



## ART.-NR. : 162365

„Werkzeug zum Werkstück“ heißt es bei den Schnellradialbohrmaschinen der Baureihen KSR. Sie bieten einmalige Flexibilität mit Aufspannflächen für unterschiedliche Anwendungen auf drei Maschinenseiten. Die KSR VT verfügt zudem über einen elektronisch geregelten Servo-Pinolenvorschub und ein Touchscreen-Bediendisplay, das bei der Auswahl der richtigen Bearbeitungsparameter für das Bohren und Gewindeschneiden unterstützt. Die ideale Lösung für die Einzel- und Kleinserienfertigung, die häufig in der Instandhaltung sowie im Werkzeug- und Stahlbau eingesetzt wird.

- Einzigartiges Bedienkonzept
- 3 Arbeitsstationen
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Linearführungen für leichtgängige und präzise Bewegung des Auslegers

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	50 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 32
Ausladung	960 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	760 mm
Schwenkbereich Kopf	± 90°
Säulendurchmesser	220 mm
Tischaufspannfläche	1200 mm x 505 mm
Säulenhub	400 mm
Pinolenhub	200 mm

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg Oberbalken	590 mm
-----------------------	--------

### HAUPTSPINDEL

Spindelaufnahme	4 MK
Spindeldrehzahl (stufenlos)	50 1/min - 2000 1/min

### VORSCHUB

Vorschübe	1 mm/min - 300 mm/min
-----------	-----------------------

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung Höhenverstellung	1.5 kW
Motorleistung Vorschub	1.26 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0.37 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.085 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Gewicht	2740 kg



*Hochauflösender Touchscreen mit kratzfester der Oberfläche. Zum Bohrer passende Drehzahlen und Vorschubgeschwindigkeiten können einer Datenbank abgerufen und automatisch übernommen werden.*



## PRODUKTDDETAILS

- Tisch, Säule, Oberbalken und Getriebekopf bestehen aus dickwandigem Qualitätsguss und der gesamte Aufbau der Maschine überzeugt durch hochwertige Komponenten und sorgfältige Verarbeitung
- Der große Arbeitsbereich, welcher durch die Montage optionaler Schwenk- und Winkeltische erweitert werden kann, bietet eine Vielzahl von Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten
- Leichtgängig, wartungsarm und mit hoher Steifigkeit läuft der Oberbalken in zwei groß dimensionierten Linearrollenführungen und ermöglicht so dessen exakte Positionierung mit geringem Kraftaufwand
- Das gesamte Handling der Maschine zeichnet sich durch eine besondere Leichtgängigkeit aus und entlastet damit den Bediener im Produktionsalltag
- Säule und Oberbalken verfügen über eine hydraulische Klemmung
- Hauptspindelantrieb mit 2 Getriebestufen in denen die Spindeldrehzahl stufenlos geregelt wird
- Für Bohrungen im Winkel ist der Bohrkopf in beide Richtungen bis jeweils 45° schwenkbar
- Eine Zentralschmierung erleichtert die Wartung der Maschine

### Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub

- Ein Servomotor steuert stufenlos regelbar den Pinolenvorschub
- Der Anschlag für die Bohrtiefe wird elektronisch gesetzt, die Positioniergenauigkeit beträgt dabei +/- 0,1 mm

### Verbesserte Funktion und bessere Übersicht durch das große Touchscreendisplay

- Alle Maschinenfunktionen werden direkt über den Touchscreen geschaltet und übersichtlich angezeigt
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Im Gewindeschneidmodus wechselt die Pinole bei Erreichen der gewählten Gewindetiefe die Spindeldrehrichtung
- Verschiedene Alarm-Anzeigen warnen den Bediener vor Fehlbedienungen oder zeigen den Betriebszustand an
- Die Steuerungssoftware schlägt zudem, abhängig von der gewünschten Bohrergröße, Empfehlungen für Drehzahl und Vorschub vor
- Auch die leistungsstarke Kühlmittleinrichtung wird am Touchscreen aktiviert

## SERIENAUSSTATTUNG

Touch-Screen-Monitor  
 Zusätzliche Aufspanflächen seitlich und hinten  
 Würfeltisch  
 Schwenkbarer Horizontaltisch  
 Arbeitsleuchte  
 Kühlmittleinrichtung  
 Gewindeschneideinrichtung  
 Reduzierhülsen  
 Bedienwerkzeug  
 Bedienanleitung