



## KAT. Č. : 162365

Řada rychlých radiálních vrtaček KSR se řídí heslem „nástroj na obrobek“. Nabízejí jedinečnou flexibilitu s upínacími plochami pro různé aplikace na třech stranách stroje. Model KSR VT je také vybaven elektronicky řízeným servopohonem pinoly a dotykovým displejem obsluhy, který pomáhá při volbě správných parametrů obrábění pro vrtání a závitování. Ideální řešení pro kusovou a malosériovou výrobu, často používané při údržbě a výrobě nástrojů a ocelových konstrukcí.

- Jedinečný koncept obsluhy
- 3 pracovní stanice
- Rozšířená kontrola funkcí stroje
- Posuv pinoly servomotorem
- Lineární vedení pro hladký a přesný pohyb výložníku

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Vrtací výkon	50 mm
Výkonnost při řezání vnitřních závitů, ocel	M 32
Vyložení	960 mm
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	760 mm
Rozsah otáčení hlavy	± 90°
Průměr sloupků	220 mm
Stolní upínací plocha	1200 mm x 505 mm
Zdvih sloupků	400 mm
Zdvih pinoly	200 mm

### DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - horní nosník	590 mm
------------------------------	--------

### HLAVNÍ VŘETENO

Upnutí vřetena	4 MK
Otáčky vřetena (plynulé nastavení)	50 1/min - 2000 1/min

### POSUV

Posuvy	1 mm/min - 300 mm/min
--------	-----------------------

### VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	3 kW
Výkon motoru výškového nastavení	1.5 kW
Výkon motoru posuvu	1.26 kW
Výkon motoru hydraulického čerpadla	0.37 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.085 kW

### MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Hmotnost	2740 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



*Dotyková obrazovka s vysokým rozlišením s povrchem odolným proti poškrábání. Otáčky a rychlost posuvu přizpůsobené vrtáku mohou být vyvolány z databáze a automaticky převzaty.*



- Stůl, sloupek, horní nosník a převodová hlava jsou ze silnostěnné kvalitní litiny a celá konstrukce stroje přesvědčí vysoce kvalitními komponenty a pečlivým zpracováním
- Velký pracovní stůl, jenž může být rozšířen namontováním volitelného výkyvného a naklápěcího stolu, skýtá velké množství možností upínání a opracovávání
- Horní nosník se pohybuje plynule, bezúdržbově a s vysokou pevností ve dvou vysoce dimenzovaných lineárních válečkových vedeních a umožňuje tak přesné polohování s nepatrným vynaložením síly
- Celkové ovládání stroje se vyznačuje výjimečně lehkým chodem a snižuje tak každodenní námahu obsluhujícího
- Sloupek a horní nosník mají hydraulické upínání
- Pohon hlavního vřetena se 2 převodovými stupni, v nichž jsou otáčky vřetena plynule regulovány
- Pro otvory v úhlu je vrtací hlava výkyvná v obou směrech až do 45°
- Údržbu stroje usnadňuje centrální mazání

### Elektronicky řízený servoposuv pinoly

- Servomotor řídí plynule nastavitelně posuv pinoly
- Doraz pro hloubku vrtání je nastaven elektronicky, přesnost polohování je přitom +/- 0,1 mm

### Vylepšená funkce a lepší přehled díky velké dotykové obrazovce

- Všechny funkce stroje jsou spouštěny prostřednictvím dotykové obrazovky a přehledně se na ní zobrazují
- Rozměrové jednotky pro zadávání a zobrazení lze vybírat mezi mm a palci
- V režimu řezání závitů pinola při dosažení zvolené hloubky závitu změni směr otáčení vřetena
- Různá alarmová hlášení uživatele varují před nesprávným ovládáním nebo zobrazují provozní stav
- Ovládací software navíc v závislosti na požadované velikosti vrtáku doporučí nastavení otáček a posuvu
- Výkonné chladičské zařízení se rovněž aktivuje prostřednictvím dotykové obrazovky

## STANDARDNÍ VÝBAVA

Dotykový display  
Přídavné upínací plochy po stranách a vzadu  
Upínací stůl  
Naklápěcí horizontální stůl  
Pracovní osvětlení  
Systém chlazení chladicí kapalinou  
Zařízení pro řezání závitů  
Redukční pouzdra  
Nástroje obsluhy  
Návod k obsluze

## VOLITELNÁ VÝBAVA

- Kleštinový sortiment Ø6-16 mm pro KSR 50 VT - 162365, Kat. č. : 253672