

Piły taśmowe do cięcia ukośnego HB 1020 L

NR REF. : 152895

Półautomatyczne poziome piły taśmowe serii HB-L to pierwszy wybór do zastosowań w zakresie ciężkiego cięcia. Z dużą precyzją tną ciężkie przedmioty ze stali, żeliwa i innych materiałów. Maszyny charakteryzują się sztywną i niezwykle stabilną konstrukcją dwukolumnową. Zmniejszone vibracje umożliwiają krótsze czasy cięcia i większą dokładność. Funkcje takie jak precyzyjnie regulowany posuw brzeszczotu, bezstopniowa regulacja prędkości brzeszczotu oraz obrotowe mocowanie przedmiotu obrabianego przyczyniają się do doskonałej wydajności cięcia serii HB-L.

- konstrukcja dwukolumnowa z prowadnicą liniową
- praca półautomatyczna
- automatyczna regulacja wysokości skoku z czujnikiem optycznym
- imadło uchylne 45° do cięcia ukośnego
- krótki czas przezbrajania



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wysokość robocza 585 mm

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Wydajność cięcia 0° okrągło 460 mm

Wydajność cięcia 0° kwadrat 460 mm

Wydajność cięcia 0° płasko (długość x szerokość) 650 mm x 460 mm

Wydajność cięcia 45° - okrągło 340 mm

Wydajność cięcia 45° - płasko (długość x szerokość) 340 mm x 460 mm

Wydajność cięcia 45° - kwadrat 340 mm

Prędkość cięcia 15 m/min - 120 m/min

NAPĘD

Moc, napęd główny 4 kW

Moc, pompa hydrauliczna 0.55 kW

Moc, pompa chłodzenia 0.12 kW

WYMIARY I WAGA

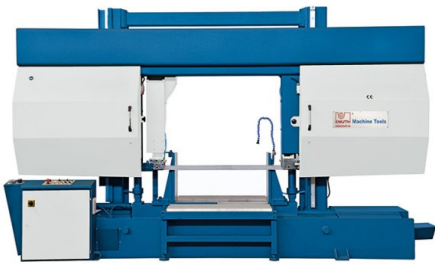
Wymiary pasa 5200 mm x 41 mm x

1.3 mm

attributes.MEG-000004.MER-002798 5750 mm

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) 3 m x 1.2 m x 1.8 m

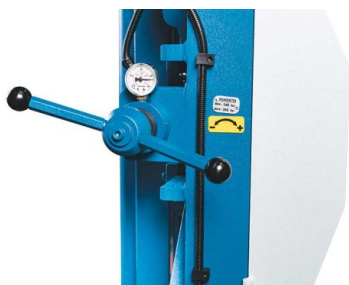
Waga 1520 kg



HB 1020 L – łatwe użytkowanie w przypadku detali o dużej masie



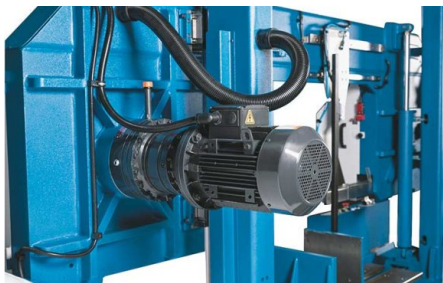
Hydrauliczne mocowanie narzędzia w wyposażeniu seryjnym we wszystkich modelach



Wskaźnik manometru do prawidłowego mocowania brzeszczotu – wydłuża okres użytkowania i obniża koszty



Seryjne prowadnice rolkowe doprowadzające



Mocny silnik napędu głównego, regulowany bezstopniowo

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Odporna na skręcanie konstrukcja stalowa z dwukolumnową prowadnicą – stabilna i tłumiąca drgania
- Rama piły, wykonana jako jednorodna konstrukcja, porusza się w dużych prowadnicach liniowych
- Zaawansowany, hydrauliczny posuw ramy piły z nowym systemem regulacji ciśnienia (PAS) do optymalnego dopasowywania do każdego rodzaju cięcia: dzięki bezstopniowemu wyborowi regulacji posuwu i regulacji siły cięcia możliwa jest realizacja szerokiego spektrum obróbki przy użyciu jednego typu piły
- Ustawienia dla profili i pełnego materiału oraz różnych materiałów są zaznaczone bezpośrednio na zaworze regulacyjnym i ułatwiają operatorowi regulację
- Optyczne rejestrowanie wysokości obrabianego przedmiotu umożliwia całkowicie automatyczne przejeżdżanie pustych odcinków na przyspieszonym posuwie i przełączanie w odpowiedniej chwili na posuw roboczy oraz ograniczanie suwu ramy piły w celu dalszego skrócenia czasów pomocniczych
- Cała seria posiada płynną regulację prędkości cięcia w zakresie 20 - 100 m/min
- Mocne i wymagające niewielkiej konserwacji silniki wyróżniają się dużą niezawodnością
- Hydrauliczne mocowanie elementu jest od teraz w seryjnym wyposażeniu wszystkich modeli
- Manometryczny wskaźnik właściwego napięcia brzeszczotu - zwiększa żywotność i obniża koszty
- Wyjmowany zbiornik chłodziwa dla ułatwienia konserwacji
- Hydr. mocowanie brzeszczotu (HB 810 L i 1020 L)
- Mocowanie brzeszczotu można dokładnie ustawiać za pomocą manometru ciśnieniowego

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Bimetalowa piła taśmowa
 Hydrauliczne mocowanie części
 Hydr. napinanie brzeszczotu
 Krążki wejściowe/wyjściowe
 Automatyczne ustawianie wysokości suwu
 Automatyczne ustawianie wysokości suwu
 System chłodzący
 Bezstopniowa prędkość cięcia
 Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Bieżnia rolkowa 3-metrowa do HB 460 L, Nr ref. : 251603
- Hydrauliczne urządzenie do mocowania wiązki do HB 460 L, Nr ref. : 251601
- Przenośnik wiórów do HB 460 L, Nr ref. : 251605
- Płyta obrotowa do HB 460 L, Nr ref. : 251606
- Hydrauliczne mocowanie brzeszczotu piły do HB 460 L, Nr ref. : 251607
- Silnikowa bieżnia rolkowa 3 metry do HB 460 L, Nr ref. : 251604
- Bieżnia rolkowa 3m z ogranicznikiem długości i cyfr. wskaźnikiem do HB 460 L, Nr ref. : 257417
- Bieżnia rolkowa 6m z ogranicznikiem długości i cyfr. wskaźnikiem do HB 460 L, Nr ref. : 257418
- Minimalna ilość chłodziwa, Nr ref. : 253719
- Wskaźnik laserowy, Nr ref. : 253753
- Regulacja siły mocowania na panelu obsługi, Nr ref. : 253899
- Micro drobne chłodzenie natryskowe do pił taśmowych 400-810, Nr ref. : 254015