

Арт. : 152895

Полуавтоматические горизонтальные ленточные пилы серии HB-L - лучший выбор для обработки в тяжелых режимах. С высокой точностью они режут тяжелые заготовки из стали, чугуна и других материалов. Эти станки отличаются жесткой и чрезвычайно устойчивой двухстоечной конструкцией. Снижение вибрации позволяет сократить время резки и повысить точность. Наличие таких функций, как тонкая настройка подачи пилы, плавная регулировка скорости пильного полотна и поворотный зажим заготовки, обеспечивают превосходную производительность пил серии HB-L.

- исполнение с двумя колоннами и линейной направляющей
- полуавтомат
- автоматическая регулировка высоты хода с помощью оптического датчика
- тиски с поворотом на 45° для выполнения косых распилов
- быстрая настройка станка и инструмента



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Рабочая высота	585 мм
----------------	--------

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	460 мм
---	--------

Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	460 мм
---	--------

Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	650 мм x 460 мм
--	-----------------

Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	340 мм
---------------------------------------	--------

Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	340 мм x 460 мм
---	-----------------

Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	340 мм
--	--------

Скорость резания	15 м/мин - 120 м/мин
------------------	----------------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
--------------------------------	-------

Мощность двигателя гидравл. насоса	0.55 кВт
------------------------------------	----------

Мощность двигателя насоса СОЖ	0.12 кВт
-------------------------------	----------

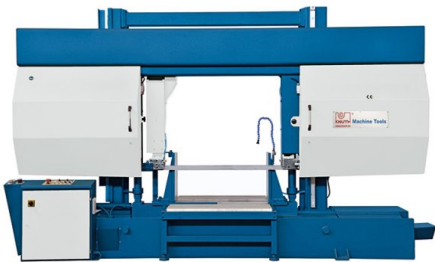
РАЗМЕРЫ И МАССА

Размеры ленты	5200 мм x 41 мм x 1.3 мм
---------------	--------------------------

Длина листа (max)	5750 мм
-------------------	---------

Габариты (Д x Ш x В)	3 м x 1.2 м x 1.8 м
----------------------	---------------------

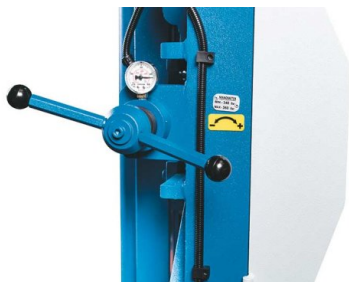
Масса	1520 кг
-------	---------



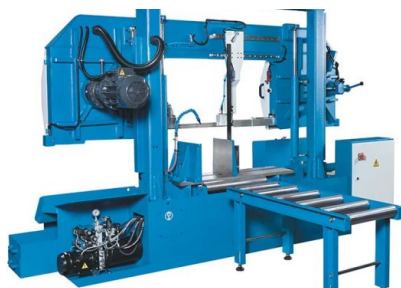
HB 1020 L – Облегчение работы с массивными деталями благодаря роликам подвода и отвода заготовок, рассчитанным на работу с тяжёлыми заготовками



Гидравлический зажим инструментов для всех моделей в серийном оснащении



Индикация с помощью манометра для точной настройки натяжения пильного полотна – увеличенный срок службы и сниженные затраты



Ролиганг в серийной оснастке



Мощный главный приводной мотор с плавной регулировкой

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Предназначен для распила профиля и проката из стали, алюминия и других материалов с высокой точностью

- все модели с бесступенчатой регулировкой скорости резки в диапазоне от 20 до 100 м/мин
- надежные мощные двигатели с низкими эксплуатационными расходами
- гидравлический зажим заготовки в стандартной комплектации
- манометр для оптимизации усилия зажима полотна
- съемный резервуар СОЖ для облегчения техобслуживания
- точное регулирование натяжения пильного полотна производится с помощью встроенного манометра

с системой линейных направляющих!

- стабильная и устойчивая к скручиванию и вибрациям стальная конструкция с двухколонными направляющими
- пильная рама, выполненная в виде моноконструкции, подается по большим линейным направляющим
- модернизированная гидравл. подача рамы пилы с новой системой контроля усилия давления (PAS). Благодаря бесступенчатому регулированию скорости подачи и усилию резки допускается большая пропускная способность при обработке одним пильным полотном модернизированной гидравл. подача рамы пилы с новой системой контроля усилия давления (PAS). Благодаря бесступенчатому регулированию скорости подачи и усилию резки допускается большая пропускная способность при обработке одним пильным полотном
- настройка для профиля, массивного материала и любого другого, производится с помощью обозначений на регулировочном клапане
- оптический ввод высоты детали позволяет обеспечить полностью автоматическую подачу заготовки быстрым ходом с своевременным автоматическим переключением на рабочую подачу, а также ограничение хода рамы пилы для дальнейшей минимизации простоя

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

биметал. пильное полотно
 механическое натяжение пильного полотна с гидравл. манометром
 гидравл. зажим заготовки
 автомат. регулировка высоты хода
 ролиганг 1 м
 PAS-система
 СОЖ
 руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- ролиганг длиной 3 м для HB 460 L, Арт. : 251603
- гидр. пакетировочно-натяжное устройство для HB 460 L, Арт. : 251601
- Транспортёр для стружки для HB 460 L, Арт. : 251605
- поворотная плита для HB 460 L, Арт. : 251606
- гидравлическое натяжение пильного полотна для HB 460 L, Арт. : 251607
- Ролиганг длиной 3 м с электроприводом для HB 460 L, Арт. : 251604
- Роликовый конвейер 3 м с продольным упором и цифр. индикатором для HB 460 L, Арт. : 257417
- Роликовый конвейер 6 м с продольным упором и цифр. индикатором для HB 460 L, Арт. : 257418
- Система микроохлаждения, Арт. : 253719
- Лазерный указатель, Арт. : 253753
- Управление силой зажима с контрольной панели, Арт. : 253899
- Распылительное охлаждение Micro для ленточных пил 400–810, Арт. : 254015