



## REF. INV. : 162334

Las taladradoras de la serie SSB F Super VT son la elección adecuada para cualquier taller, desde el mantenimiento hasta el acabado. Estas robustas taladradoras disponen de un panel de control con pantalla táctil que también ofrece ayuda al usuario para s

- Panel de control con pantalla táctil y funciones adicionales
- Avance automático con transmisión manual
- Control de velocidad infinitamente variable
- Ajuste motorizado de la altura de la mesa
- Mesa de trabajo giratoria y basculante

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado	40 mm
Capacidad de roscado, acero	M 24
Área de montaje de la mesa	540 mm x 440 mm
Recorrido del eje hueco	190 mm
Recorrido de la mesa manual	540 mm
Recorrido de la mesa accionado	430 mm
Rango de giro de la mesa (máx.)	± 50°
Diámetro de la columna	140 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	595 mm
Distancia de la nariz del husillo al pie	1195 mm
Abertura	340 mm
Capacidad de carga de la mesa	120 kg

### CABEZAL

Rango de velocidad	60 1/min - 2600 1/min
Montaje de husillo	4 MT

### ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje hueco	0.1, 0.2, 0.3, 0.4 mm/U
----------------------------	-------------------------

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	2 kW
--	------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	0.88 m x 0.64 m x 2.23 m
Peso	565 kg



*Gran abertura y mesa de trabajo que gira y pivota*



## DETALLES DEL PRODUCTO

**Ideal para las producciones de una pieza o de series, para taladrar, avellanar, escariar y roscar**

- Construcción muy rígida con columna de paredes gruesas y gran garganta
- La base, la columna, la mesa y el cabezal del engranaje son de hierro fundido de alta calidad
- La gran mesa de trabajo con ranuras diagonales para virutas se puede girar y bascular
- Ajuste de la altura de la mesa mediante un potente accionamiento motorizado
- Robusta pantalla táctil de 8" con interfaz intuitiva para el operario
- La velocidad del husillo se controla en dos pasos de engranaje mediante inversor
- Un dispositivo de refrigeración y una lámpara de puesto de trabajo son accesorios estándar
- Los engranajes auxiliares para el accionamiento del husillo principal funcionan en baño de aceite para una fiabilidad máxima y un desgaste mínimo
- El avance automático de la caña se controla a través de una conexión electromagnética, sin utilizar energía eléctrica
- En funcionamiento manual, la profundidad exacta de perforación puede ajustarse mediante el sistema de tope del mango del cabrestante
- La robusta luz de trabajo LED, con protección contra el agua pulverizada, es brillante, consume poca energía y favorece un trabajo seguro y productivo
- Todas las máquinas de esta serie incluyen una función de corte de roscas como equipamiento de serie

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

panel de control con pantalla digital  
Unidad de roscado  
avance automático del husillo  
Ajuste motorizado de la altura de la mesa  
accesorios para taladrado  
Sistema de enfriamiento  
Blindaje protector  
Lámpara de trabajo LED  
Manual del usuario