

NR REF. : 170143

Maszyny Portalo C serii CNC są przystosowane do precyzyjnej obróbki dużych i ciężkich detali. Stelaż maszyny dysponuje nieruchomym portalem i przesuwным stołem. W ten sposób maszyny tej serii sprawdzają się w przypadku ciężkiej obróbki skrawaniem, a także w przypadku obróbki dużej prędkości złożonych matryc i kształtów. Liczne akcesoria umożliwiają dostosowanie do specjalnych wymagań.

- Duży ciężar detalu
- Duży obszar roboczy
- Sztwywny, nieruchomy portal
- Szybka zmienarka narzędzi
- Systemy pomiarowe Renishaw do narzędzia i detalu



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	3000 mm x 1500 mm
Ładowność stołu (max)	9000 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	150 mm - 1050 mm
Odstęp między kolumnami	1900 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	3100 mm
Przesuw osi-Y	1900 mm
Przesuw osi-Z	900 mm

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	6000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	SK 50 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Średnica wrzeciona	155 mm

SZYBKI POSUW

Bieg szybki osi X	12 m/min
Bieg szybki osi Y	12 m/min
Bieg szybki osi Z	10 m/min

POSUW ROBOCZY

Posuw	8000 mm/min
-------	-------------

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	24 szt.
-----------------------	---------

DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania	0,005/300 mm
Powtarzalność	0,005/1000 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	26 kW
Przekładnia, stałe obciążenie	22 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	8.5 m x 4.3 m x 4.8 m
Waga	22000 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Przesuwny stół do mocowania i nieruchomy portal umożliwiają obróbkę dużych i ciężkich detali

Portal

- Duży zakres obrabiania i długie drogi posuwu wymagają bardzo stabilne portalu z rozwiązaniami prowadzenia, odpowiednimi do wysokich wymagań
- Połączenie prowadnic liniowych i płaskich zapewnia oprócz długiego okresu eksploatacji również większe prędkości obróbki przy niezakłóconej stabilności
- Wysokiej jakości gwinty toczne i sprawdzone serwomotory Siemens zapewniają dynamiczny posuw i przesuw szybki we wszystkich osiach

Wrzeciono główne

- Duża moc napędu umożliwia szeroki zakres prędkości obrotowej z rezerwami momentu obrotowego przy ciężkiej obróbce skrawaniem

Zmieniarka narzędzi

- Solidna zmieniarka narzędzi z 24 stanowiskami i chwytakiem z podwójnym ramieniem zapewnia elastyczność i krótki czas wymiany w codziennej produkcji

Sterownik

- Siemens 828 D Basic wyróżnia się intuicyjnym, szybko nauczanym programowaniem, doskonałym wsparciem i serwisem
- Dzięki seryjnej opcji oprogramowania Siemens Shopmill można bez problemu wykonywać nawet najbardziej skomplikowane kontury i detale

Wyposażenie

- Przestrzeń robocza jest łatwo dostępna przez duże drzwi przesuwne w obudowie maszyny i umożliwia najprostsze zbrojenie
- Systemy pomiarowe Renishaw do pomiaru narzędzi i detali zwiększają znacznie wydajność maszyny – większa elastyczność – krótkie okresy przestoju – brak ręcznych błędów ustawiania – mniej odrzutów
- Wydajny układ chłodziwa oraz seryjny układ przenośnika wiórów zapewniają dobre odprowadzanie wiórów
- Automatyckie smarowanie centralne ułatwia konserwację maszyny

STEROWANIE

Sterownik Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D – zestaw siły w klasie kompaktowej sterowników CNC

Najważniejsze punkty

- Kompaktowy, mocny i niewymagający konserwacji panel sterujący CNC
- Przyjazny program i wprowadzanie parametrów za pomocą klawiatury QWERTY
- Najwyższą dokładność obróbki
- Inteligentne kinematyczne transformacje do obróbki cylindrycznych elementów oraz pochylonych powierzchni obrabianego przedmiotu
- Pakiet technologiczny SINUMERIK MDynamics z nową funkcją Advanced Surface: perfekcyjna powierzchnia obrabianego przedmiotu i najkrótsze czasy obróbki przy produkcji kształtek
- ProgramGUIDE: najkrótszy czas obróbki i maksymalna elastyczność przy wytwarzaniu części w dużych seriach
- Niepowtarzalne spektrum cykli technologicznych - od obróbki dowolnych frezowanych konturów z rozpoznawaniem pozostałego materiału aż do pomiaru procesowego
- Animowane elementy: niepowtarzalne operacje programowania z pomocą animowanych sekwencji
- Zaawansowane transfer danych przez USB, kart CF i sieci firmowej (Ethernet)

CNC-Hardware

- Zespół na bazie wysokiej jakości sterowania CNC
- Mocny front czołowy panelu sterującego wykonany z ciśnieniowego odlewu magnezowego
- Budowana pełna klawiatura QWERTY
- Niewymagający konserwacji design (brak potrzeby baterii buforującej)

Dane dotyczące wydajności i funkcji CNC

- Dynamiczne wstępne sterowanie
- Interpolacja liniowa, kołowa i spiralna
- Gwintowanie i frezowanie
- Przełączanie system całowy/metryczny
- Koncepcja FRAME do indywidualnych transformacji współrzędnych, obrotów, skalowania i lustrzanego odbicia
- 100 nastawnych przesunięć punktu zerowego
- Synchroniczność działania i szybka edycja funkcji pomocy

Cykle technologiczne CNC

- Szeroki zakres cykli wiercenia
- Szeroki zakres cykli frezowania dla standardowych geometrii
- Duży wybór wzorów pozycyjnych do operacji wiercenia i frezowania
- High Speed Settings do zastosowania przy budowie form
- Kalkulator geometryczny do dowolnego wprowadzania konturów
- Cykl obróbki dla wnek / czopów konturowych

Funkcje graficzne

- Graficzny system pomocy online
- Symulacja graficzna na wyświetlaczu CNC

Zarządzanie narzędziami CNC

- Wyświetlacz narzędzia i dane magazynu na jednym ekranie
- Zarządzanie narzędziami przy pomocy czytelnych nazw narzędzi
- Funkcja ładowania/rozładowania dla prostego przyporządkowywania pozycji w magazynie
- Narzędzie do zarządzania z monitorowaniem żywotność
- 10,4 "kolorowy wyświetlacz LCD

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Siemens 828 D
Shopmill opcja oprogramowania do Sinumerik 828D
20-pozycyjna zmieniarka narzędzia
Cgłodnica oleju wrzeciona
Elektroniczne pokrętło
Spiralny transporter wiórów
Pomiar obrabianego elementu Renishaw OMP 60
System pomiaru narzędzia Renishaw TS27R
Lampa led

Pistolet do chłodziwa
Pistolet pneum.
System chłodzący
Automatyczne centralne smarowanie
Narzędzia
Instrukcja obsługi
Pomiar obrabianego elementu Renishaw OMP 60
System pomiaru narzędzia Renishaw TS27R
Pistolet do chłodziwa