

REF. INV. : 170141

Las máquinas de la serie CNC Portalo C están diseñadas específicamente para el mecanizado de precisión de piezas grandes y pesadas. El bastidor de la máquina cuenta con una grúa fija y una mesa móvil. Las máquinas de esta serie son soluciones perfectas para el mecanizado de piezas pesadas y el mecanizado a alta velocidad de troqueles y formas complejas. Un amplio surtido de equipamiento estándar permite una fácil adaptación a los requisitos específicos.

- Elevado peso de la pieza de trabajo
- Amplia área de trabajo
- Pórtico fijo rígido
- Cambiador rápido de herramientas
- Sistema de medición Renishaw para medir la herramienta y la pieza de trabajo



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	2000 mm x 1200 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	4000 kg
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	150 mm - 950 mm
Distancia de columna	1400 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	2100 mm
Recorrido del eje Y	1400 mm
Recorrido del eje Z	800 mm

CABEZAL

Velocidad del husillo	6000 1/min
Montaje de husillo	SK 50 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Diámetro del husillo	155 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	12 m/min
Alimentación rápida de eje Y	12 m/min
Alimentación rápida de eje Z	10 m/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación del trabajo	8000 mm/min
--------------------------	-------------

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	24 pieza
----------------------------------------	----------

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento	0,005/300 mm
Repetibilidad	0,005/1000 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	26 kW
Accionamiento principal, cargas continuas	22 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	6.3 m x 4.15 m x 4.45 m
Peso	16000 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

La mesa de preparación móvil y una grúa fija permiten el mecanizado de piezas grandes y pesadas

Grúa

- El área de maquinado grande y las distancias de recorridos largas requieren una grúa rígida con soluciones de guía para los requisitos más exigentes
- Una combinación de guías lineales y guías modulares asegura una larga vida útil y mayores velocidades de maquinado y rigidez inalterables
- Los tornillos esféricos precargados de alta calidad y servomotores Siemens comprobados proporcionan una alimentación dinámica y una alimentación rápida en todos los ejes

Husillo principal

- La elevada potencia de accionamiento y el amplio rango de velocidades garantizan la disponibilidad de las reservas de par necesarias durante el mecanizado de alta resistencia

Cambiador de herramientas

- El robusto cambiador de herramientas de 24 estaciones cuenta con una pinza de doble brazo para una máxima flexibilidad y un rápido cambio de herramientas durante la producción

Control

- Siemens 828 D Basic ofrece características de programación intuitivas y fáciles de aprender y viene con un soporte técnico y servicio excelentes
- El software Shopmill de Siemens está incluido en el equipamiento estándar. Con este software se pueden producir con facilidad incluso los contornos y las piezas de trabajo más complejas.

Equipos

- El espacio de trabajo presenta puertas corredizas grandes en la carcasa de la máquina para mayor accesibilidad y fácil fabricación de herramientas
- Los sistemas de medición Renishaw para el calibrado y la medición de la herramienta y la pieza de trabajo aumentan significativamente la eficiencia de la máquina al proporcionar más flexibilidad, acortar los tiempos de inactividad, eliminar los errores de introducción manual y reducir los residuos
- Un potente sistema de enfriamiento combinado con la transportadora de lascas asegura un excelente desecho de lascas
- Un sistema de lubricación central automático simplifica el mantenimiento

COMMANDE

Control Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D – El caballo de batalla en la clase compacta de las CNC

Características destacadas

- CNC compacta, robusta, libre de mantenimiento basada en un panel de control
- Cómodo ingreso de parámetros y programas a través de teclado QWERTY
- Precisión máxima de maquinado
- Transformaciones cinemáticas inteligentes para el maquinado de piezas cilíndricas y para niveles de piezas de trabajo en ángulo
- SINUMERIK MDynamics con la nueva función de superficie avanzada: para superficies de piezas perfectas y tiempos de maquinado más cortos en aplicaciones de realización de moldes
- Sistema gráfico de ayuda en línea, similar al sistema PC
- Espectro único de ciclos tecnológicos; desde fresado de contornos con reconocimiento material residual hasta mediciones de procesos
- Elementos animados: asistencia de operación y programación única con secuencias animadas
- Modernas opciones de transferencia de datos a través de memoria flash USB, tarjeta CF y red (Ethernet)

Hardware de CNC

- Control CNC de alto rendimiento basado en un panel de control
- Panel de control robusto hecho de fundición a troquel de magnesio
- Teclado QWERTY de tamaño completo integrado
- Diseño sin necesidad de mantenimiento (sin necesidad de batería de moderador)

Datos de rendimiento y funciones de CNC

- Control dinámico de alimentación anticipada
- Interpolación lineal, circular y helicoidal
- Roscado sin mandril compensador, más corte de rosca
- Conmutación entre unidades imperiales y métricas
- Concepto FRAME para transformaciones de coordenadas, rotaciones, cambios a escala y espejado individuales
- 100 desvíos de cero ajustables
- Acciones sincronizadas y salida de función de ayuda rápida

Ciclos de tecnología CNC

- Gran selección de ciclos de taladrado
- Gran selección de ciclos de fresado para geometrías estándar
- Gran selección de patrones de posición para operaciones de taladrado y fresado
- Configuraciones de alta velocidad para aplicaciones para hacer moldes
- Calculador de geometría para una entrada de contorno libre
- Ciclo de maquinado para cavidades de contorno/espigas de contorno con contornos aislados

Características gráficas

- Sistema gráfico de ayuda en línea, similar al sistema PC
- Simulación gráfica CNC con visualización de nivel

Manejo de herramienta CNC

- Se muestran los datos de la herramienta y el cargador en una pantalla
- Manejo de herramientas con nombres de las herramientas en texto simple
- Función de carga/descarga para fácil asignación del cargador
- Administración de herramientas con control de la vida útil de la herramienta
- Monitor color TFT de 26,4 cm (10,4 pulg.)

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Siemens 828 D
Opción de Software Shopmill para Sinumerik 828D
Cambiador de herramientas de 20 estaciones
Enfriador de husillo por aceite
Rueda manual electrónica
Transportador de lascas en espiral
Sistema de medición de pieza de trabajo Renishaw OMP 60
Sistema de medición de herramientas Renishaw TS27R
Lámpara de trabajo LED
Pistola enfriadora

Pistola de aire comprimido
Sistema de enfriamiento
Lubricación central automática
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario
Sistema de medición de pieza de trabajo Renishaw OMP 60
Sistema de medición de herramientas Renishaw TS27R
Pistola enfriadora