

NR REF. : 170142

Maszyny Portalo C serii CNC są przystosowane do precyzyjnej obróbki dużych i ciężkich detali. Stelaż maszyny dysponuje nieruchomym portalem i przesuwным stołem. W ten sposób maszyny tej serii sprawdzają się w przypadku ciężkiej obróbki skrawaniem, a także w przypadku obróbki dużej prędkości złożonych matryc i kształtów. Liczne akcesoria umożliwiają dostosowanie do specjalnych wymagań.

- Duży ciężar detalu
- Duży obszar roboczy
- Sztwny, nieruchomy portal
- Szybka zmienarka narzędzi
- Systemy pomiarowe Renishaw do narzędzia i detalu



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

| | |
|--|-------------------|
| Wymiary stołu | 2500 mm x 1500 mm |
| Ładowność stołu (max) | 7000 kg |
| Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu | 150 mm - 1050 mm |
| Odstęp między kolumnami | 1900 mm |

DROGI PRZESUWU

| | |
|---------------|---------|
| Przesuw osi-X | 2600 mm |
| Przesuw osi-Y | 1900 mm |
| Przesuw osi-Z | 900 mm |

WRZECIENNIK

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Prędkość wrzeciona | 6000 obr./min |
| Gniazdo wrzeciona | SK 50 ISO 7388-1 (DIN 69871) |
| Średnica wrzeciona | 155 mm |

SZYBKI POSUW

| | |
|-------------------|----------|
| Bieg szybki osi X | 12 m/min |
| Bieg szybki osi Y | 12 m/min |
| Bieg szybki osi Z | 10 m/min |

POSUW ROBOCZY

| | |
|-------|-------------|
| Posuw | 8000 mm/min |
|-------|-------------|

MAGAZYN NARZĘDZI

| | |
|-----------------------|---------|
| Ilość stacji narzędzi | 24 szt. |
|-----------------------|---------|

DOKŁADNOŚĆ

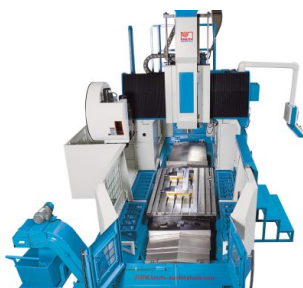
| | |
|---------------------------|---------------|
| Dokładność pozycjonowania | 0,005/300 mm |
| Powtarzalność | 0,005/1000 mm |

NAPĘD

| | |
|-------------------------------|-------|
| Moc, napęd główny | 26 kW |
| Przekładnia, stałe obciążenie | 22 kW |

WYMIARY I WAGA

| | |
|---|-----------------------|
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 7.5 m x 4.3 m x 4.8 m |
| Waga | 20000 kg |



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Przesuwny stół do mocowania i nieruchomy portal umożliwiają obróbkę dużych i ciężkich detali

Portal

- Duży zakres obrabiania i długie drogi posuwu wymagają bardzo stabilne portalu z rozwiązaniami prowadzenia, odpowiednimi do wysokich wymagań
- Połączenie prowadnic liniowych i płaskich zapewnia oprócz długiego okresu eksploatacji również większe prędkości obróbki przy niezakłóconej stabilności
- Wysokiej jakości gwinty toczne i sprawdzone serwomotory Siemens zapewniają dynamiczny posuw i przesuw szybki we wszystkich osiach

Wrzeciono główne

- Duża moc napędu umożliwia szeroki zakres prędkości obrotowej z rezerwami momentu obrotowego przy ciężkiej obróbce skrawaniem

Zmieniarka narzędzi

- Solidna zmieniarka narzędzi z 24 stanowiskami i chwytakiem z podwójnym ramieniem zapewnia elastyczność i krótki czas wymiany w codziennej produkcji

Sterownik

- Siemens 828 D Basic wyróżnia się intuicyjnym, szybko nauczanym programowaniem, doskonałym wsparciem i serwisem
- Dzięki seryjnej opcji oprogramowania Siemens Shopmill można bez problemu wykonywać nawet najbardziej skomplikowane kontury i detale

Wyposażenie

- Przestrzeń robocza jest łatwo dostępna przez duże drzwi przesuwne w obudowie maszyny i umożliwia najprostsze zbrojenie
- Systemy pomiarowe Renishaw do pomiaru narzędzi i detali zwiększają znacznie wydajność maszyny – większa elastyczność – krótkie okresy przestoju – brak ręcznych błędów ustawiania – mniej odrzutów
- Wydajny układ chłodziwa oraz seryjny układ przenośnika wiórów zapewniają dobre odprowadzanie wiórów
- Automatyczne smarowanie centralne ułatwia konserwację maszyny

STEROWANIE

Sterownik Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D – zestaw siły w klasie kompaktowej sterowników CNC

Najważniejsze punkty

- Kompaktowy, mocny i niewymagający konserwacji panel sterujący CNC
- Przyjazny program i wprowadzanie parametrów za pomocą klawiatury QWERTY
- Najwyższą dokładność obróbki
- Inteligentne kinematyczne transformacje do obróbki cylindrycznych elementów oraz pochylonych powierzchni obrabianego przedmiotu
- Pakiet technologiczny SINUMERIK MDynamics z nową funkcją Advanced Surface: perfekcyjna powierzchnia obrabianego przedmiotu i najkrótsze czasy obróbki przy produkcji kształtek
- ProgramGUIDE: najkrótszy czas obróbki i maksymalna elastyczność przy wytwarzaniu części w dużych seriach
- Niepowtarzalne spektrum cykli technologicznych - od obróbki dowolnych frezowanych konturów z rozpoznawaniem pozostałego materiału aż do pomiaru procesowego
- Animowane elementy: niepowtarzalne operacje programowania z pomocą animowanych sekwencji
- Zaawansowane transfer danych przez USB, kart CF i sieci firmowej (Ethernet)

CNC-Hardware

- Zespół na bazie wysokiej jakości sterowania CNC
- Mocny front czołowy panelu sterującego wykonany z ciśnieniowego odlewu magnezowego
- Budowana pełna klawiatura QWERTY
- Niewymagający konserwacji design (brak potrzeby baterii buforującej)

Dane dotyczące wydajności i funkcji CNC

- Dynamiczne wstępne sterowanie
- Interpolacja liniowa, kołowa i spiralna
- Gwintowanie i frezowanie
- Przełączanie system całowy/metryczny
- Koncepcja FRAME do indywidualnych transformacji współrzędnych, obrotów, skalowania i lustrzanego odbicia
- 100 nastawnych przesunięć punktu zerowego
- Synchroniczność działania i szybka edycja funkcji pomocy

Cykle technologiczne CNC

- Szeroki zakres cykli wiercenia
- Szeroki zakres cykli frezowania dla standardowych geometrii
- Duży wybór wzorów pozycyjnych do operacji wiercenia i frezowania
- High Speed Settings do zastosowania przy budowie form
- Kalkulator geometryczny do dowolnego wprowadzania konturów
- Cykl obróbki dla wnek / czopów konturowych

Funkcje graficzne

- Graficzny system pomocy online
- Symulacja graficzna na wyświetlaczu CNC

Zarządzanie narzędziami CNC

- Wyświetlacz narzędzia i dane magazynu na jednym ekranie
- Zarządzanie narzędziami przy pomocy czytelnych nazw narzędzi
- Funkcja ładowania/rozładowania dla prostego przyporządkowywania pozycji w magazynie
- Narzędzie do zarządzania z monitorowaniem żywotność
- 10,4 "kolorowy wyświetlacz LCD

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Siemens 828 D
Shopmill opcja oprogramowania do Sinumerik 828D
20-pozycyjna zmieniarza narzędzia
Cgłódnicza oleju wrzeciona
Elektroniczne pokrętło
Spiralny transporter wiórów
Pomiar obrabianego elementu Renishaw OMP 60
System pomiaru narzędzia Renishaw TS27R
Lampa led

Pistolet do chłodziwa
Pistolet pneum.
System chłodzący
Automatyczne centralne smarowanie
Narzędzia
Instrukcja obsługi
Pomiar obrabianego elementu Renishaw OMP 60
System pomiaru narzędzia Renishaw TS27R
Pistolet do chłodziwa