

Sierra Cinta de Corte Inglete **ABS 400 NC**



REF. INV. : 152883

La serie de sierras de cinta ABS NC es una solución asequible e inteligente para los cortes en la fabricación en serie. Con la unidad de control NC y la fácil programación, la serie ABS NC cumple con todos los requisitos para una producción eficiente y flexible. Separe los tubos, perfiles o el material completo de forma individual o en su conjunto. El diseño de doble columna elimina las vibraciones y garantiza una precisión de corte elevada y constante también después de un uso durante muchos años.

- Diseño estable de doble columna
- Corte a inglete con ángulo de corte programable
- Control NC con pantalla táctil para una programación y puesta a punto más rápidas
- Mordazas superiores hidráulicas para el corte de paquetes

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE CORTE

| | |
|---|---------------------|
| Avance por carrera individual (máx.) | 400 mm |
| Velocidad de corte | 20 m/min - 80 m/min |
| Capacidad de corte a 0° (redondo) | 400 mm |
| Capacidad de corte a 0° (plano) (longitud x latitud) | 500 mm x 400 mm |
| Capacidad de corte a 0° (cuadrado) | 400 mm |
| Capacidad de corte a 30° (redondo) | 400 mm |
| Capacidad de corte a 30° (plano) (longitud x latitud) | 400 mm x 400 mm |
| Capacidad de corte a 30° (cuadrado) | 400 mm |
| Capacidad de corte a 45° - plano (longitud x latitud) | 350 mm x 400 mm |
| Capacidad de corte a 45° - redondo | 350 mm |
| Capacidad de corte a 45° - cuadrado | 350 mm |

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

| | |
|--|---------|
| Clasificación del motor de accionamiento principal | 4 kW |
| Clasificación del motor de bomba hidráulica | 0.75 kW |
| Clasificación del motor de bomba de enfriamiento | 0.09 kW |

MEDIDAS Y PESOS

| | |
|---|--------------------------|
| Dimensiones de la banda | 5590 mm x 41 mm x 1.1 mm |
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 2.4 m x 2.3 m x 2 m |
| Peso | 2900 kg |



Ambos tornillos de banco están diseñados como tornillos de banco de conjuntos hidráulicos (equipo estándar)



En modo automático, la distancia de alimentación, el ángulo de corte y la cantidad de cortes se pueden programar dentro de las configuraciones respectivas



DETALLES DEL PRODUCTO

- Configuraciones de ángulo de corte de 0° - 45°
- Panel de control robusto en pantalla táctil
- Alimentación automática de piezas de trabajo
- Construcción de columna doble resistente a la torsión
- Alimentación del marco de sierra hidráulica a través de una guía de columna cromada
- El marco de la sierra levemente inclinado mejora el rendimiento de corte y aumenta la vida de servicio
- Sujeción hidráulica doble de la pieza de trabajo
- Velocidad de corte infinitamente variable
- El posicionamiento automático del ángulo programable se puede fijar en incrementos de 1° de 0° a 45°
- Prensa hidráulica de conjuntos para ambas prensas incluidas
- Las guías de banda de la sierra precisas y estables aseguran una gran precisión angular
- Control automático de rotura de la banda
- Velocidad de hoja de sierra infinitamente variable con las configuraciones en la pantalla

COMMANDE

Control Siemens PLC

SIMATIC S7-200 SMART PLC de Siemens confiable con panel de entrada táctil acanalado

En modo manual, todas las funciones de la máquina se pueden seleccionar y ajustar a través de la pantalla táctil

En modo automático, la distancia de alimentación, el ángulo de corte y la cantidad de cortes se puede programar dentro de las configuraciones respectivas

Se pueden vincular hasta 5 configuraciones de ángulos y distancias diferentes dentro de un ciclo de programa automático

El posicionamiento automático del ángulo programable se puede fijar en incrementos de 1° de 0° - 45°

Velocidad de hoja de sierra infinitamente ajustable con las configuraciones en la pantalla

Para cada corte se pueden ingresar las longitudes individuales, los ángulos de inglete y la cantidad de pasos requeridos

Los anchos de corte pueden ser de compensación central sin considerar las longitudes de las piezas de trabajo programadas

El operador puede revisar todos los parámetros de la máquina con menús fáciles de usar

Diagnóstico rápido de fallos con una descripción de fallos clara en la pantalla

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Siemens PLC
Cepillo para limpieza automático
Mesa de alimentación por rodillos (2 metros)
1 hoja de sierra
Monitor sensible al tacto
Contador automático de piezas
Prensa de conjuntos
Transportador de lascas
Sistema de enfriamiento
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Aerosol de enfriamiento micro para la pieza n.º 152880 - 152883, Ref. Inv. : 253503