



NR REF. : 162302

Wiertarki serii SSB Xn to właściwy wybór dla każdego warsztatu, zarówno w zakresie naprawy, jak i produkcji. Te uniwersalne wiertarki mają grubościenną kolumnę, mocne napędy i wytrzymałe przekładnie wrzeciona i posuwu. Duża powierzchnia robocza i duże, uniwersalne stoły zaciskowe umożliwiają łatwą obsługę i obróbkę małych przedmiotów, ale także dużych i ciężkich części i zespołów. Dzięki sprawdzonej niezawodności seria ta jest jednym z naszych najlepiej sprzedających się rozwiązań od ponad 20 lat.

- Stół pochylany do otworów kątowych
- Automatyczny posuw wiercenia
- Stół roboczy z 2 osiami obrotowymi do elastycznej pracy
- Dobrze przemyślane funkcje bezpieczeństwa
- Zintegrowany układ chłodziwa

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	32 mm
Wydajność gwintowania, stal	M 20
Przestrzeń ustawcza stołu	500 mm x 420 mm
Ręczny przesuw stołu	490 mm
Wysuw tulei wrzeciona	160 mm
Zakres obrotu stołu	± 45°
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	630 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do podstawy	1185 mm
Występ	320 mm
Średnica kolumny	120 mm
Zakres obrotu głowicy	± 50°
Ładowność stołu	100 kg

NAPĘD

Moc, napęd główny	1.2 kW
-------------------	--------

WYMIARY I WAGA

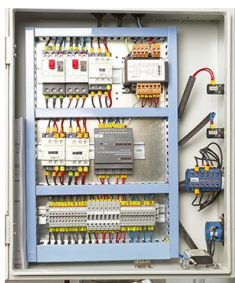
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	0.84 m x 0.5 m x 1.96 m
Waga	540 kg

WRZECIENNIK

Gniazdo wrzeciona	4 MT
Zakres prędkości	125 1/min - 3030 1/min

POSUW ROBOCZY

Posuw tulei wrzeciona	0,1; 0,2; 0,3 mm/R
-----------------------	--------------------



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Korpus maszyny

- Cała seria charakteryzuje się stabilną konstrukcją z kolumną grubościenną i dużym wysięgiem
- Stół wiertarski jest regulowany na wysokość za pomocą ręcznego napędu korbowego i pochylany do 45°
- Poprzeczne rowki w kształcie litery T zapewniają wyjątkowo szeroki zakres opcji mocowania
- Stół można wychylać i obracać, co ułatwia ustawianie detali i urządzeń mocujących
- Dzięki centralnemu przewodowi chłodziwa możliwy jest obrót nawet o 360°
- W podstawie wiertarki znajduje się zbiornik chłodziwa, a ponadto zapewnia ona dużą, precyzyjnie obróbianą powierzchnię mocowania z równoległymi rowkami mocującymi.

Wrzeciono i pinola

- 12-stopniowa przekładnia główna w połączeniu z zaawansowanym silnikiem oferuje szeroki, precyzyjnie podzielony zakres prędkości
- Komponenty elektryczne firmy Schneider zapewniają bezawaryjne i bezpieczne działanie całej instalacji elektrycznej
- Aktualna prędkość jest wyświetlana na cyfrowym wyświetlaczu na panelu sterowania maszyny
- 3-stopniowa przekładnia posuwu zintegrowana z głowicą wiertarską pracuje w kąpeli olejowej, dzięki czemu jest bezobsługowa i można ją łatwo przełączyć
- Za pomocą przycisku na kołowrotku operator może łatwo i wygodnie włączać i wyłączać posuw automatyczny ze sprzęgłem elektromagnetycznym
- Skok pinoli można odczytać na głowicy wiertarskiej z dużą skalą, a głębokość wiercenia w posuwie automatycznym można ograniczyć za pomocą zintegrowanego ogranicznika głębokości
- Po osiągnięciu żądanej głębokości wiercenia, posuw wyłącza się, a pinola powraca do pozycji wyjściowej pod naciskiem sprężyny
- Jeśli operator wybierze funkcję gwintowania, ogranicznik ten pozwala również określić żadaną głębokość gwintu
- Maszyna automatycznie zmienia kierunek obrotów wrzeciona po osiągnięciu zadanej pozycji
- Maszyny wiertarskie SSB są standardowo wyposażone w zaawansowaną, zintegrowaną pompę chłodziwa
- Nowoczesne oświetlenie LED maszyny jest jasne, trwałe i zwiększa bezpieczeństwo pracy dzięki optymalnemu oświetleniu
- Maszyny wiertarskie SSB wyposażone są w funkcję beznarzędziowego wysuwania narzędzia z pinoli, co umożliwia szybką wymianę narzędzia
- Wyposażenie uzupełniają bogate akcesoria standardowe i narzędzie serwisowe

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Jednostka gwinciarska
 automatyczne posuwy wrzeciona
 akcesoria do wiercenia
 System chłodzący
 Osłona ochronna
 Lampa led
 Instrukcja obsługi