



RÉF. ART. : 162332

Les perceuses de la série SSB Xn sont le bon choix pour chaque atelier, que ce soit pour la réparation ou la production. Ces perceuses universelles sont dotées d'une colonne à paroi épaisse, de moteurs puissants et des transmissions par engrenages manuelles robustes pour la broche et l'avance. La grande zone de travail et les grandes tables de serrage universelles permettent une manipulation et un usinage aisés des petites pièces, mais également des pièces et des composants lourds et de grande dimension. Forte de sa fiabilité éprouvée, cette gamme représente l'une de nos solutions les plus vendues depuis plus de 20 ans.

- Table pivotante pour perçages angulaires
- Avance de perçage automatique
- Table de travail avec 2 axes rotatifs pour un fonctionnement flexible
- Fonctions de sécurité ingénieuses
- Équipement de refroidissement intégré

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	32 mm
Capacité, acier	M 20
Surface de la table	500 mm x 420 mm
Course de table en manuel	490 mm
Course du fourreau	160 mm
Coupe biaises de table (max.)	± 45°
Distance broche - table	630 mm
Distance broche - pied	1185 mm
Porte à faux	320 mm
Diamètre colonne	120 mm
Coupe biaises tête	± 50°
Charge	100 kg

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	0.84 m x 0.5 m x 1.96 m
Poids	540 kg

BROCHE PRINCIPALE

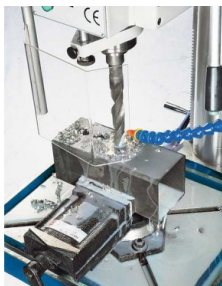
Nez de broche	4 cm
Plage de vitesses	125 1/min - 3030 1/min

AVANCES

Avances fourreau	0,1; 0,2; 0,3 mm/tr
------------------	---------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	1.2 kW
----------------------------	--------



Réglage de la vitesse par boîte de vitesses et inversion du sens de rotation de la broche par interrupteur de fin de course sur la butée de profondeur



Tête pivotable à 45° et réglable en hauteur



La tête de la perceuse est réglable en hauteur.



Changer le sens de rotation.

DÉTAILS DU PRODUIT

Bâti de machine

- La série complète se distingue par une construction très stable avec colonne à paroi épaisse et grand porte-à-faux
- La tête de perçage peut pivoter à $\pm 45^\circ$ vers la gauche et la droite et peut être ajustée en hauteur
- La table de perçage est réglable en hauteur à l'aide d'une manivelle et peut pivoter des deux côtés sur 45° maximum
- Les rainures en T disposées en croix offrent de nombreuses possibilités de serrage
- Le pivotement et la rotation de la table facilitent en outre l'alignement des pièces à usiner et des systèmes de serrage
- Des rotations à 360° sont également possibles grâce au passage central du liquide de refroidissement
- Le pied de la perceuse sert de réservoir de liquide de refroidissement et offre également une grande surface de serrage usinée avec précision et disposant de rainures de serrage.

Broche et fourreau

- 6 vitesses et un moteur à 2 rapports génèrent une large plage de 12 vitesses
- Les composants électroniques de Schneider garantissent un fonctionnement sûr et sans problèmes de l'intégralité de l'installation électrique
- La vitesse de rotation actuelle est affichée sur un écran numérique situé sur le panneau de commande de la machine
- Le mécanisme d'avance à 3 niveaux intégré dans la tête de perçage fonctionne dans un bain d'huile et nécessite donc un faible entretien. Il peut également être facilement commuté
- Le bouton situé sur la plaque tournante permet à l'utilisateur d'activer et de désactiver facilement et confortablement l'avance automatique via un embrayage électromagnétique
- La course de fourreau est lisible sur la grande règle de la tête de perçage et, en avance automatique, la profondeur de perçage peut être limitée par la butée de profondeur intégrée
- Une fois la profondeur de perçage souhaitée atteinte, l'avance se coupe et le fourreau revient en position initiale grâce à la tension du ressort
- Si l'utilisateur a sélectionné la fonction Taraudage, la profondeur de filetage est également définie sur la base de cette butée
- La machine change ensuite automatiquement de sens de rotation de la broche lorsque la position prédéfinie est atteinte
- Une pompe intégrée et puissante de liquide de refroidissement fait partie de l'équipement standard des perceuses SSB
- L'éclairage à LED moderne des machines est lumineux, durable et améliore la sécurité de travail grâce à sa lumière optimale
- Pour un changement d'outils rapide, les perceuses SSB sont équipées d'une fonction d'éjection sans outil dans le fourreau
- De nombreux accessoires standard et un outil de commande complètent l'équipement

EQUIPEMENT DE SÉRIE

affichage numérique de la vitesse de rotation
Dispositif de taraudage
avances automatiques de la broche
accessoire pour le perçage
Dispositif de refroidissement
écran de protection
Lampe de travail LED
Manuel d'utilisation