



ART.-NR. : 162339

Die Bohrmaschinen der SSB Xn-Serie sind für jede Werkstatt die richtige Wahl, sowohl für Reparatur als auch Fertigung. Diese universellen Bohrmaschinen verfügen über eine dickwandige Säule, kraftvolle Antriebe und robuste Schaltgetriebe für Spindel und Vorschub. Der große Arbeitsbereich und die großflächigen, universellen Aufspanntische ermöglichen die einfache Handhabung und Bearbeitung kleinerer Werkstücke, aber auch großer und schwerer Teile und Baugruppen. Mit ihrer erprobten Zuverlässigkeit ist diese Baureihe eine unserer am meisten verkauften Lösungen seit mehr als 20 Jahren.

- Schwenktisch für Winkelbohrungen
- Automatischer Bohrvorschub
- Arbeitstisch mit 2-Drehachsen für flexiblen Betrieb
- Gut durchdachte Sicherheitsfunktionen
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	40 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M24
Tischaufspannfläche	540 mm x 440 mm
Tischverfahrweg manuell	550 mm
Pinolenhub	190 mm
Tischschwenkbereich (max.)	± 45°
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	610 mm
Abstand Spindelnahe - Fuß	1195 mm
Ausladung	340 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Schwenkbereich Kopf	-
Tischbelastbarkeit	150 kg

HAUPTSPINDEL

Spindelaufnahme	4 MK
Drehzahlbereich	75 1/min - 2020 1/min

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	0,12; 0,24; 0,4 mm/U
------------------	----------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	1.5 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	0.95 m x 0.61 m x 2.23 m
Gewicht	550 kg

PRODUKTDDETAILS

Maschinengestell

- Die gesamte Baureihe zeichnet sich durch eine sehr stabile Konstruktion mit dickwandiger Säule und große Ausladung aus
- Der Bohrtisch ist über einen Handkurbeltrieb höhenverstellbar und beidseitig um bis zu 45° schwenkbar
- Kreuzförmig angeordnete T-Nuten bieten besonders viele Aufspannmöglichkeiten
- Die Schwenk- und Drehbarkeit des Tisches erleichtert zudem das Ausrichten von Werkstücken und Spannmitteln
- Durch die zentrale Kühlmitteldurchleitung sind auch Drehungen über 360° hinaus problemlos
- Der Bohrmaschinenfuß dient als Kühlmittelwanne und bietet ebenfalls eine große, präzise bearbeitete Aufspannfläche mit parallelen Spannnuten.

Spindel und Pinole

- Das 12-stufige Hauptgetriebe bietet zusammen mit dem leistungsstarken Motor ein breites, fein unterteiltes Drehzahlband
- Elektrokomponeenten von Schneider garantieren störungsfreie und sichere Funktion der gesamten Elektroinstallation
- Die aktuelle Drehzahl wird auf einen Digitaldisplay auf dem Bedienfeld der Maschine angezeigt
- Das 3-stufige, im Bohrkopf integrierte Vorschubgetriebe läuft wartungsarm im Ölbad und ist leicht schaltbar
- Per Taster am Drehkreuz schaltet der Bediener den automatischen Vorschub per Elektromagnetkupplung leichtgängig und komfortabel ein und aus
- Der Pinolenhub ist über die große Skala am Bohrkopf ablesbar und im automatischen Vorschub kann die Bohrtiefe durch den integrierten Tiefenaschlag begrenzt werden
- Nach Erreichen der gewünschten Bohrtiefe schaltet der Vorschub ab und die Pinole geht durch Federkraft in die Ausgangsstellung zurück
- Hat der Bediener die Funktion Gewindeschneiden gewählt, wird über diesen Anschlag auch die gewünschte Gewindetiefe definiert
- Die Maschine wechselt dann automatisch die Spindeldrehrichtung, wenn die vorgegebene Position erreicht ist
- Eine leistungsstarke integrierte Kühlmittelpumpe gehört zur Standardausrüstung der SSB-Bohrmaschinen
- Die moderne LED-Maschinenleuchte ist hell, langlebig und erhöht die Arbeitssicherheit durch eine optimale Ausleuchtung
- Für einen schnellen Werkzeugwechsel verfügen die SSB - Bohrmaschinen über eine werkzeuglose Auswurffunktion in der Pinole
- Umfangreiches Standardzubehör und Bedienwerkzeug runden die Ausstattung ab



Der groß dimensionierte Bohrtisch ist winkelverstellbar



Kühlmiteleinrichtung serienmäßig

SERIENAUSSTATTUNG

Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden
Automatische Spindelvorschübe
Zubehör zum Bohren
Kühlmiteleinrichtung
Schutzschild
LED-Arbeitsleuchte
Betriebsanleitung