



RÉF. ART. : 162365

« L'outil vient à la pièce » : voici le principe des perceuses radiales rapides des gammes KSR. Elles offrent une flexibilité unique avec des surfaces de serrage conçues pour différentes applications sur trois côtés de la machine. Le modèle KSR VT dispose également d'une avance du fourreau servocommandée à réglage électronique et d'un panneau de commande à écran tactile, qui aide à sélectionner les paramètres d'usinage appropriés pour le perçage et le taraudage. La solution idéale pour la production unitaire et en petite série, souvent utilisée dans la maintenance et dans la construction d'outils et d'acier.

- Concept de commande unique
- 3 postes de travail
- Contrôle étendu des fonctions de la machine
- Avance de fourreau avec servomoteur
- Guidages linéaires pour un mouvement fluide et précis de la flèche

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	50 mm
Capacité, acier	M 32
Porte à faux	960 mm
Distance broche - table	760 mm
Coupe biaisées tête	± 90°
Diamètre colonne	220 mm
Surface de la table	1200 mm x 505 mm
Course colonne	400 mm
Course du fourreau	200 mm

COURSES

Course bélière	590 mm
----------------	--------

BROCHE PRINCIPALE

Nez de broche	4 cm
Vitesse de broche (sans paliers)	50 1/min - 2000 1/min

AVANCES

Avances	1 mm/min - 300 mm/min
---------	-----------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	3 kW
Moteur pour hauteur	1.5 kW
Puissance d'avance	1.26 kW
Puissance pompe hydraulique	0.37 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.085 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Poids	2740 kg



Écran tactile haute résolution avec surface résistante aux rayures. Vitesses de rotation et vitesses d'avance adaptées au foret peuvent être appelés à partir d'une base de données et adoptés automatiquement.



DÉTAILS DU PRODUIT

- La table, la colonne, le tablier supérieur et la tête d'engrenage sont en fonte de qualité à paroi épaisse et l'ensemble de la construction de la machine convainc par ses composants de haute qualité et sa fabrication soignée
- La grande zone de travail, qui peut être étendue par le montage de tables pivotantes et d'angle optionnelles, offre un large éventail de possibilités de serrage et d'usinage
- Le tablier supérieur, qui fonctionne sans à-coups, nécessite peu d'entretien et est d'une extrême rigidité, est monté sur deux grands guidages linéaires à rouleaux, ce qui permet un positionnement précis avec peu d'efforts
- L'ensemble de la manipulation de la machine se caractérise par un fonctionnement particulièrement doux, ce qui soulage l'opérateur dans la production quotidienne
- La colonne et le tablier supérieur ont un serrage hydraulique
- Entraînement de la broche principale à 2 vitesses permettant un réglage en continu de la vitesse de la broche
- Pour les perçages angulaires, la tête de perçage peut être pivotée dans les deux sens jusqu'à 45° de part et d'autre
- Une lubrification centrale facilite l'entretien de la machine

Avance de servofourreau à commande électronique

- Un servomoteur commande l'avance du fourreau en continu
- Le réglage de la butée pour la profondeur de perçage se fait électroniquement, la précision de positionnement est de +/- 0,1 mm

Fonctionnement amélioré et meilleure vue d'ensemble grâce au grand écran tactile

- Toutes les fonctions de la machine sont commutées directement via l'écran tactile et sont affichées clairement
- Il est possible de sélectionner l'unité de mesure de la saisie et de l'affichage (mm ou pouces).
- En mode de taraudage, le fourreau change de sens de rotation lorsque la profondeur de taraudage sélectionnée est atteinte
- Différentes alarmes avertissent l'opérateur en cas de mauvaise manipulation ou affichent le statut de fonctionnement.
- Le logiciel de commande propose également des recommandations concernant la vitesse de rotation et l'avance en fonction de la taille de foret souhaitée
- Le puissant dispositif de refroidissement est lui aussi activé via l'écran tactile

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Moniteur à écran tactile
 Zones de serrage supplémentaires latéralement et à l'arrière
 Table cubique
 Table horizontale inclinable
 Lampe de travail
 Dispositif de refroidissement
 Dispositif de taraudage
 Douilles de réductions
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Assortiment d'outils de serrage Ø6-16 mm pour KSR 50 VT - 162365, Réf. Art. : 253672