



ART.-NR. : 162366

Die Schnellradialbohrmaschinen der Baureihe KSR sind nach dem Bearbeitungsprinzip „Werkzeug zum Werkstück“ konstruiert und werden häufig in der Instandhaltung und im Werkzeug- und Stahlbau eingesetzt. Die Bauweise bietet einmalige Flexibilität und viel Arbeitsraum für größere Werkstücke, so dass eine Werkstückseite ohne Umpositionieren komplett bearbeitet werden kann. Das Maschinengestell bietet an drei Seiten Aufspanflächen für Spannvorrichtungen und Werkstücke. Der Pinolenvorschub kann per Getriebe und mit manuell mechanisch einstellbarem Tiefenanschlag in vier Stufen variiert werden.

- Linearführungen für leichtgängige und präzise Bewegung des Auslegers
- 3 Arbeitsstationen
- Pinolenvorschub mit Getriebe
- Digitale Tiefenanzeige
- Gewindebohrereinrichtung
- Umfangreiches Zubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	40 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 30
Ausladung	950 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	760 mm
Säulenhub	380 mm
Pinolenhub	200 mm
Schwenkbereich Kopf	± 90°
Säulendurchmesser	220 mm
Tischaufspanfläche	1200 mm x 505 mm
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
T-Nuten, Breite	18 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg Oberbalken	590 mm
-----------------------	--------

HAUPTSPINDEL

Spindelaufnahme	4 MK
Spindeldrehzahl (stufenlos)	50 1/min - 2000 1/min

VORSCHUB

Vorschübe	0.08 mm/U - 0.5 mm/U
-----------	----------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	2.2 kW
Motorleistung Höhenverstellung	1.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.37 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Gewicht	2740 kg



PRODUKTDDETAILS

- Leistungsstarke Maschine, geeignet zum Bohren, Gewindebohren, Senken und Ausdrehen
- Optimale Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten durch große Verfahrswege und eine Vielzahl verschiedener Bearbeitungsstationen
- Äußerst stabile Bauweise gewährleistet hohe Genauigkeit und Zuverlässigkeit
- Schnelles und präzises Positionieren des Werkzeugs: per Knopfdruck wird die hydraulische Klemmung gelöst - der Kopf kann spielend leicht vor, zurück und horizontal geschwenkt werden
- Bohrkopf lässt sich motorisch auf- und niederfahren
- Verstellung der Höhe ohne Änderung der Bohrposition möglich
- Ermöglicht flexible Bearbeitung großer Werkstücke
- ± 90 Grad schwenkbarer Bohrkopf
- Automatischer Vorschub mit Tiefenabschaltung
- Dickwandige Säule und kräftige Dimensionierung aller Bauteile gewährleisten hohe Genauigkeit
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Optimaler Bedienkomfort durch stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige und digitaler Bohrtiefenanzeige



SERIENAUSSTATTUNG

Digitale Drehzahlanzeige
 Zusätzliche Aufspannflächen seitlich und hinten
 Würfeltisch
 Schwenkbarer Horizontaltisch
 Digitale Bohrtiefenanzeige
 Arbeitsleuchte
 Kühlmittleinrichtung
 Gewindeschneideinrichtung
 Bohrfutter mit Einsteckzapfen
 Bedienwerkzeug
 Bedienanleitung

