



АРТ. : 152891

ABS S NC - мощный производственный ленточнопильный станок с двухстоечной конструкцией. Подача материала осуществляется с помощью управляемого серводвигателя с шарико-винтовой передачей и измерительной системы с точностью позиционирования и повторяемостью +/- 0,2 мм. Контроллер Omron с сенсорным экраном может сохранить до 30 программ по 50 шагов в каждой. Для дополнительной гибкости эта серия также опционально предусматривает гидравлический зажим пачек материала (пучков). Заданный вручную угол косого реза отображается на цифровом экране. Зажим заготовки - гидравлический.

- Двухколонная конструкция с точной линейной направляющей
- Поворотный ленточнопильный станок с гидравлическим зажимом и цифровой дисплеем
- Система ЧУ Omron с сенсорным экраном для быстрого программирования и наладки
- Сервоприводная подача материала для высокой точности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Мин. длина резки	15 мм
Остаточная длина	190 мм

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Загрузок на один ход (макс.)	700 мм
Скорость резания	15 м/мин - 120 м/мин
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	440 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	610 мм x 440 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	440 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (круг)	440 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (прямоуг.) (Д x Ш)	540 мм x 440 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (квадрат)	440 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	440 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	440 мм x 400 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	400 мм
Макс. длина подачи (несколько ходов)	9999 мм

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования (несколько ходов)	0.2 мм
---	--------

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ В ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ

Размер отрезаемого сечения 60° (круг)	310 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (прямоуг.) (Д x Ш)	245 мм x 440 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (квадрат)	245 мм

МОЩНОСТЬ

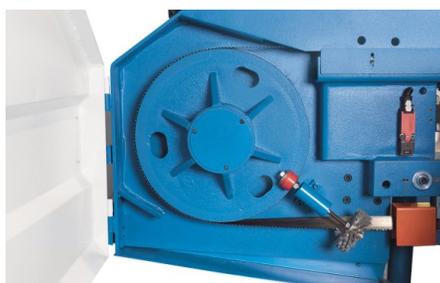
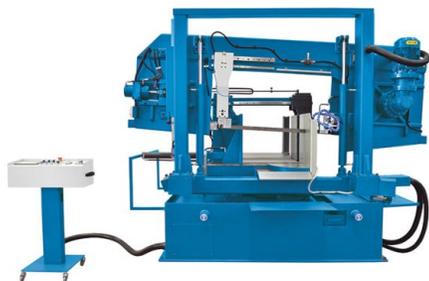
Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	2.2 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.12 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размеры ленты	6300 мм x 41 мм x 1.3 мм
Габариты (Д x Ш x В)	3 м x 2.25 м x 2.05 м
Масса	3600 кг



Надежная система управления OMRON с прочным сенсорным экраном для ввода



Щетка удаляет стружку с пильного полотна, повышая эффективность обработки и срок службы компонентов



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- ABS H NC – это серия полностью автоматических горизонтальных ленточных пил с параллельными направляющими, которая отлично подходит для серийного распила твердых материалов, труб и профилей
- подача заготовок при помощи сервопривода и шариковой головки обеспечивает максимальную точность
- Сочетание линейных и плоских направляющих гарантирует долговечность и отличную работу, что позволяет сокращать расходы на техобслуживание
- Дугу пилы можно вращать вручную вместе со всей направляющей рамой на угол до 60° и закреплять в выбранном положении при помощи гидравлических зажимов
- В автоматическом режиме можно обрабатывать углы до 45°, в полуавтоматическом – 60°
- точное позиционирование дуги пилы легко выполняется оператором с цифрового дисплея
- Легкий наклон рамы пилы на 3° по оси резки улучшает производительность и удлиняет срок службы лезвия пилы
- Точность угла реза по вертикали гарантируется за счет устойчивых направляющих пильного полотна
- Надежный блок гидравлики обеспечивает выставленное давление для зажима заготовок
- Подача пильного полотна легко и точно настраивается системой гидравлики
- Надежная система управления Ompgn с сенсорным экраном позволяет быстро и точно запрограммировать автоматическую обработку
- Контролируемое переключение из режима быстрой подачи в режим рабочей подачи сокращает ненужные простои
- Привод с плавной регулировкой скорости передает рабочую силу на ведущее колесо станка через приводной шкив, рассчитанный на непрерывную эксплуатацию
- Настройку натяжения пильного полотна можно проверить напрямую на дисплее манометра
- К стандартным опциям также относятся автоматический контроль обрыва полотна, мощная система подачи средства охлаждения и щетка для стружки
- В качестве опции для всех станков серии мы предлагаем устройства охлаждающей жидкости и гидравлические зажимные устройства

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Ompgn с сенсорным экраном
 система автоматической подачи заготовок (сервопривод)
 гидравл. зажим заготовки
 гидравлический зажим угла резки
 оптическая регулировка высоты
 пильное полотно
 механическое натяжение пильного полотна с гидравл. манометром
 щётка для очистки пильного полотна
 СОЖ
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Управление силой зажима с контрольной панели, Арт. : 253808
- Гидравлическое устройство натяжения пильного полотна для ABS S 440 NC, Арт. : 253823
- Роликовый конвейер 3 м, Арт. : 251873
- Транспортер стружки для ABS S 440 NC, Арт. : 253821
- Гидравлическое зажимное устройство для пакетов для ABS S 440 NC, Арт. : 253898
- Система микроохлаждения, Арт. : 253719
- Лазерный указатель, Арт. : 253753
- Распылительное охлаждение Micro для ленточных пил 400–810, Арт. : 254015

