



KAT. Č. : 152883

Řada pásových pil ABS NC je nákladově efektivní, inteligentní řešení na klíč pro sériovou výrobu. Díky NC řízení a jednoduchému programování splňuje řada ABS NC všechny požadavky na efektivní a flexibilní výrobu. Řezání trubek, profilů nebo pevného materiálu jednotlivě nebo ve svazcích. Konstrukce s dvojitým sloupem eliminuje vibrace a zaručuje trvale vysokou přesnost řezání i po mnoha letech používání.

- Stabilní dvousloupová konstrukce
- Pokosová pásová pila s programovatelným úhlem řezu
- NC řízení s dotykovou obrazovkou pro rychlé programování a seřizování
- Hydraulické horní upnutí pro řezání svazků

TECHNICKÉ ÚDAJE

ŘEZNÉ VÝKONY

Posuv prostřednictvím jednotlivého zdvihu (max.)	400 mm
Řezná rychlost	20 m/min - 80 m/min
Řezný výkon 0° (kruh)	400 mm
Řezný výkon 0° (pravoúhlý) (délka x široký)	500 mm x 400 mm
Řezný výkon 0° (4 hranný)	400 mm
Řezný výkon 30° (kruhový průřez)	400 mm
Řezný výkon 30° (plochý materiál) (délka x široký)	400 mm x 400 mm
Řezný výkon 30° (čtvercový průřez)	400 mm
Řezný výkon 45° - plochý materiál (délka x široký)	350 mm x 400 mm
Řezný výkon 45° - kruhový průřez	350 mm
Řezný výkon 45° - čtvercový průřez	350 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	4 kW
Výkon motoru hydraulického čerpadla	0.75 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.09 kW

MÍRY A VÁHY

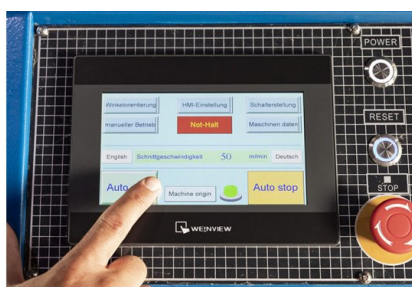
Rozměr pásu	5590 mm x 41 mm x 1.1 mm
Rozměry	2.4 m x 2.3 m x 2 m
Hmotnost	2900 kg



Hydraulické zařízení pro upínání svazků pro oba svěráky sériově



V automatickém režimu lze naprogramovat délku posuvu, úhel řezu a počet řezů v příslušné konfiguraci



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Nastavení úhlu řezu 0° - 45°
- Robustní ovládací panel s dotykovým displejem
- Automatický posuv obrobku
- Tuhá dvousloupová konstrukce
- Hydraulický přísuv rámu pily na chromovaném dvousloupovém vedení
- Lehce skloněný rám pily pro zvýšení řezného výkonu a prodloužení životnosti pilového listu
- Dvojitě hydraulické upnutí obrobku
- Plynulé nastavení rychlosti řezu
- Programovatelné automatické polohování úhlů v krocích po 1° v rozsahu 0–45°
- Hydraulické svazkové upínací zařízení pro oba svěráky sériově
- Vysoká úhlová přesnost je dosažena přesným a stabilním nastavením pilového pásu
- Automatická kontrola přetržení pásu
- Rychlost pásu lze plynule regulovat a je zobrazena na displeji

ŘÍZENÍ

Řízení PLC Siemens

Spolehlivé řízení Siemens SIMATIC S7-200 SMART PLC s robustním vstupním polem na dotykovém panelu

V ručním režimu řízení lze všechny funkce stroje volit a spínat prostřednictvím dotykového panelu

V automatickém režimu lze naprogramovat délku posuvu, úhel řezu a počet řezů v příslušné konfiguraci

V jednom automatickém průběhu programu lze spojit až 5 různých nastavení úhlu a délky

Programovatelné automatické polohování úhlů umožňuje nastavení v krocích po 1° v rozsahu 0–45°

Rychlost pilového kotouče lze plynule programovat a je zobrazena na displeji

Pro každý krok lze zadat individuální délky a úhel zkosení a rovněž počet potřebných řezů

Kompensaci šířky řezu lze provést centrálně, takže se již nemusí zohledňovat v naprogramovaných délkách obrobku

Všechny parametry stroje může obslužný personál kontrolovat v přehledné zobrazené nabídce

Rychlá diagnostika chyb zobrazuje na displeji jasný popis chyby

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řízení PLC Siemens
Automatické čisticí kartáče a odstraňovač třísek
Přiváděcí válečková dráha 2 metry
1 pilový list
Dotykový display
Automatický čítač obrobků
Přípravek pro upínání svazků
Třískový dopravník
Systém chlazení chladicí kapalinou
Nástroje obsluhy
Návod k obsluze

VOLITELNÁ VÝBAVA

- 2 metry dlouhý válečkový dopravník pro ABS 400 NC, Kat. č. : 253365
- Chlazení mikrosprejem pro pol. 152880 - 152883, Kat. č. : 253503