

COD PROD. : 170143

Mașinile din seria CNC Portalo C sunt proiectate pentru prelucrarea precisă a pieselor mari și grele. Cadrul mașinii dispune de un portal fix și o masă mobilă. Astfel, mașinile din această serie sunt convingătoare în ceea ce privește așchieria grea, cât și pentru prelucrarea de mare viteză a matrițelor și formelor complexe. Gama largă de accesorii permite adaptarea la cerințe specifice.

- Greutate mare a piesei prelucrate
- Domeniu mare de lucru
- Portal fix, rigid
- Schimbător de scule rapid
- Sisteme de măsurare Renishaw pentru scule și piese prelucrate



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	3000 mm x 1500 mm
Sarcina suportată de masă (max.)	9000 kg
Distanța axul principal - suprafața mesei	150 mm - 1050 mm
Distanța între coloane	1900 mm

CURSE

Cursa axa X	3100 mm
Cursa axa Y	1900 mm
Cursa axa Z	900 mm

AXUL PRINCIPAL

Turația axului principal	6000 1/min
Conul axului principal	SK 50 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Diametrul axului principal	190 mm

AVANS RAPID

Avans rapid pe axa -X	12 m/min
Avans rapid pe axa -Y	12 m/min
Avans rapid pe axa -Z	10 m/min

AVANSURI

Avans de lucru	8000 mm/min
----------------	-------------

TURELA

Numarul de posturi	24 positions
--------------------	--------------

PRECIZII

Precizia de poziționare	0,005/300 mm
Precizia de repetabilitate	0,005/1000 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	26 kW
Antrenarea principală, sub sarcină constantă	22 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	8.5 m x 4.3 m x 4.8 m
Greutatea	22000 kg



DETALII PRODUS

Masa de fixare mobilă și portalul fix permit prelucrarea pieselor de dimensiuni mari și grele

Portal

- Domeniul mare de prelucrare și suprafețele mari de deplasare necesită un portal deosebit de stabil cu soluții de ghidare care suportă cerințe ridicate
- O combinație dintre ghidaje liniare și plate oferă alături de durată lungă de viață inclusiv o viteză mai mare de prelucrare alături de stabilitate pe termen lung
- Angrenajele cu suruburi cu bile de calitate și servomotoarele Siemens consacrate asigură o antrenare dinamică și avansul rapid al tuturor axelor

Arbore principal

- Puterea mare de angrenare permite o gamă largă de turații cu rezerve de cuplu în cazul aşchierii dure

Schimbator de scule

- Schimbătorul de scule solid, cu 24 de stații și graifăr cu două brațe, asigură flexibilitatea și intervale scurte de înlocuire în condiții normale de producție

Unitate de comandă

- Siemens 828 D convinge datorită programării intuitive, ușor de învățat, asistenței și service-ului excelente
- Cu opțiunea standard de software Siemens Shopmill pot fi realizate, fără efort, chiar și cele mai complicate contururi și piese prelucrate

Dotare

- Spațiul de lucru este ușor accesibil datorită ușilor glisante de dimensiuni mari din carcasa mașinii și garantează echiparea simplă
- Sistemele de la Renishaw pentru măsurarea uneltelor și a pieselor prelucrate cresc semnificativ eficiența mașinii - mai multă flexibilitate - intervale de nefuncționare mai scurte - fără erori manuale de reglare - mai puține rebuturi
- Sistemul performant de lichid de răcire și transportorul de aşchii din dotarea Standard asigură un bun transport al aşchiilor
- Lubrifierea centrală automată simplifică întreținerea mașinii

COMENZI ȘI SOFTWARE

Comanda Siemens 828 D

Tehnicitate foarte exacta in operatiile de frezare

Siemens SINUMERIK 828D

Sublinieri

- Cicluri tehnologice unice- de la editarea contururilor de frezare, recunoasterea deseurilor pana la procesul de masurare
- Elemente animate: Sistemul de programare de operare unic si secvente de imagini in miscare
- Cel mai modern transfer de date prin USB-Stick, tabel-CF prin reseaua fabricii (internet)
- Mesaj simplu: urmarire maxima prin procesul de monitorizare prin mesaje text (SMS)

CNC-Hardware

- Panou pe deservire de inalta performanta pentru sistemul de control -CNC
- Panoul operatorului este robust din magneziu turnat sub presiune
- Este integrata tastatura completa QWERTY
- 10,4" Display colorTFT
- Design fara intretinere (nu sunt necesare baterii)

Performanta -CNC si caracteristici

- Pachet tehnologic SINUMERIK MDynamics cu suprafata avansata pentru aplicatii :pentru executarea perfecta a suprafetelor piesei si cele mai scurte durate de prelucrare pentru fabricarea componentelor turnate
- Bloc de schimb a duratei unei propozitii: ~2 ms (PPU 260/261) /~1 ms (PPU 280/281)
- Numarul de propozitii de vizualizare Look Ahead: 100 (PPU 260/261) / 150 (PPU 280/281)
- Accelerare cu limitare de intoarcere
- Avans dinamic
- Interpolare simultana pe 4-axe (X, Y, Z, ax circular)
- Interpolarea liniara-circulara- si Helix
- Filetare fara mandrina de compensare si frezarea filetelor
- Oprirea axului intr-o anumita pozitie
- Comutare Inch/metric
- Conceptul FRAME pentru transformarile individuale a coordonatelor, a rotatiilor, pentru scalare si reflectare
- 100 Pozitii de zero reglabile
- Actiunile sincronizate si functii auxiliare ajutatoare

Ciclurile tehnologice CNC

- Gama larga de cicluri de gaurire
- Gama larga de cicluri de frezare pentru geometrii standard
- Gama larga de modele de pozitie pentru operatiunile gaurire si frezare.
- Setarile de mare viteza pentru utilizarea in fabricarea de matrite
- Calculator geometrie pentru datele de contur introduse
- Ciclul de prelucrare pentru contur buzunare / contur cep cu insule

Functii grafice

- Elemente animate: asistenta la introducerea parametrilor de prelucrare cu secvente de imagini in miscare
- Sistem grafic de sprijin Online comparabil cu sistemul-PC
- Grafic de simulare CNC la reprezentarea in plan

Monitorizarea CNC-a sculelor

- Afisaj pentru scule si datele magaziei de scule intr-o singura imagine
- Gestionarea sculelor cu denumirea lizibila
- Functia de incarcare/descarcare pentru organizarea locului de depozitare
- Numarul de scule de aschiere: 256 (PPU 260/261) / 512 (PPU 280/281)
- Gestionarea sculelor este monitorizata durata de lucru a sculelor

ECHIPAMENT STANDARD

Comanda Siemens 828 D
Shopmill optiune software pentru Sinumerik 828D
Magazie de scule cu 20 posturi

Răcire internă ax principal cu ulei
Roata de mană electronică
Transportor de span spiralat
Măsurare piesă Renishaw OMP 60
Sistem de măsurare unelte Renishaw TS27R
Lumina de lucru tip LED
Pistol cu lichid de răcire
Pistol cu aer
Sistem de răcire cu emulsie
Sistem de lubrifiere automată centralizată
Scule de întreținere
Instrucțiuni de operare
Măsurare piesă Renishaw OMP 60
Sistem de măsurare scule Renishaw TS27R
Pistol cu lichid de răcire

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Cap unghiular 90 °, Cod prod. : 253901
- Separator ulei, Cod prod. : 254166
- Ø400 mm a 4-a axă (complet) (Si), Cod prod. : 254167
- Răcire prin arbore, 20 bar, Cod prod. : 254169