



### АПТ. : 162363

Высокоскоростные радиально-сверлильные станки серии KSR разработаны по принципу обработки "инструмент к заготовке" и часто используются в техническом обслуживании и в инструментальном и металлообрабатывающем производстве. Конструкция обеспечивает уникальную гибкость и большое рабочее пространство для крупных заготовок, так что одна сторона заготовки может полностью обрабатываться без перепозиционирования. Станина станка имеет зажимные поверхности с трех сторон для зажимных приспособлений и заготовок. Подача пиноли может регулироваться с помощью коробки передач и механического настраиваемого вручную ограничителя глубины на четыре скорости.

- Линейные направляющие для легкого и точного перемещения вылета
- 3 рабочие станции
- Редукторная подача пиноли

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	40 мм
Нарезаемая резьба, сталь	M 30
Вылет	950 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	760 мм
Ход колонны	380 мм
Ход пиноли	200 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диаметр колонны	220 мм
Зажимная поверхность стола	1200 мм x 505 мм
Т-образные пазы, количество	3 шт.
Т-образные пазы, ширина	18 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход верхней траверсы	590 мм
--------------------------------------	--------

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Зажим шпинделя	4 МК
Частота вращения шпинделя (бесступ.)	50 об/мин - 2000 об/мин

### ПОДАЧА

Подачи	0.08 мм/об - 0.5 мм/об
--------	------------------------

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2.2 кВт
Мощность двигателя вертик. хода	1.5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.37 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.72 м x 1.2 м x 2.25 м
Масса	2740 кг



*Убедительно простое управление и усовершенствованные функции*



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- мощный станок, предназначенный для сверления, нарезания резьбы, зенкования и растачивания
- оптимальные возможности зажатия и обработки заготовки благодаря большому ходу и множеству разных станций обработки
- очень стабильная конструкция обеспечивает высокую точность и надёжность
- быстрое и точное позиционирование инструмента: по нажатию кнопки срабатывает гидравлический зажим - сверлильная головка легко движется вперед, назад, а также поворачивается в горизонтальном направлении
- вертикальное движение сверлильной головки обеспечивается от электропривода
- регулирование по высоте возможно без изменения позиции сверления
- позволяет обрабатывать крупногабаритные детали
- угол поворота сверлильной головки  $\pm 90^\circ$
- автоматическая подача с глубинным ограничителем
- толстостенная колонна и оптимальный выбор всех элементов конструкции обеспечивают высокую точность
- цифровая индикация глубины сверления
- бесступенчатое регулирование частоты вращения шпинделя с цифровой индикацией и цифровой индикацией глубины сверления делают управление станком комфортным

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

цифровой индикатор частоты вращения  
 дополнительные зажимные поверхности сбоку и сзади  
 ящичный стол  
 поворотный горизонтальный стол  
 цифровой индикатор глубины сверления  
 освещение рабочей зоны  
 СОЖ  
 резьбонарезное устройство  
 сверлильный патрон с вставными оправками  
 переходные втулки  
 инструмент для обслуживания  
 руководство по эксплуатации