



ART.-NR. : 162334

Die Bohrmaschinen der SSB F Super VT-Serie sind die richtige Wahl für jede Werkstatt, von Wartung bis Fertigung. Die robusten Bohrmaschinen verfügen über ein Touchscreen-Bediendisplay, das den Anwender auch bei der Auswahl der richtigen Bearbeitungsparameter unterstützt. Die Spindeldrehzahl ist stufenlos regelbar und der Pinolenvorschub verfügt über ein robustes Schaltgetriebe. Der Aufspanntisch kann motorisch in der Höhe verfahren und erleichtert das Handling schwerer Teile. Diese Bohrmaschinen sind ideal für die Einzel- und Kleinserienfertigung, aber auch in der Instandhaltung und im Stahl- und Hallenbau.

- Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Automatischer Vorschub mit Schaltgetriebe
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Arbeitstisch

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	40 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 24
Tischaufspannfläche	540 mm x 440 mm
Pinolenhub	190 mm
Tischverfahrweg manuell	540 mm
Tischverfahrweg motorisch	430 mm
Tischschwenkbereich (max.)	± 50°
Säulendurchmesser	140 mm
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	595 mm
Abstand Spindelnahe - Fuß	1195 mm
Ausladung	340 mm
Tischbelastbarkeit	120 kg

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	2 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	0.88 m x 0.64 m x 2.23 m
Gewicht	565 kg

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	60 1/min - 2600 1/min
Spindelaufnahme	4 MK

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	0.1, 0.2, 0.3, 0.4 mm/U
------------------	-------------------------



Große Ausladung und schwenk- und drehbarer Arbeitstisch



PRODUKTDDETAILS

Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden

- Sehr stabile Konstruktion mit dickwandiger Säule und großer Ausladung
- Basis, Säule, Tisch und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- Der große Arbeitstisch mit diagonalen Spannuten ist dreh- und schwenkbar
- Die Höhenverstellung des Tisches erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb
- Robuster 8" Touchscreen mit intuitiver Bedienung
- Die Spindeldrehzahl ist in zwei Getriebestufen per Inverter regelbar
- Eine Kühlmiteleinrichtung und eine Arbeitsplatzleuchte gehören zum Standardzubehör
- Das Vorgelegegetriebe für den Hauptspindelantrieb läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- Der automatische Pinolenvorschub wird ohne Kraftaufwand über eine Elektromagnetkupplung geschaltet
- Im Handbetrieb kann die exakte Bohrtiefe mit dem Anschlagssystem am Drehkreuz eingestellt werden
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist hell, energieeffizient und unterstützt sicheres und produktives Arbeiten
- Die Maschinen dieser Baureihe verfügen serienmäßig über eine Gewindeschneidfunktion

SERIENAUSSTATTUNG

Bedienfeld mit digitaler Anzeige
Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden
Automatische Spindelvorschübe
Motorische Tischhöhenverstellung
Zubehör zum Bohren
Kühlmiteleinrichtung
Schutzschild
LED-Arbeitsleuchte
Betriebsanleitung