



NR REF. : 162339

Wiertarki serii SSB Xn to właściwy wybór dla każdego warsztatu, zarówno w zakresie naprawy, jak i produkcji. Te uniwersalne wiertarki mają grubościenną kolumnę, mocne napędy i wytrzymałe przekładnie wrzeciona i posuwu. Duża powierzchnia robocza i duże, uniwersalne stoły zaciskowe umożliwiają łatwą obsługę i obróbkę małych przedmiotów, ale także dużych i ciężkich części i zespołów. Dzięki sprawdzonej niezawodności seria ta jest jednym z naszych najlepiej sprzedających się rozwiązań od ponad 20 lat.

- Stół pochylany do otworów kątowych
- Automatyczny posuw wiercenia
- Stół roboczy z 2 osiami obrotowymi do elastycznej pracy
- Dobrze przemyślane funkcje bezpieczeństwa
- Zintegrowany układ chłodziwa

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	40 mm
Wydajność gwintowania, stal	M24
Przeźrenia ustawcza stołu	540 mm x 440 mm
Ręczny przesuw stołu	550 mm
Wysuw tulei wrzeciona	190 mm
Zakres obrotu stołu	± 45°
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	610 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do podstawy	1195 mm
Występ	340 mm
Średnica kolumny	140 mm
Zakres obrotu głowicy	-
Ładowność stołu	150 kg

WRZECIENNIK

Gniazdo wrzeciona	4 MT
Zakres prędkości	75 obr./min - 2020 obr./min

POSUW ROBOCZY

Posuw tulei wrzeciona	0,12; 0,24; 0,4 mm/U
-----------------------	----------------------

NAPĘD

Moc, napęd główny	1.5 kW
-------------------	--------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	0.95 m x 0.61 m x 2.23 m
Waga	550 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Korpus maszyny

- Cała seria charakteryzuje się stabilną konstrukcją z kolumną grubościenną i dużym wsięgiem
- Stół wiertarski jest regulowany na wysokość za pomocą ręcznego napędu korbowego i pochylany do 45°
- Poprzeczne rowki w kształcie litery T zapewniają wyjątkowo szeroki zakres opcji mocowania
- Stół można wychylać i obracać, co ułatwia ustawianie detali i urządzeń mocujących
- Dzięki centralnemu przewodowi chłodziwa możliwy jest obrót nawet o 360°
- W podstawie wiertarki znajduje się zbiornik chłodziwa, a ponadto zapewnia ona dużą, precyzyjnie obrobioną powierzchnię mocowania z równoległymi rowkami mocującymi.

Wrzeciono i pinola

- 12-stopniowa przekładnia główna w połączeniu z zaawansowanym silnikiem oferuje szeroki, precyzyjnie podzielony zakres prędkości
- Komponenty elektryczne firmy Schneider zapewniają bezawaryjne i bezpieczne działanie całej instalacji elektrycznej
- Aktualna prędkość jest wyświetlana na cyfrowym wyświetlaczu na panelu sterowania maszyny
- 3-stopniowa przekładnia posuwu zintegrowana z głowicą wiertarską pracuje w kąpiel oleju, dzięki czemu jest bezobsługowa i można ją łatwo przetaczać
- Za pomocą przycisku na kołowrotku operator może łatwo i wygodnie włączać i wyłączać posuw automatyczny ze sprzęgłem elektromagnetycznym
- Skok pinoli można odczytać na głowicy wiertarskiej z dużą skalą, a głębokość wiercenia w posuwie automatycznym można ograniczyć za pomocą zintegrowanego ogranicznika głębokości
- Po osiągnięciu żądanej głębokości wiercenia, posuw wyłącza się, a pinola powraca do pozycji wyjściowej pod naciskiem sprężyny
- Jeśli operator wybierze funkcję gwintowania, ogranicznik ten pozwala również określić żadaną głębokość gwintu
- Maszyna automatycznie zmienia kierunek obrotów wrzeciona po osiągnięciu zadanej pozycji
- Maszyny wiertarskie SSB są standardowo wyposażone w zaawansowaną, zintegrowaną pompę chłodziwa
- Nowoczesne oświetlenie LED maszyny jest jasne, trwałe i zwiększa bezpieczeństwo pracy dzięki optymalnemu oświetleniu
- Maszyny wiertarskie SSB wyposażone są w funkcję beznarzędziowego wysuwania narzędzia z pinoli, co umożliwia szybką wymianę narzędzia
- Wyposażenie uzupełniają bogate akcesoria standardowe i narzędzie serwisowe



Stół wiertarski o dużych rozmiarach ma regulowane kąty



Układ chłodziwa w standardowym wyposażeniu

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Jednostka gwinciarska
automatyczne posuwu wrzeciona
akcesoria do wiercenia
System chłodzący
Osłona ochronna
Lampa led
Instrukcja obsługi