

### ART.-NR. : 152891

Die ABS S NC ist eine Hochleistungs-Produktionsbandsäge in Doppelsäulenbauweise. Die Materialzuführung erfolgt über einen gesteuerten Servomotor mit Kugelgewindetrieb und Messsystem mit einer Positionier- und Wiederholgenauigkeit von  $\pm 0,2$  mm. Der Omron Touchscreen-Controller kann bis zu 30 Programme mit jeweils 50 Schritten speichern. Für zusätzliche Flexibilität bietet diese Serie optional auch eine hydraulische Bündelspannung. Der manuell eingestellte Gehrungswinkel kann auf einer digitalen Anzeige abgelesen werden. Die Werkstückspannung erfolgt hydraulisch.

- Doppelsäulenkonstruktion mit präziser Linearführung
- Gehrungsbandsäge mit hydraulischer Werkstückspannung und Digitalanzeige
- Omron-Steuerung mit Touchscreen für schnelles Programmieren und Einrichten
- Servovorschub des Materials für hohe Präzision  $\pm 0,2$  mm



### TECHNISCHE DATEN

#### ARBEITSBEREICH

Min. Schnittlänge	15 mm
Restlänge	190 mm

#### SCHNEIDLEISTUNGEN

Vorschub per Einzelhub (max.)	700 mm
Schnittgeschwindigkeit	15 m/min - 120 m/min
Schneidleistung 0° (rund)	440 mm
Schneidleistung 0° (rechteck)	610 mm x 440 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	440 mm
Schneidleistung 30° (rund)	440 mm
Schneidleistung 30° (rechteck) (Länge x Breite)	540 mm x 440 mm
Schneidleistung 30° (quadrat)	440 mm
Schneidleistung 45° (rund)	440 mm
Schneidleistung 45° (rechteck) (Länge x Breite)	440 mm x 400 mm
Schneidleistung 45° (quadrat)	400 mm
Max. Vorschublänge (mehrere Hübe)	9999 mm

#### GENAUIGKEITEN

Positionsgenauigkeit (mehrere Hübe)	0,2 mm
-------------------------------------	--------

#### SCHNEIDLEISTUNGEN IM HALBAUTOMATISCHEN MODUS

Schneidleistung 60° (rund)	310 mm
Schneidleistung 60° (rechteck) (Länge x Breite)	245 mm x 440 mm
Schneidleistung 60° (quadrat)	245 mm

#### ANTRIEBSLEISTUNGEN

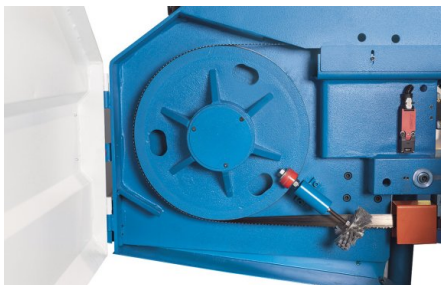
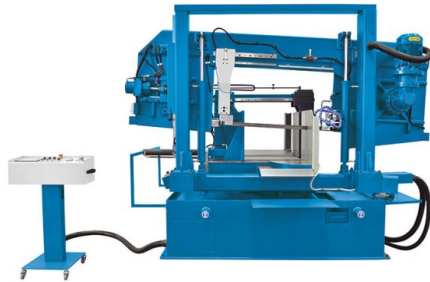
Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	2,2 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,12 kW

#### MASSE UND GEWICHTE

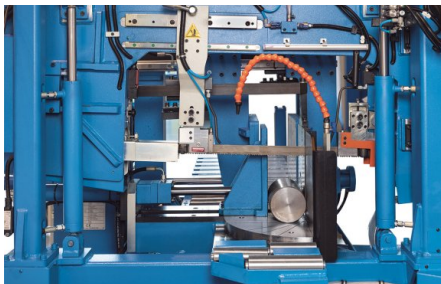
Bandabmessungen	6300 mm x 41 mm x 1,3 mm
Abmessungen (L x B x H)	3 m x 2,25 m x 2,05 m
Gewicht	3600 kg



*Zuverlässige OMRON Steuerung mit robustem Touchscreen als Eingabefeld*



*Die Bürste entfernt Späne aus dem Sägeblatt und steigert die Effizienz und Standzeit*



## PRODUKTDDETAILS

- Die ABS S NC ist eine vollautomatische parallel geführte Horizontalbandsägenbaureihe, die sich hervorragend für Serienbearbeitung mit Gehrungsschnitten in Vollmaterial, Rohren und Profilen eignet
- Der per Servomotor und Kugelumlaufgetriebe angetriebene Werkstückvorschub überzeugt mit höchster Präzision
- Die Kombination aus Linear- und Flachführung ist wartungsarm, langlebig und äußerst robust unter Produktionsbedingungen
- Der Sägebügel kann manuell mit dem gesamten Führungsrahmen um bis zu 60° geschwenkt werden und wird in der gewählten Position über eine hydraulische Klemmvorrichtung fixiert
- Im vollautomatischen Modus können Gehrungen bis 45° bearbeitet werden, im halbautomatischen Betrieb bis 60°
- Die exakte Winkelposition des Sägebügels ist für den Bediener auf einem digitalen Display leicht und exakt ablesbar
- Eine leichte Neigung des Sägebügels um 3° in Schnittachse verbessert die Schneidleistung und erhöht die Sägeblattstandzeit
- Die vertikale Winkelgenauigkeit wird durch die stabilen Sägebandführungen gewährleistet
- Die zuverlässige Hydraulikeinheit liefert regelbaren Spanndruck für die Werkstückspannung
- Die Zustellung des Sägebügels ist hydraulisch fein regelbar
- Die zuverlässige Steuerung von Omron mit Touchscreen ermöglicht die leichte und übersichtliche Programmierung für den vollautomatischen Betrieb
- Unnötige Nebenzeiten reduziert die optisch gesteuerte Umschaltung von Schnellzustellung auf Arbeitsvorschub
- Der stufenlos drehzahlregelbare Motor überträgt seine Kraft über ein für den Dauerbetrieb ausgelegtes Umlenkgetriebe auf das Antriebsrad der Maschine
- Die korrekte Sägeblattspannung kann direkt auf einer Manometer Anzeige geprüft werden
- Eine automatische Bandbruchkontrolle, die leistungsfähige Kühlmitteleinrichtung und die Spänebürste runden das Standardzubehör ab
- Optional bieten wir für die gesamten Baureihe auch eine Mindermengenkühleinrichtung und eine hydraulische Bündelspaneinrichtung an

## SERIENAUSSTATTUNG

Omron Steuerung mit Touchscreen  
 Automatischer Werkstückvorschub (servo)  
 Hydraulische Werkstückspannung  
 Hydraulische Schneidwinkelklemmung  
 Optische Höheneinstellung  
 Sägeband  
 Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer  
 Sägebandreinigungsbürste  
 Kühlmitteleinrichtung  
 Bedienwerkzeug  
 Bedienanleitung

## OPTIONEN

- Spannkraftregulierung am Bedienfeld, Art.-Nr. : 253808
- Hydraulische Sägeblattspannung, Art.-Nr. : 253823
- 3 Meter Rollenbahn, Art.-Nr. : 251873
- Späneförderer, Art.-Nr. : 253821
- Hydraulische Bündelspannung, Art.-Nr. : 253898
- Minimalmengenkühlung, Art.-Nr. : 253719
- Laser Pointer, Art.-Nr. : 253753
- Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 400 - 810, Art.-Nr. : 254015



## KNUTH auf YouTube

### Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**