

### ART.-NR. : 152883

Die Baureihe der ABS NC Bandsägen ist eine kostengünstige, intelligente Turnkey-Lösung für das Sägen in der Serienfertigung. Mit NC-Steuerung und einfacher Programmierung erfüllt die ABS NC-Serie alle Voraussetzungen für eine effiziente und flexible Produktion. Trennen Sie Rohre, Profile oder Vollmaterial einzeln oder als Bündel. Die Doppelsäulenkonstruktion eliminiert Vibrationen und garantiert eine gleichbleibend hohe Schnittgenauigkeit auch nach langjähriger Nutzung.

- Stabile Doppelsäulenkonstruktion
- Gehrungsbandsäge mit programmierbarem Schnittwinkel
- NC-Steuerung mit Touchscreen für schnelles Programmieren und Einrichten
- Hydraulische Oberklemmungen für Bündelschnitte



## TECHNISCHE DATEN

### SCHNEIDLEISTUNGEN

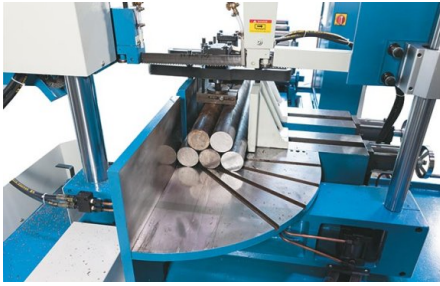
Vorschub per Einzelhub (max.)	400 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 m/min - 80 m/min
Schneidleistung 0° (rund)	400 mm
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	500 mm x 400 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	400 mm
Schneidleistung 30° (rund)	400 mm
Schneidleistung 30° (rechteck) (Länge x Breite)	400 mm x 400 mm
Schneidleistung 30° (quadrat)	400 mm
Schneidleistung 45° (rechteck) (Länge x Breite)	350 mm x 400 mm
Schneidleistung 45° (rund)	350 mm
Schneidleistung 45° (quadrat)	350 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0.75 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.09 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Bandabmessungen	5590 mm x 41 mm x 1.1 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.4 m x 2.3 m x 2 m
Gewicht	2900 kg



Hydraulische Bündelspaneinrichtung für beide Schraubstöcke serienmäßig



Im automatischen Modus können die Vorschublänge, der Schnittwinkel und die Anzahl der Schnitte in der jeweiligen Konfiguration programmiert werden



## PRODUKTDDETAILS

- Schnittwinkelverstellung 0° - 45°
- Robustes Touchscreen-Bedienfeld
- Automatischer Werkstückvorschub
- Verwindungssteife Doppelsäulenkonstruktion
- Hydraulische Zustellung des Sägebügels über verchromte Säulenführung
- Leicht geneigter Sägebügel für verbesserte Schneidleistung und Erhöhung der Sägeblattstandzeit
- Doppelte, hydraulische Werkstückspannung
- Stufenlose Einstellung der Schnittgeschwindigkeit
- Programmierbare, automatische Winkelpositionierung in 1° Schritten von 0°- 45°
- Hydraulische Bündelspaneinrichtung für beide Schraubstöcke serienmäßig
- Hohe Winkelgenauigkeit durch präzise und stabile Sägebandführungen
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Bandgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar und wird auf dem Display angezeigt

## STEUERUNG

### Siemens SPS-Steuerung

Zuverlässiges Siemens SIMATIC S7-200 SMART PLC mit robustem Touchscreen Eingabefeld

Im manuellen Modus der Steuerung können alle Maschinenfunktionen per Touchscreen ausgewählt und geschaltet werden

Im automatischen Modus können die Vorschublänge, der Schnittwinkel und die Anzahl der Schnitte in der jeweiligen Konfiguration programmiert werden

Bis zu 5 verschiedene Winkel- und Längeneinstellungen können in einem automatischen Programmablauf verknüpft werden

Die programmierbare automatische Winkelpositionierung kann in 1° Schritten von 0°- 45° positionieren

Die Sägeblattgeschwindigkeit ist stufenlos programmierbar und wird auf dem Display angezeigt

Für jeden Schnitt können individuelle Längen und Gehrungswinkel eingegeben werden, ebenso die Anzahl der benötigten Schnitte

Kompensation der Schnittbreite kann zentral vorgenommen werden und muss nicht mehr in den programmierten Werkstücklängen berücksichtigt werden

Alle Maschinenparameter können vom Bediener in dem übersichtlichen Anzeigemenues geprüft werden.

Eine schnelle Fehlerdiagnose zeigt im Display klare Fehlerbeschreibungen an

## SERIENAUSSTATTUNG

Siemens SPS-Steuerung  
Automatische Reinigungsbürste  
Zufuhrrollenbahn 2 Meter  
1 Sägeblatt  
Touch-Screen-Monitor  
Automatischer Werkstückzähler  
Bündelspanneinrichtung  
Späneförderer  
Kühlmitteleinrichtung  
Bedienwerkzeug  
Bediananleitung

## OPTIONEN

- 2 Meter Rollenbahn für ABS 400 NC, Art.-Nr. : 253365
- Mikrosprühkühlung für Art. 152880 - 152883, Art.-Nr. : 253503