



KAT. Č. : 170142

Stroje řady Portalo C CNC jsou určeny pro přesné obrábění velkých a těžkých obrobků. Podstavec stroje má pevný portál a pohyblivý stůl. Díky tomu podávají stroje této řady přesvědčivý výkon při těžkém obrábění, ale také při vysokorychlostním obrábění složitých zápustek a forem. Široká nabídka příslušenství umožňuje přizpůsobení specifickým požadavkům.

- Vysoká hmotnost obrobku
- Velký pracovní prostor
- Pevný stacionární portál
- Rychlý měnič nástrojů
- Měřicí systém Renishaw pro měření nástrojů a obrobků

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	2500 mm x 1500 mm
Zatížitelnost stolu (max.)	7000 kg
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	150 mm - 1050 mm
Vzdálenost sloupů	1900 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	2600 mm
Dráha pojezdu - osa Y	1900 mm
Dráha pojezdu - osa Z	900 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Otáčky vřetena	6000 1/min
Upnutí vřetena	SK 50 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Průměr vřetena	155 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychloposuv osy X	12 m/min
Rychloposuv osy Y	12 m/min
Rychloposuv osy Z	10 m/min

POSUV

Pracovní posuv	8000 mm/min
----------------	-------------

NOSIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	24 ks
-------------------------	-------

PŘESNOSTI

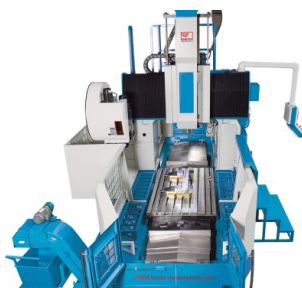
Přesnost nastavování polohy	0,005/300 mm
Opakovaná přesnost	0,005/1000 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	26 kW
Hlavní pohon, konstantní zatížení	22 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	7.5 m x 4.3 m x 4.8 m
Hmotnost	20000 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Pojízdný upínací stůl a pevný portál umožňují obrábění velkých a zvláště těžkých obrobků

Portál

- Velká obráběcí oblast a dlouhé dráhy pojezdu vyžadují obzvláště stabilní portál s vedeními, které odpovídají vysokým nárokům
- Kombinace lineárních a plochých vedení nabízí vedle vysoké životnosti také vyšší rychlosti obrábění při vynikající stabilitě
- Vysoce kvalitní kuličkové šrouby a osvědčené servomotory Siemens zajišťují dynamický posuv i rychloposuv ve všech osách

Hlavní vřeteno

- Vysoký hnací výkon poskytuje široký rozsah otáček a momentové rezervy při těžkém třískovém obrábění

Měnič nástrojů

- Robustní měnič nástrojů s 24 stanicemi a dvouramenným úchopem se postará o flexibilitu a krátké doby výměny v každodenním výrobním procesu

Řízení

- Siemens 828 D Basic přesvědčí intuitivním, rychle osvojitelným programováním, vynikající podporou a servisem
- Se standardním softwarem Siemens Shopmill lze bez námahy vyrábět i velmi složité kontury a obrobky

Vybavení

- Pracovní prostor je dobře přístupný přes velké posuvné dveře v krytu stroje a zaručuje nejjednodušší přípravu stroje
- Měřicí systémy Renishaw pro měření nástrojů a obrobků výrazně zvyšují efektivitu stroje - větší flexibilita - kratší prostoje - žádné chyby při ručním nastavování - méně zmetků
- Výkonný chladičový systém a sériový systém přepravy třísek se postarají o dobrý odvod třísek
- Údržbu stroje usnadňuje automatické centrální mazání

ŘÍZENÍ

Řídicí systém Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D – Výkonný balíček kompaktní třídy ovládání CNC

Nejdůležitější novinky

- Kompaktní, robustní a bezúdržbový panel obsluhy CNC
- Komfortní zadávání programů a parametrů pomocí klávesnice QWERTY
- Nejvyšší pracovní přesnost
- Inteligentní kinematické transformace pro obrábění válcovitých obrobků ve vychýlených rovinách obrobků
- Technologický paket SINUMERIK MDynamics s s novými funkcemi prostředí Advanced Surface: perfektní povrchy obrobků a nejkratší časy obrábění při výrobě forem
- ProgramGUIDE: nejkratší čas obrábění a maximální flexibilita při výrobě velkých sérií
- Jedinečné spektrum technologických cyklů - od obrábění libovolných frézovaných obrysů s identifikací zbývajících materiálů až po měření v procesu
- Prvky animace: jedinečná podpora obsluhy a programování se sekvencemi vyobrazení pohybu
- Nejmodernější přenos dat přes USB-Stick, CF-kartu a podnikovou síť (Ethernet)

Hardware CNC

- Výkonné řízení CNC, založené na použití panelu obsluhy
- Robustní čelní strana panelu obsluhy, tlakově litý z hořčíkové slitiny
- Integrovaná plnohodnotná klávesnice QWERTY
- Bezúdržbový design (není nutná záložní baterie)

CNC-řídící funkce a údaje

- Dynamická regulace
- Lineární, kruhová a šroubovicová interpolace
- Řezání vnitřních závitů bez vyrovnávacího pouzdra a frézování závitů
- Přepínání palce/metricky
- Koncept FRAME pro individuální transformace, rotace, změny měřítka a zrcadlení
- 100 nastavitelných posunů nulových bodů
- Synchronní akce a rychlé provádění pomocných funkcí

CNC-technologické cykly

- Velký výběr vrtacích cyklů
- Velký výběr frézovacích cyklů pro standardní geometrii
- Velký výběr vzorů umístění pro vrtací a frézovací operace
- High Speed Settings pro aplikace při výrobě forem
- Počítač geometrie pro volné zadávání obrysů
- Cyklus oprávnění výřezů / výstupků v obrysu s ostrůvky

Grafické funkce

- Grafický systém nápovědy online, srovnatelný s PC
- Grafická CNC simulace a zobrazení rovin

CNC-správa nástrojů

- Zobrazení údajů o nástroji a zásobníku v jednom obrázku
- Správa nástrojů s čitelným označením nástrojů
- Funkce zakládání a odebírání pro jednoduché přiřazení zásobníků
- Správa nástrojů s hlídáním životnosti nástrojů
- 10,4" TFT barevný display

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídící systém Siemens 828 D
Shopmill výběr softwaru pro Sinumerik 828D
20-násobný měnič nástrojů
Olejové chlazení vřetena
Elektrické ruční kolečko
Dopravník k odvádění třísek
Zaměření obrobku Renishaw OMP 60
Systém zaměření nástroje Renishaw TS27R
Pracovní svítlna LED
Pistole na chladicí kapalinu
Pistole stlačeného vzduchu
Systém chlazení chladicí kapalinou
Automatické centrální mazání
Nástroje obsluhy

Provozní návod
Zaměření obrobku Renishaw OMP 60
Systém zaměření nástroje Renishaw TS27R
Pístole na chladicí kapalinu