



NR REF. : 162366

Wysokoobrotowe wiertarki promieniowe serii KSR zostały zaprojektowane zgodnie z zasadą obróbki „narzędzie do przedmiotu obrabianego” i są często stosowane w konserwacji oraz w budowie narzędzi i konstrukcji stalowych. Ich konstrukcja zapewnia wyjątkową elastyczność i dużą przestrzeń roboczą dla większych przedmiotów, dzięki czemu jedna strona przedmiotu może być całkowicie obrabiona bez zmiany położenia. Rama maszyny oferuje powierzchnie mocujące dla urządzeń mocujących i przedmiotów obrabianych z trzech stron. Posuw tulei można zmieniać w czterech etapach za pomocą przekładni i ręcznie, mechanicznie regulowanego ogranicznika głębokości.

- Prowadnice liniowe zapewniające swobodne i precyzyjne poruszanie wysięgnika
- 3 stacje robocze
- Posuw pinoli z przekładnią
- Cyfrowy wskaźnik głębokości
- Urządzenie do nawiercania gwintów
- Liczne akcesoria

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	40 mm
Wydajność gwintowania, stal	M 30
Występ	950 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	760 mm
Suw kolumny	380 mm
Wysuw tulei wrzeciona	200 mm
Zakres obrotu głowicy	± 90°
Średnica kolumny	220 mm
Przeźródź ustawcza stołu	1200 mm x 505 mm
Ilość rowków T-owych	3 szt.
Rowki, szerokość	18 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw górnej belki	590 mm
----------------------	--------

WRZECIENNIK

Gniazdo wrzeciona	4 MT
Prędkość wrzeciona (bezstopniowa)	50 obr./min - 2000 obr./min

POSUW ROBOCZY

Posuwy	0.08 mm/U - 0.5 mm/U
--------	----------------------

NAPĘD

Moc, napęd główny	2.2 kW
Moc, regulacja wysokości	1.5 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.37 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Waga	2740 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Potężna maszyna do wiercenia, gwintowania, pogłębień stożkowych, i wytaczania
- Duże zakresy przesuwu i wiele różnych pozycji obróbki, zapewniają maksymalne możliwości ustawiania i obróbki
- Niezwykle stabilna konstrukcja zapewnia dokładność i niezawodność
- Szybkie i precyzyjne ustawienie narzędzia: hydrauliczny zacisk jest zwalniany poprzez wciśnięcie przycisku zwolnienia, głowica przesuwa się do przodu, do tyłu i poziomo
- Zmotoryzowany ruch głowicy wiertarskiej (górze/dół)
- Wysokość może być regulowana bez potrzeby zmiany pozycji wiercenia
- Zapewnia wspianą elastyczność podczas obróbki dużych części
- Pochylny uchwyt wiertarski ± 90 stopni
- Automatem posuw ze spustem ogranicznika głębokości
- Kolumna grubościenna i duże wymiary wszystkich komponentów zapewniają maksymalną dokładność
- Cyfrowy wyświetlacz głębokości wiercenia
- Bezstopniowa prędkość wrzeciona z wyświetlaczem cyfrowym i cyfrowy wskaźnik głębokości wiercenia dla zapewnienia wygody operatora

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE



- Cyfrowy wskaźnik prędkości
- Dodatkowe przestrzenie po boku i na tyle
- Stół sześcienny
- Obrotowy stół poziomy
- Cyfrowy wskaźnik głębokości rozwiercania
- Lampa robocza
- System chłodzący
- Jednostka gwincarska
- Uchwyt wiertarski z nakładkami uchwytu narzędziowego
- Narzędzia
- Instrukcja obsługi

