускоренный ход по всем осям

Главный шпиндель

- Мощный привод с большим диапазоном оборотов обеспечивает резерв крутящего момента для эффективной обработки сложных заготовок

Механизм смены инструмента

- Надежный сменщик инструмента с двойным захватом на 24 гнезда обеспечивает гибкость и быструю смену инструментов при выполнении обычных операций

ЧПУ

- Siemens 828 D Basic впечатляет интуитивно-понятным и легким в обучении программированием, отличной технической поддержкой и обслуживанием
- Входящее в стандартную комплектацию программное обеспечение Siemens Shopmill позволяет без труда обрабатывать даже самые сложные контуры и заготовки

Оснащение

- Доступ к рабочему пространству обеспечивается через большие широко открываемые дверцы в корпусе станка, что также облегчает загрузку материала
- Системы Renishaw для измерения инструмента и заготовки существенно повышают эффективность станка, расширяют спектр его применения, сокращают простои, исключают ошибки ручной настройки и уменьшают количество брака
- Эффективная система охлаждения и серийный конвейер обеспечивают хороший отвод стружки
- Система автоматической централизованной смазки облегчает техобслуживание станка

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Siemens 828 D ЧПУ

SINUMERIK 828 D – силовой агрегат компактного класса с системой ЧПУ

Highlights - Хиты

- компактная, надежная и не требующая техобслуживания панель управления ЧПУ
- удобное задание данных и программ с помощью QWERTY клавиатуры
- высокая точность обработки
- интеллектуальная функция кинематических преобразований для обработки цилиндрических деталей и из послойного поворота
- технология SINUMERIK MDynamics с новой функцией Advanced Surface позволяет достичь высокое качество обрабатываемой поверхности, а также высокую эффективность производства формообразующих компонентов
- руководство к программе помогает достичь обработку за короткое время и максимальное удобство при крупносерийном производстве
- Уникальный спектр технологических циклов - от фрезерной обработки разнообразных контуров с опознаванием остатков материала заканчивая в процессом измерения
- анимированные элементы: помощь в управлении и программировании посредством покадрового отображения последовательности изображений
- перенос данных современным методом через: USB-разъем, CF-флешкарту и сеть Ethernet

ЧПУ блок

- панель управления на производительном ЧПУ
- прочная панель управления изготовленная из магниевого литья
- интегрированная QWERTY клавиатура
- не требующая техобслуживания модель (запасная батарейка не нужна)

Характеристики и функции ЧПУ

- динамичное предварительное управление
- линейная, циркулярная и спиральная интерполяции
- нарезание резьбы метчиком без компенсационного патрона и резьбовой фрезой
- переключение дюйм/мм
- FRAME - концепт индивидуального преобразования координат, в том числе поворот, масштабирование и зеркальное отображение
- 100 регулируемых сдвигов точки нуля
- синхронные операции и быстрая функция помощи

Технологические циклы ЧПУ

- большой набор циклов сверлильной обработки
- большой набор фрезерных циклов для стандартных геометрических форм
- большой набор примеров позиционирования для сверлильных и фрезерных операций
- Высокоскоростная регулировка для заданий из области формостроения
- расчет геометрических форм для свободной задачи контуров
- цикл обработки контурных карманов / цапф с островками

графическая функция

- система помощи онлайн, подобная компьютерной
- графическое многоуровневое моделирование ЧПУ

ЧПУ управление инструментами

- отображение параметров инструментов и сменщика в одном окне
- управление инструментами, с возможностью считывания обозначения их названий
- функция погрузки / выгрузки упрощает использование мест магазина
- управление инструментами с системой контроля за их сроком службы
- 10,4" ЖК (TFT) цветной монитор

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Siemens 828 D ЧПУ
функция Shopmill ПО для Sinumerik 828D
20-позиц. сменщик инструментов
масляное охлаждение шпинделя
электронный маховичок
спиральный транспортер для стружки
LED лампа

пневматический пистолет
СОЖ
система автоматической централизованной смазки
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации
система измерения заготовки Renishaw OMP 60
измерительная система для инструментов Renishaw TS27R
пистолет с охлаждающей смесью