



## REF. INV. : 162366

Los taladros radiales rápidos de la serie KSR están diseñados según el principio de mecanizado “pieza por pieza” y se utilizan con frecuencia en el mantenimiento y en la construcción de herramientas y de piezas de acero. El diseño ofrece una flexibilidad única y mucho espacio de trabajo para grandes piezas, de tal manera que un lado de una pieza puede trabajarse por completo sin cambiar de posición. El bastidor de la máquina ofrece una superficie de sujeción en tres lados para dispositivos tensores y piezas. El avance de pinola puede modificarse en cuatro niveles por medio de engranajes y con un tope profundo que puede ajustarse de forma mecánica.

- Guías lineales para un movimiento suave y de alta precisión del brazo
- 3 estaciones de trabajo
- Avance de la caña con engranaje
- Indicador digital de profundidad
- Unidad de roscado
- Amplia gama de accesorios

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado	40 mm
Capacidad de roscado, acero	M 30
Abertura	950 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	760 mm
Recorrido de la columna	380 mm
Recorrido del eje hueco	200 mm
Capacidad de ajuste de la cabeza	± 90°
Diámetro de la columna	220 mm
Área de montaje de la mesa	1200 mm x 505 mm
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras, ancho	18 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del rayo superior	590 mm
-----------------------------	--------

### CABEZAL

Montaje de husillo	4 MT
Velocidad del husillo (infinitamente variable)	50 1/min - 2000 1/min

### ALIMENTACIÓN

Alimentación	0.08 mm/U - 0.5 mm/U
--------------	----------------------

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	2.2 kW
Clasificación de ajuste de la altura del motor	1.5 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.37 kW

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Peso	2740 kg

## DETALLES DEL PRODUCTO



- Potente máquina para taladrar, roscar, avellanar y perforar
- Grandes rangos de recorrido y muchas estaciones de maquinado distintas que proporcionan una máxima definición y posibilidades de maquinado
- La construcción extremadamente resistente asegura una gran precisión y confiabilidad
- Rápido y preciso posicionamiento de la herramienta: la sujeción hidráulica se libera presionando un botón, la cabeza gira fácilmente hacia delante, atrás y horizontalmente
- Movimiento motorizado hacia arriba y abajo de la cabeza del taladro
- La altura se puede ajustar sin cambiar la posición de taladrado
- Proporciona gran flexibilidad cuando se maquinan piezas grandes
- La cabeza del taladro gira  $\pm 90$  grados
- Alimentación automática con gatillo de tope de profundidad
- Las gruesas columnas y las grandes dimensiones de todos los componentes aseguran una máxima precisión
- Pantalla digital de profundidad de taladrado
- Velocidad del husillo infinitamente variable con pantalla digital y un indicador digital de profundidad de taladrado que proporcionan conveniencia adicional para el operador

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA



Indicador digital de velocidad  
áreas adicionales de montaje al costado y atrás  
Mesa del cubo  
Mesa horizontal giratoria  
Indicador digital de profundidad de taladrado  
Lámpara de trabajo  
Sistema de enfriamiento  
Unidad de roscado  
Rosca de taladro con brocas en el soporte de la herramienta  
Herramientas de funcionamiento  
Manual del usuario

