Taladro Radial
KSR 50 VT

REF. INV. : 162365

El lema de los taladros radiales rápidos de la serie KSR es “pieza por pieza”. Ofrecen una flexibilidad única, con superficies de sujeción para distintas aplicaciones en tres lados de la máquina. El KSR VT dispone además de avance de pinola servorregulado y una pantalla de usuario táctil que ayuda en la elección de los parámetros de mecanizado correctos para la perforación y el roscado. Es la solución ideal para el mecanizado individual y de series pequeñas que se utilizan tanto en el mantenimiento como en la construcción de herramientas y piezas de acero.

- Concepto de manejo único
- 3 estaciones de trabajo
- Control ampliado de las funciones de la máquina
- Avance de la caña servomotorizado
- Guías lineales para un movimiento suave y de alta precisión del brazo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado	50 mm
Capacidad de roscado, acero	M 32
Abertura	960 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	760 mm
Capacidad de ajuste de la cabeza	± 90°
Diámetro de la columna	220 mm
Área de montaje de la mesa	1200 mm x 505 mm
Recorrido de la columna	400 mm
Recorrido del eje hueco	200 mm

RECORRIDOS

Recorrido del rayo superior	590 mm

CABEZAL

Montaje de husillo	4 MT
Velocidad del husillo (infinitamente variable)	50 1/min - 2000 1/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación	1 mm/min - 300 mm/min

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	3 kW
Clasificación de ajuste de la altura del motor	1.5 kW
Clasificación de alimentación del motor	1.26 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	0.37 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.085 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Peso	2740 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.

La pantalla táctil de alta resolución cuenta con una superficie resistente a los arañazos. Las revoluciones y las velocidades de avance correspondientes a cada broca pueden recuperarse de una base de datos y aplicarse automáticamente.

DETALLES DEL PRODUCTO

- La mesa, la columna, la matriz macho y el cabezal del engranaje están hechos de hierro fundido de alta calidad con paredes gruesas y toda la estructura de la máquina presenta componentes de alta calidad y superficies maquinadas a precisión
- El área grande de trabajo se puede expandir montando mesas giratorias y de ángulo opcionales para una variedad de opciones de sujeción y maquinado
- La matriz macho tiene un diseño de bajo mantenimiento y muy rígido y funciona perfectamente en dos deslizaderas de rodillos lineales grandes, que permiten un posicionamiento exacto con mínimo esfuerzo
- Toda la máquina funciona extremadamente bien para una operación sin esfuerzos en un entorno de producción
- La columna y la matriz macho están equipadas con accesorios de sujeción hidráulica
- Accionador de husillo principal con 2 pasos de engranajes, velocidad infinitamente variable en cada paso del engranaje
- Para los diámetros interiores angulares, el cabezal de perforación puede girar 45° en cualquier dirección
- El sistema de lubricación central simplifica el mantenimiento

Alimentación del eje hueco controlada electrónicamente

- Un servomotor proporciona un control infinitamente variable de la alimentación del eje hueco
- El tope de profundidad se fija electrónicamente con una precisión del posicionamiento de +/- 0.1 mm

Funcionalidad mejorada y disposición mejorada de la pantalla táctil grande

- Todas las funciones de la máquina se controlan y se muestran en la pantalla táctil
- Las unidades de medición para la entrada y la visualización las puede seleccionar el operador (mm o pulg.)
- En el Modo de corte de roscas, el eje hueco invertirá automáticamente la dirección al llegar a la profundidad de rosca seleccionada
- Varias pantallas de alarmas advierten al operador en caso de errores de funcionamiento y muestran información sobre el estado de funcionamiento.
- El software de control también ofrece recomendaciones para las rpm y la alimentación en relación con el tamaño del taladro deseado
- El sistema de enfriamiento de alto rendimiento se activa en la pantalla táctil

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Monitor sensible al tacto
áreas adicionales de montaje al costado y atrás
Mesa del cubo
Mesa horizontal giratoria
Lámpara de trabajo
Sistema de enfriamiento
Unidad de roscado
Manguitos reductores
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Juego de boquillas diám. int. 6-16 mm para KSR 50 VT - 162365, Ref. Inv. : 253672

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.