

Fierăstraie orizontale cu bandă, debitare cu unghi variabil

ABS 440 S NC

COD PROD. : 152891

ABS S NC este un fierăstrău cu bandă de producție performant, cu o construcție cu coloană dublă. Transportul materialului printr-un servomotor controlat cu angrenaj cu știft filetat și sistem de măsurare cu o exactitate de poziționare și repetare de +/- 0,2 mm. Controlerul cu ecran tactil Omron poate stoca până la 30 de programe cu câte 50 de pași fiecare. Pentru o flexibilitate suplimentară, această serie oferă și opțiunea de tensionare hidraulică a fasciculului. Unghiul de mitrare setat manual poate fi citit pe un afișaj digital. Tensionarea piesei prelucrate se realizează hidraulic.

- Construcție cu coloană dublă, cu ghidaj liniar de precizie
- Fierăstrău cu bandă cu unghi ascuțit, cu fixare hidraulică a piesei prelucrate și afișaj digital
- Unitate de comandă Omron cu ecran tactil pentru programare și configurare rapidă
- Avans servo al materialului



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungime min. tăiere	15 mm
Lungime rest	190 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Avansare per acționare unică (max.)	700 mm
Viteza de tăiere	15 m/min - 120 m/min
Capacitate de debitare 0° (circular)	440 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	610 mm x 440 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	440 mm
Capacitatea de tăiere 30° (rotund)	440 mm
Capacitatea de tăiere 30° (dreptunghi) (l x L)	540 mm x 440 mm
Capacitatea de tăiere 30° (patrat)	440 mm
Capacitatea de tăiere 45° - rotund	440 mm
Capacitatea de tăiere 45° - dreptunghi (l x L)	440 mm x 400 mm
Capacitatea de tăiere 45° - patrat	400 mm

Lungime max. de avansare (mai multe curse)	9999 mm
--	---------

PRECIZII

Exactitate de poziționare (mai multe curse)	0.2 mm
---	--------

CAPACITĂȚI DE TĂIERE ÎN MODUL

SEMI-AUTOMAT

Capacitatea de tăiere 60° (rotund)	310 mm
Capacitatea de tăiere 60° (dreptunghi) (l x L)	245 mm x 440 mm
Capacitatea de tăiere 60° (patrat)	245 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

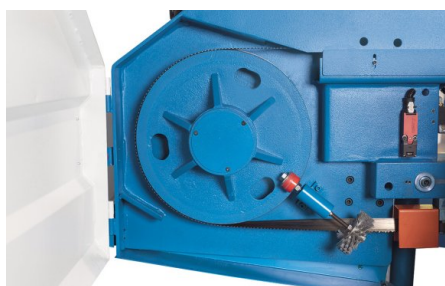
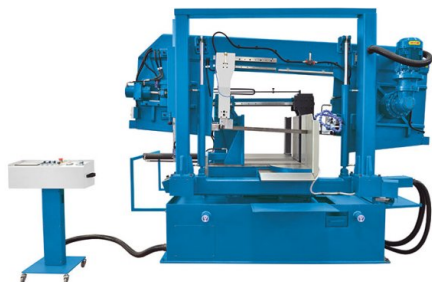
Puterea motorului principal	4 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	2.2 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.12 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

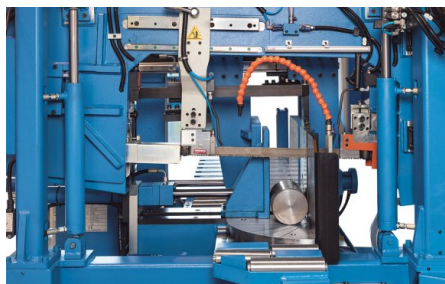
Dimensiunile benzii	6300 mm x 41 mm x 1.3 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x l)	3 m x 2.25 m x 2.05 m
Greutatea	3600 kg



Unitate de comandă fiabilă OMRON cu ecran tactil robust ca câmp de introducere



Peria îndepărtează aşchiile de pe lama fierăstrăului şi creşte eficienţa şi durata de viaţă



DETALII PRODUS

- ABS S NC este o serie de fierăstraie orizontale cu bandă complet automate, cu ghidaj liniar, adecvate pentru prelucrarea în serie a materialelor pline, ţevilor şi profilelor
- Avansul piesei, acţionat de un servomotor şi un şurub cu bile recirculabile impresionează prin cel mai înalt grad de precizie
- Combinaţia dintre ghidajul liniar şi plat nu necesită întreţinere, are durată lungă de viaţă şi este deosebit de robustă în condiţii de producţie
- Cadrul fierăstrăului poate fi rabatat împreună cu cadrul de ghidare complet cu până la 60 ° şi se fixează în poziţia selectată cu un dispozitiv hidraulic de blocare
- În modul complet automat pot fi executate tăieturi înclinate de până la 45 °, în funcţionarea semiautomată până la 60 °
- Operatorul poate citi uşor şi exact poziţia unghiului cadrului de fierăstrău pe un ecran digital
- O înclinaţie uşoară de 3 ° a cadrului de fierăstrău în axa de tăiere îmbunătăţeşte capacitatea de debitare şi creşte durabilitatea benzii de debitare
- Precizia verticală a unghiului este garantată de ghidajele de carbură stabile
- Unitatea hidraulică fiabilă livrează presiunea reglabilă de fixare pentru menghină
- Deplasarea cadrului fierăstrăului dispune de reglare hidraulică fină
- Unitate de comandă de la Omron cu ecran tactil permite o programare simplă şi clară pentru funcţionarea complet automată
- Timpii de staţionare inutili sunt reduşi de comutarea controlată optic, de la deplasarea rapidă la avansul de lucru
- Motorul cu turaţii reglabile fără trepte îşi transmite puterea printr-o cutie de viteze proiectată pentru funcţionarea continuă asupra roţii de antrenare a maşinii
- Fixarea corectă a benzii de fierăstrău poate fi verificată direct pe ecranul unui manometru
- Controlul automat de rupere a benzii, instalaţia fiabilă pentru agentul de răcire şi peria de aşchii completează accesoriile standard
- Oferim opţional pentru întreaga serie inclusiv o instalaţie de răcire tip MQL şi un sistem hidraulic de debitare în pachet

COMENZI ŞI SOFTWARE

Unitate de comandă Omron cu ecran tactil

Operare intuitivă și controlul eficient al tuturor parametrilor

- Unitate de comandă fiabilă OMRON cu ecran tactil robust ca câmp de introducere
- Avansul piesei are loc prin servomotor și angrenaj cu știft filetat de cea mai mare precizie
- Pot fi stocate până la 30 de comenzi de tăiere ca program, fiecare cu până la 50 de poziții de tăiere
- Număr programe: 30 de bucăți
- Etape de lucru în program: 50 de bucăți

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Omron cu ecran tactil
Avans piesă automat (servo)
Dispozitiv fixare hidraulică a piesei
Blocare hidraulică a unghiului de tăiere
Reglarea optică a înălțimii
Dispozitiv de tăiere a benzii
Tensionare mecanică a panzei de fierastrau cu presiune hidraulică- citita pe manometru
Perie de curățare a lamei de ferăstrău
Sistem de răcire cu emulsie
Scule de intretinere
Manual de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Reglarea tensiunii la panoul de control, Cod prod. : 253808
- Fixare hidraulică a lamei de ferăstrău pentru ABS S 440 NC, Cod prod. : 253823
- 3 metri de bandă rulantă, Cod prod. : 251873
- Transportor așchii pentru ABS S 440 NC, Cod prod. : 253821
- tensionare hidraulică fascicul pentru ABS S 440 NC, Cod prod. : 253898
- Răcire cantitate minimă, Cod prod. : 253719
- Laser Pointer, Cod prod. : 253753
- Răcire prin pulverizare micro fină pentru ferăstraie cu bandă 400 - 810, Cod prod. : 254015