



COD. ART. : 162365

“Da utensile a pezzo” è il motto dei trapani radiali ad alta velocità della serie KSR. Offrono una flessibilità unica, con superfici di serraggio per applicazioni diverse su tre lati della macchina. Il KSR VT dispone anche di un servo-avanzamento del cannotto controllato elettronicamente e di un display operativo touch-screen, che supporta nella scelta dei corretti parametri di lavorazione per la foratura e la filettatura. La soluzione ideale per la lavorazione di pezzi singoli e di piccoli lotti, che viene spesso utilizzata nella manutenzione, come nella produzione di utensili e nella lavorazione dell'acciaio.

- Concetto operativo unico nel suo genere
- 3 stazioni di lavoro
- Controllo avanzato delle funzioni della macchina
- Avanzamento del cannotto con servomotore
- Guide lineari per un movimento fluido e preciso del braccio
- 3 anni di garanzia sul touchscreen

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	50 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 32
Sbalzo	960 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	760 mm
Orientabilità testa	± 90°
Diametro colonna	220 mm
Dimensione tavola	1200 mm x 505 mm
Corsa colonna	400 mm
Corsa cannotto	200 mm

CORSA

Corsa trave superiore	590 mm
-----------------------	--------

MANDRINO PRINCIPALE

Attacco mandrino	4 cm
Velocità mandrino (a variazione continua)	50 1/min - 2000 1/min

AVANZAMENTO

Avanzamenti	1 mm/min - 300 mm/min
-------------	-----------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	3 kW
Potenza motore sollevamento testa	1.5 kW
Potenza motore avanzamento	1.26 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	0.37 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.085 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Peso	2740 kg



Touchscreen ad alta risoluzione con superficie resistente alle rotture. La velocità di lavorazione e quella d'avanzamento adatte al tipo di foratura da effettuare, possono essere richiamate da una banca dati e rilevate automaticamente



DETTAGLI PRODOTTO

- Tavola, colonne, trave superiore e testa ingranaggi realizzati in ghisa di qualità ad elevato spessore; l'intera struttura della macchina risulta convincente grazie ai componenti di alta qualità ed alla lavorazione accurata
- L'ampia tavola di lavoro, che può essere espansa montando una tavola orientabile angolare opzionale, offre numerose possibilità di bloccaggio e lavorazione
- La trave superiore richiede una manutenzione minima, è caratterizzata da un'elevata rigidità e scorre in maniera fluida grazie a due guide lineari a rulli sovradimensionate, che consentono di raggiungere un posizionamento esatto con il minimo sforzo
- L'operatività con la macchina è particolarmente agile ed alleggerisce il lavoro quotidiano dell'operatore
- La colonna e la trave superiore dispongono di bloccaggio idraulico
- Motore mandrino principale dotato di 2 livelli di marce, entrambi con velocità a variazione continua
- Per forature angolari è possibile ruotare la testa di 45° in entrambi le direzioni
- Un sistema centralizzato di lubrificazione semplifica la manutenzione della macchina

Avanzamento servoassistito del canotto a regolazione elettronica

- Un servomotore consente di far avanzare il canotto con velocità a variazione continua
- L'arresto di profondità viene impostato elettronicamente con una precisione di posizionamento di +/-0,1 mm

Funzionalità migliorate e layout più chiaro grazie all'ampio display touchscreen

- Tutte le funzioni della macchina vengono azionate ed indicate direttamente sul display touchscreen
- L'unità di misura dei dati immessi e dei valori visualizzati può essere impostata in mm oppure pollici
- In modalità di filettatura il canotto cambia automaticamente direzione al raggiungimento della profondità di taglio preimpostata
- Diversi messaggi d'errore avvisano l'utente su problemi oppure indicano lo stato di funzionamento
- Il software di controllo fornisce inoltre suggerimenti sulla velocità e sull'avanzamento in base alla dimensione del foro da realizzare
- Anche il potente circuito di raffreddamento viene attivato dal display touchscreen

DOTAZIONE STANDARD

Monitor Touch Screen
Piani di appoggio supplementari sul lato e sulla parte posteriore
Tavola cubica
Tavola orizzontale orientabile
Lampada
Circuito di raffreddamento
Dispositivo per filettatura
Bussole di riduzione
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Assortimento pinze Ø6-16 mm per KSR 50 VT - 162365, Cod. Art. : 253672