

АПТ. : 152883

Серия ленточнопильных станков ABS NC - это экономичное, интеллектуальное решение "под ключ" для пиления в серийном производстве. Благодаря ЧПУ и простому программированию серия ABS NC отвечает всем требованиям эффективного и гибкого производства. Вы можете резать трубы, профили или цельный материал по отдельности или в пачках. Конструкция с двумя колоннами устраняет вибрации и гарантирует неизменно высокую точность резки даже после многолетней эксплуатации.

- Стабильная двухколонная конструкция
- Поворотный ленточнопильный станок с программируемым углом реза
- Система ЧУ с сенсорным экраном для быстрого программирования и наладки
- Гидравлические верхние зажимы для распила пакетов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Загрузок на один ход (макс.)	400 мм
Скорость резания	20 м/мин - 80 м/мин
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	400 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	500 мм x 400 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	400 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (круг)	400 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (прямоуг.) (Д x Ш)	400 мм x 400 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (квадрат)	400 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	350 мм x 400 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	350 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	350 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	0.75 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.09 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размеры ленты	5590 мм x 41 мм x 1.1 мм
Габариты (Д x Ш x В)	2.4 м x 2.3 м x 2 м
Масса	2900 кг



Гидравлическое устройство натяжения связки для обоих зажимных тисков в стандартной комплектации



В автоматическом режиме можно программировать длину подачи, угол резки и количество резов в соответствующей конфигурации



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- распил под углом 0° - 45°
- жидкокристаллическая панель управл.
- автоматическая подача заготовки
- прочная конструкция с двумя колоннами
- гидравлическая подача пильной рамы по хромированным направляющим колонны
- слегка наклоненная пильная рама обеспечивает повышение режущей способности и срока службы пильного полотна
- двойное гидравлическое зажатие заготовки
- бесступенчатая регулировка скорости резания
- программируемая автоматическая установка угла с шагом в 1° в диапазоне 0°–45°
- стандартная комплектация обоих тисков гидравлическим устройством зажатия пакета заготовок
- высокоточные и жёсткие направляющие обеспечивают высокую точность угла распила
- автоматический контроль разрыва пильного полотна
- Плавная регулировка скорости полотна, которая отображается на дисплее

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Siemens SPS ЧПУ

надежный блок управления Siemens SIMATIC S7-200 SMART с сенсорным дисплеем

в ручном режиме управления все функции станка можно выбирать и переключать с сенсорного дисплея

в автоматическом режиме можно программировать длину подачи, угол резки и количество резов в соответствующей конфигурации

в автоматически программируемой последовательности можно связать до 5 различных настроек угла и длины

угол можно автоматически запрограммировать с шагом в 1° в диапазоне от 0° до 45°

скорость движения пильного полотна плавно программируется и отображается на дисплее

для каждой операции резки можно ввести индивидуальные значения длины и угла наклона, а также количество необходимых операций

Ширина резки компенсируется централизованно – больше не нужно учитывать запрограммированные значения длины заготовок

оператор может проверить все параметры станка в удобном меню дисплея.

в результате быстрой диагностики неисправностей сообщения об ошибках выводятся на дисплей

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Siemens SPS ЧПУ
автом. щётка для очистки полотна
рольганг 2 м
1 пильное полотно
дисплей с сенсорным экраном
автомат. счетчик деталей
зажимное устройство пакета заготовок
транспортёр отвода стружки
СОЖ
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Роликовый конвейер 2 м для ABS 400 В с ЧПУ, Арт. : 253365
- Охлаждение микроструей для Арт. 152880 - 152883, Арт. : 253503