



NR REF. : 162365

„Narzędzie do obrabianego przedmiotu” to zasada działania szybkich wiertarek promieniowych serii KSR. Oferują one wyjątkową elastyczność dzięki powierzchni zaciskania do różnych zastosowań w trzech bokach maszyny. KSR VT ma także elektronicznie sterowany serwomechanizm posuwu tulei i dotykowy panel operacyjny, na którym dokonuje się wyboru parametrów wiercenia i gwintowania. Idealne rozwiązanie do produkcji jednostkowej i małoseryjnej, często stosowane w konserwacji, jak również w produkcji narzędzi i konstrukcji stalowych.

- Wyjątkowa koncepcja obsługi
- 3 stacje robocze
- Zwiększona kontrola funkcji maszyny
- Posuw pinoli za pomocą serwomotoru
- Prowadnice liniowe zapewniające swobodne i precyzyjne poruszanie wysięgnika

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	50 mm
Wydajność gwintowania, stal	M 32
Występ	960 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	760 mm
Zakres obrotu głowicy	± 90°
Średnica kolumny	220 mm
Przestrzeń ustawcza stołu	1200 mm x 505 mm
Suw kolumny	400 mm
Wysuw tulei wrzeciona	200 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw górnej belki	590 mm
----------------------	--------

WRZECIENNIK

Gniazdo wrzeciona	4 MT
Prędkość wrzeciona (bezstopniowa)	50 obr./min - 2000 obr./min

POSUW ROBOCZY

Posuw	1 mm/min - 300 mm/min
-------	-----------------------

NAPĘD

Moc, napęd główny	3 kW
Moc, regulacja wysokości	1.5 kW
Moc posuwu	1.26 kW
Moc, pompa hydrauliczna	0.37 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.085 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Waga	2740 kg



Ekran dotykowy o dużej rozdzielczości z powierzchnią odporną na zarysowania. Prędkości obrotowe i prędkości posuwu dostosowane do wiertła mogą być sprawdzane w bazie danych i stosowane automatycznie.



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Stół, kolumna, belka górna i głowica przekładni wykonane są z jakościowego odlewu o grubych ścianach, a cała konstrukcja maszyny wyróżnia się wysokiej jakości komponentami i starannym wykonaniem
- Duży obszar roboczy, który można zwiększyć przez zamontowanie opcjonalnych stołów przechyłnych i kątowych zapewnia wiele możliwości mocowania i obróbki
- Lekkie belka górna o niewielkiej konieczności konserwacji i dużej sztywności przesuwają się na dwóch liniowych prowadnicach rolkowych o dużych wymiarach, umożliwiając w ten sposób dokładne ustawienie z użyciem niewielkiej siły
- Cała obsługa maszyny charakteryzuje się szczególną lekkością, co odciąża operatora podczas codziennej produkcji
- Kolumna i belka górna są wyposażone w zacisk hydrauliczny
- Napęd wrzeciona głównego z 2 stopniami przetożenia, w których prędkość obrotową wrzeciona można płynnie regulować
- Do wiercenia pod kątem głowica wiertarska jest wychylana w każdym z dwóch kierunków o 45°
- Smarowanie centralne ułatwia konserwację maszyny

Elektronicznie regulowany serwo posuw pinoli

- Serwomotor steruje posuw pinoli w sposób płynnie regulowany
- Ogranicznik dla głębokości wiercenia jest ustawiany elektronicznie, dokładność ustawienia wynosi przy tym +/- 0,1 mm

Usprawnione działanie i lepsza przejrzystość dzięki dużemu wyświetlaczowi z ekranem dotykowym

- Wszystkie funkcje maszyny są przełączane i przejrzystość wyświetlane na ekranie dotykowym
- Jednostkę miary wprowadzanych danych i wskazań można ustawić w mm i calach
- W trybie gwintowania pinola po osiągnięciu wybranej głębokości gwintu zmienia kierunek obrotu wrzeciona
- Różne wskazania alarmowe ostrzegają operatora przed błędami obsługi lub wskazują stan roboczy
- Oprogramowanie sterujące proponuje dodatkowo, w zależności od żądanej wielkości wiertła, zalecenia dotyczące prędkości obrotowej i posuwu
- Również wydajny układ chłodziwa jest aktywowany na ekranie dotykowym

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Monitor dotykowy
 Dodatkowe przestrzenie po boku i na tyle
 Stół sześcienny
 Obrotowy stół poziomy
 Lampa robocza
 System chłodzący
 Jednostka gwinciarzka
 Tuleje redukcyjne
 Narzędzia
 Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Asortyment narzędzi mocujących Ø6-16 mm do KSR 50 VT - 162365, Nr ref. : 253672