

REF. INV. : 152895

Las sierras de cinta horizontal semiautomática de la serie HB-L son la primera opción para aplicaciones en el ámbito del mecanizado pesado. Puede separar piezas pesadas de acero, fundición y otros materiales con alta precisión. Estas máquinas se caracterizan por una estructura de doble columna extremadamente estable y sólida. Las reducidas vibraciones permiten escasos tiempos de corte y una mayor precisión. Funciones como el avance del arco de sierra, que puede ajustarse con precisión, la velocidad de la hoja de sierra seleccionable de forma continua y la sujeción de piezas giratoria contribuyen a una excelente capacidad de arranque de virutas de la serie HB-L.

- Estructura de doble columna con guía lineal
- Funcionamiento semiautomático
- Ajuste automático de la altura de la carrera con sensor óptico
- Tornillo de banco giratorio de 45° para el corte a inglete
- Bajo tiempo de preparación de la máquina y de la pieza



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Altura de trabajo	585 mm
-------------------	--------

CAPACIDAD DE CORTE

Capacidad de corte a 0° (redondo)	460 mm
-----------------------------------	--------

Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	460 mm
------------------------------------	--------

Capacidad de corte a 0° (plano)	650 mm x 460 mm
---------------------------------	-----------------

Capacidad de corte a 45° - redondo	340 mm
------------------------------------	--------

Capacidad de corte a 45° - plano (longitud x latitud)	340 mm x 460 mm
-------------------------------------------------------	-----------------

Capacidad de corte a 45° - cuadrado	340 mm
-------------------------------------	--------

Velocidad de corte	15 m/min - 120 m/min
--------------------	----------------------

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	4 kW
----------------------------------------------------	------

Clasificación del motor de bomba hidráulica	0.55 kW
---------------------------------------------	---------

Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.12 kW
--------------------------------------------------	---------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de la banda	5200 mm x 41 mm x 1.3 mm
-------------------------	--------------------------

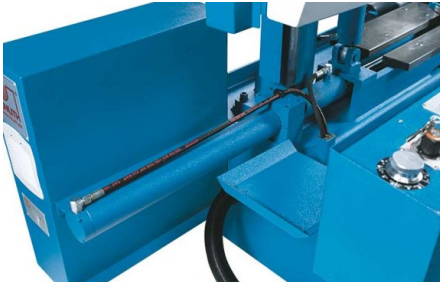
Longitud de la cuchilla (max)	5750 mm
-------------------------------	---------

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3 m x 1.2 m x 1.8 m
-----------------------------------------------------	---------------------

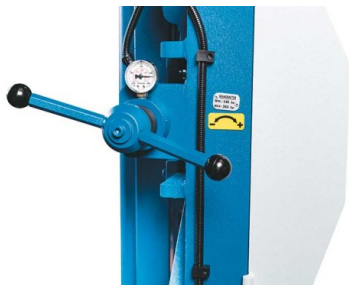
Peso	1520 kg
------	---------



HB1020 L – fácil manipulación de materiales a través de rodillos de entrada / salida



La sujeción de la pieza de trabajo hidráulica ahora está incluida en todos los modelos



El manómetro asegura la tensión correcta de la hoja de la sierra para mayor vida útil de la hoja y menores costos



La mesa de rodillos para alimentación es un equipo estándar



Motor de accionamiento principal potente, infinitamente variable

DETALLES DEL PRODUCTO

Para el serrado preciso de secciones y materiales sólidos como acero, aluminio y otros materiales

- Cada modelo de esta serie proporciona velocidades de corte infinitamente variables de 20 a 100 m/min.
- Potentes motores de bajo mantenimiento para una gran confiabilidad
- La sujeción de la pieza de trabajo hidráulica ahora es equipamiento estándar en todos los modelos
- El manómetro asegura la tensión correcta de la hoja de la sierra para un aumento de la vida útil de la hoja y reducción de costos
- Depósito de refrigerante desmontable para un mantenimiento simplificado
- La tensión de la hoja de sierra se puede ajustar de manera precisa a través de un calibre de presión

Con tecnología de guía lineal!

- Construcción de acero a prueba de torsión con guía de columna doble rígida – y absorción de la vibración
- El marco de la sierra cuenta con un diseño de un solo marco para un recorrido a través de guías lineales grandes
- Alimentación hidráulica avanzada del marco de la sierra con nuevo sistema de regulación de presión (PAS) que permite un óptimo ajuste para todas las tareas de serrado: la velocidad de alimentación infinitamente variable y el control de la potencia de corte ofrecen un amplio espectro de posibilidades de maquinado con solo un tipo de hoja de sierra
- La válvula de control cuenta con identificaciones y etiquetas para planchas, materiales sólidos y otros tipos de materiales para proporcionar la máxima facilidad de manipulación para el usuario
- El registro óptico de la altura de la pieza de trabajo permite realizar recorridos vacíos totalmente automáticos en un modo de alimentación rápida para un cambio óptimo y oportuno a alimentación de trabajo así como la limitación del recorrido del marco de la sierra vertical y mantener los tiempos sin actividad al mínimo

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Hoja de sierra de banda bimetálica
 Tensión mecánica de la hoja de sierra con manómetro de presión hidráulica
 Sujeción hidráulica de la pieza
 Ajuste automático de altura de recorrido
 Mesa de alimentación por rodillos 1 m
 Sistema PAS
 Sistema de enfriamiento
 Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Mesa de rodillos de 3 metros para HB 460 L, Ref. Inv. : 251603
- Sujeción superior hidráulica para HB 460 L, Ref. Inv. : 251601
- transportador de lascas para HB 460 L, Ref. Inv. : 251605
- Mesa giratoria para HB 460 L, Ref. Inv. : 251606
- Tensado hidráulico de la hoja para HB 460 L, Ref. Inv. : 251607
- Mesa de rodillos de 3 metros motorizada para HB 460 L, Ref. Inv. : 251604
- Mesa de rodillos de alimentación de 3 m con tope lineal y pantalla digital para HB 460 L, Ref. Inv. : 257417
- Mesa de rodillos de alimentación de 6 m con tope lineal y pantalla digital para HB 460 L, Ref. Inv. : 257418
- Refrigeración de cantidad mínima, Ref. Inv. : 253719
- Apuntador láser, Ref. Inv. : 253753
- Fuerza de sujeción controlada en el panel del operario, Ref. Inv. : 253899
- Sistema de refrigeración por microproyección para sierras de banda 400-810, Ref. Inv. : 254015

