

## COD. ART. : 152895

Le seghe a nastro orizzontali semiautomatiche della serie HB L sono la prima scelta per le lavorazioni pesanti. Tagliano con grande precisione pezzi pesanti in acciaio, ghisa e altri materiali. Le macchine si caratterizzano per una costruzione a doppia colonna, rigida e straordinariamente stabile. Le vibrazioni ridotte permettono tempi di taglio più brevi e una maggiore precisione. Funzioni come l'avanzamento della lama regolabile con precisione, la velocità della lama a variazione continua e la morsa orientabile contribuiscono alle eccellenti prestazioni della serie HB L.

- versione con colonna doppia e guide lineari
- funzionamento semi-automatico
- sensore ottico per la regolazione dell'altezza in automatico
- morsa orientabile di 45° per tagli obliqui
- tempi ridotti per allestimento macchina ed utensili



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Altezza di lavoro | 585 mm |
|-------------------|--------|

### CAPACITÀ DI TAGLIO

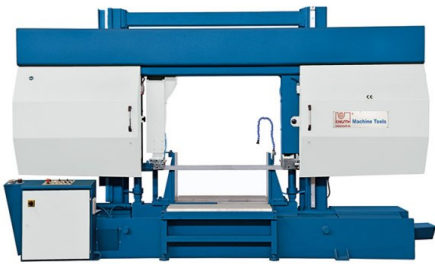
|                                                            |                      |
|------------------------------------------------------------|----------------------|
| Capacità di taglio a 0° (tondo)                            | 460 mm               |
| Capacità di taglio a 0° (quadrato)                         | 460 mm               |
| Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza) | 650 mm x 460 mm      |
| Capacità di taglio a 45° (tondo)                           | 340 mm               |
| Capacità di taglio 45° (piatto) (lungo x larghezza)        | 340 mm x 460 mm      |
| Capacità di taglio 45° (quadro)                            | 340 mm               |
| Velocità di taglio                                         | 15 m/min - 120 m/min |

### POTENZA AZIONAMENTO

|                                        |         |
|----------------------------------------|---------|
| Potenza motore azionamento principale  | 4 kW    |
| Potenza motore pompa sistema idraulico | 0.55 kW |
| Potenza motore pompa refrigerante      | 0.12 kW |

### DIMENSIONI E PESO

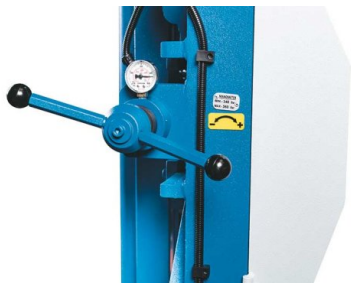
|                                          |                          |
|------------------------------------------|--------------------------|
| Dimensioni nastro                        | 5200 mm x 41 mm x 1.3 mm |
| Lunghezza lama (max)                     | 5750 mm                  |
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | 3 m x 1.2 m x 1.8 m      |
| Peso                                     | 1520 kg                  |



*HB 1020 L - gestione semplice di pezzi pesanti*



*Bloccaggio utensile di tipo idraulico incluso nella dotazione di serie di tutti i modelli*



*Il manometro assicura il tensionamento corretto della lama, per aumentarne la durata ed abbassare i costi*



*Potente motore d'azionamento a variazione continua*

## DETTAGLI PRODOTTO

### Per tagliare in modo preciso profili e materiali pieni (acciaio, alluminio e altri)

- Tutta la serie dispone di velocità di taglio a variazione continua con una gamma da 20 a 100 m/min
- I motori potenti ed a basso livello di manutenzione si contraddistinguono per l'estrema affidabilità
- Un sistema idraulico per il bloccaggio del pezzo in lavorazione è incluso nella dotazione standard di tutti i modelli della serie
- Il tensionamento della lama è controllabile mediante un manometro, per aumentarne la durata ed abbattere i costi
- Serbatoio refrig. estraibile per semplificare le operazioni di manutenz.
- Il tensionamento della lama può essere regolato in maniera esatta grazie ad un manometro

### Tecnologia con guide lineari!

- Struttura in acciaio molto resistente alle torsioni con guida a doppia colonna - stabile e anti-vibrazioni
- L'arco di segatura, realizzato come una mono-struttura, scorre su guide lineari sovradimensionate
- Avanzamento arco di tecnologia avanzata e di tipo idraulico, dotato del nuovo sistema di regolazione della pressione (PAS) per adattarlo in modo ottimale a tutte le esigenze di lavorazione: grazie alla velocità a variazione continua ed alla possibilità di regolare la forza di taglio è possibile effettuare una vastissima gamma di lavorazioni diverse con un solo tipo di lama
- Le varie impostazioni per il taglio di profilati, materiali pieni e di diverso tipo sono riportate direttamente sulla valvola di regolazione e semplificano il lavoro dell'operatore
- Un sistema ottico di rilevazione dell'altezza del pezzo consente di percorrere i tratti a vuoto con avanzamento rapido e di partire con l'avanzamento di lavoro al momento giusto in modo del tutto automatico, limitando la corsa dell'arco per ridurre ulteriormente i tempi morti

## DOTAZIONE STANDARD

Lama bimetallica

Sistema meccanico di tensionamento lama con manometro pressione di tipo idraulico

Sistema idraulico di bloccaggio pezzo

Regolazione automatica dell'altezza

Rulli d'alimentazione materiale 1 m

Sistema PAS

Ciruito di raffreddamento

Manuale d'uso

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Rulliera da 3 metri per HB 460 L, Cod. Art. : 251603
- Dispositivo idraulico di bloccaggio fasci per HB 460 L, Cod. Art. : 251601
- Convogliatore di trucioli per HB 460 L, Cod. Art. : 251605
- Tavola rotante per HB 460 L, Cod. Art. : 251606
- Tendilama idraulico per HB 460 L, Cod. Art. : 251607
- Rulliera di carico motorizzata da 3 metri per HB 460 L, Cod. Art. : 251604
- Rulliera da 3m con arresto longitudinale ed indicatore digitale per HB 460 L, Cod. Art. : 257417
- Rulliera da 6m con arresto longitudinale ed indicatore digitale per HB 460 L, Cod. Art. : 257418
- Sistema di refrigerazione minimale, Cod. Art. : 253719
- Puntatore laser, Cod. Art. : 253753
- Regolazione forza di serraggio dal pannello di comando, Cod. Art. : 253899
- Sistema di microrefrigerazione a spruzzo per seghe a nastro 400 - 810, Cod. Art. : 254015

