

KAT. Č. : 170145

Stroje řady Portalo C CNC jsou určeny pro přesné obrábění velkých a těžkých obrobků. Podstavec stroje má pevný portál a pohyblivý stůl. Díky tomu podávají stroje této řady přesvědčivý výkon při těžkém obrábění, ale také při vysokorychlostním obrábění složitých zápusťek a forem. Široká nabídka příslušenství umožňuje přizpůsobení specifickým požadavkům.

- Vysoká hmotnost obrobku
- Velký pracovní prostor
- Pevný stacionární portál
- Rychlý měnič nástrojů
- Měřicí systém Renishaw pro měření nástrojů a obrobků



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	4000 mm x 1800 mm
Zatížitelnost stolu (max.)	10000 kg
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	200 mm - 1200 mm
Vzdálenost sloupů	2200 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	4200 mm
Dráha pojezdu - osa Y	2500 mm
Dráha pojezdu - osa Z	1000 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Otáčky vřetena	6000 1/min
Upnutí vřetena	SK 50 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Průměr vřetena	190 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychloposuv osy X	12 m/min
Rychloposuv osy Y	12 m/min
Rychloposuv osy Z	10 m/min

POSUV

Pracovní posuv	8000 mm/min
----------------	-------------

NOSIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	24 positions
-------------------------	--------------

PŘESNOSTI

Přesnost nastavování polohy	0,005/300 mm
Opakovaná přesnost	0,005/1000 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	26 kW
Hlavní pohon, konstantní zatížení	22 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	10 m x 5.1 m x 4.9 m
Hmotnost	34000 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Pojízdný upínací stůl a pevný portál umožňují obrábění velkých a zvláště těžkých obrobků

Portál

- Velká obráběcí oblast a dlouhé dráhy pojezdu vyžadují obzvláště stabilní portál s vedeními, které odpovídají vysokým nárokům
- Kombinace lineárních a plochých vedení nabízí vedle vysoké životnosti také vyšší rychlosti obrábění při vynikající stabilitě
- Vysoce kvalitní kuličkové šrouby a osvědčené servomotory Siemens zajišťují dynamický posuv i rychloposuv ve všech osách

Hlavní vřeteno

- Vysoký hnací výkon poskytuje široký rozsah otáček a momentové rezervy při těžkém třískovém obrábění

Měnič nástrojů

- Robustní měnič nástrojů s 24 stanicemi a dvouramenným úchopem se postará o flexibilitu a krátké doby výměny v každodenním výrobním procesu

Řízení

- Siemens 828 D přesvědčí intuitivním, rychle osvojitelným programováním, vynikající podporou a servisem
- Se standardním softwarem Siemens Shopmill lze bez námahy vyrábět i velmi složité kontury a obrobky

Vybavení

- Pracovní prostor je dobře přístupný přes velké posuvné dveře v krytu stroje a zaručuje nejjednodušší přípravu stroje
- Měřicí systémy Renishaw pro měření nástrojů a obrobků výrazně zvyšují efektivitu stroje - větší flexibilita - kratší prostoje - žádné chyby při ručním nastavování - méně zmetků
- Výkonný chladicí systém a sériový systém přepravy třísek se postarají o dobrý odvod třísek
- Údržbu stroje usnadňuje automatické centrální mazání

ŘÍZENÍ

Řídicí systém Siemens 828 D

Spíčkový specialista na náročné obrábění frézováním

Siemens SINUMERIK 828D

Nejdůležitější novinky

- Jedinečné spektrum technologických cyklů - od obrábění libovolných frézovaných obrysů s identifikací zbývajících materiálu až po měření v procesu
- Prvky animace: jedinečná podpora obsluhy a programování se sekvencemi vyobrazení pohybu
- Nejmodernější přenos dat přes USB-Stick, CF-kartu a podnikovou síť (Ethernet)
- Easy Message: maximální využitelnost stroje dosažená sledováním procesu pomocí textových zpráv (SMS)

Hardware CNC

- Výkonné řízení CNC, založené na použití panelu obsluhy
- Robustní čelní strana panelu obsluhy, tlakově litý z hořčíkové slitiny
- Integrovaná plnohodnotná klávesnice QWERTY
- 10,4" TFT barevný display
- Bezúdržbový design (není nutná záložní baterie)

CNC-řídící funkce a údaje

- Technologický paket SINUMERIK MDynamics s novými funkcemi prostředí Advanced Surface: perfektní povrchy obrobků a nejkratší časy obrábění při výrobě forem
- Čas změny vět : ~2 ms (PPU 260/261) / ~1 ms (PPU 280/281)
- Počet vět Look Ahead: 100 (PPU 260/261) / 150 (PPU 280/281)
- Zrychlení s omezením rázů
- Dynamická regulace
- 4 osá souběžná interpolace (X,Y,Z, osa otáčení)
- Lineární, kruhová a šroubovicová interpolace
- Řezání vnitřních závitů bez vyrovnávacího pouzdra a frézování závitů
- Orientované zastavení vřetena
- Přepínání palce/metricky
- Koncept FRAME pro individuální transformace, rotace, změny měřítka a zrcadlení
- 100 nastavitelných posunů nulových bodů
- Synchronní akce a rychlé provádění pomocných funkcí

CNC-technologické cykly

- Velký výběr vrtacích cyklů
- Velký výběr frézovacích cyklů pro standardní geometrii
- Velký výběr vzorů umístění pro vrtací a frézovací operace
- High Speed Settings pro aplikace při výrobě forem
- Počítač geometrie pro volné zadávání obrysů
- Cyklus opracování výřezů / výstupků v obrysu s ostrůvky

Grafické funkce

- Prvky animace: nápověda pro parametry opracování se sekvencemi vyobrazení pohybu
- Grafický systém nápovědy online, srovnatelný s PC
- Grafická CNC simulace a zobrazení rovin

CNC-správa nástrojů

- Zobrazení údajů o nástroji a zásobníku v jednom obrázku
- Správa nástrojů s čitelným označením nástrojů
- Funkce zakládání a odebírání pro jednoduché přiřazení zásobníků
- Počet břitů nástroje: 256 (PPU 260/261) / 512 (PPU 280/281)
- Správa nástrojů s hlídáním životnosti nástrojů

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídící systém Siemens 828 D
Shopmill výběr softwaru pro Sinumerik 828D
20-násobný měnič nástrojů
Olejové chlazení vřetena

Elektrické ruční kolečko
Dopravník k odvádění třísek
Pracovní svítidla LED
Pistole stlačeného vzduchu
Systém chlazení chladicí kapalinou
Automatické centrální mazání
Nástroje obsluhy
Provozní návod
Zaměření obrobku Renishaw OMP 60
Systém zaměření nástroje Renishaw TS27R
Pistole na chladicí kapalinu

VOLITELNÁ VÝBAVA

- 90° úhlová hlava, Kat. č. : 253901
- Sběrač oleje, Kat. č. : 254166
- Ø 400 mm 4. osa (komplet) (Si), Kat. č. : 254167
- Chlazení pomocí vřetena 20 bar, Kat. č. : 254169