

NR REF. : 152883

Seria pił taśmowych ABS NC to ekonomiczne, inteligentne rozwiązanie do cięcia w produkcji seryjnej. Dzięki sterowaniu NC i prostemu programowaniu, seria ABS NC spełnia wszystkie wymagania wydajnej i elastycznej produkcji. Tnie rury, profile lub materiał lity pojedynczo lub w wiązce. Konstrukcja dwukolumnowa eliminuje drgania i gwarantuje niezmiennie wysoką dokładność cięcia nawet po wielu latach użytkowania.

- Stabilna konstrukcja z podwójną kolumną
- Przycinarka taśmowa z programowanym kątem cięcia
- Sterownik NC z ekranem dotykowym do szybkiego programowania i ustawiania
- Hydrauliczne zaciski górne do cięć wiązek



DANE TECHNICZNE

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Posuw na skok pojedynczy (maks.)	400 mm
Prędkość cięcia	20 m/min - 80 m/min
Wydajność cięcia 0° okrągło	400 mm
Wydajność cięcia 0° płasko (długość x szerokość)	500 mm x 400 mm
Wydajność cięcia 0° kwadrat	400 mm
Wydajność cięcia 30° okrągło	400 mm
Wydajność cięcia 30° płasko (długość x szerokość)	400 mm x 400 mm
Wydajność cięcia 30° kwadrat	400 mm
Wydajność cięcia 45° - płasko (długość x szerokość)	350 mm x 400 mm
Wydajność cięcia 45° - okrągło	350 mm
Wydajność cięcia 45° - kwadrat	350 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	4 kW
Moc, pompa hydrauliczna	0.75 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.09 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary pasa	5590 mm x 41 mm x 1.1 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.4 m x 2.3 m x 2 m
Waga	2900 kg



Hydrauliczne urządzenie do mocowania wiązki do obu imadeł, seryjne



W trybie automatycznym możliwe jest programowanie długości posuwu, kąta cięcia oraz liczby cięć w poszczególnych konfiguracjach



SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Ustawienia kąta cięcia 0° - 45°
- Solidny dotykowy panel sterowania
- Automacyjny posuw obrabianego przedmiotu
- Odporna na skręcanie dwukolumnowa konstrukcja
- Hydrauliczne zasilanie piły ramowej poprzez chromowany statyw
- Delikatnie nachylona rama piły poprawia wydajność i zwiększa okres bezawaryjny
- Podwójne hydrauliczne mocowanie obrabianego przedmiotu
- Niewiarygodnie duży zakres regulacji prędkości cięcia
- Automatycznie programowane ustawianie kąta w krokach co 1° w zakresie 0–45°
- Hydrauliczne urządzenie mocujące do cięć pakietowych dla obu imadeł w standardzie
- Wysoka dokładność kątowa dzięki precyzyjnym i stabilnym prowadnicom taśmy tnącej
- Automatyeczna kontrola przerwania paska
- Prędkość taśmy jest regulowana płynnie i wskazywana na wyświetlaczu

STEROWANIE

Sterowanie Siemens PLC

Niezawodny sterownik PLC SIMATIC S7-200 SMART firmy Siemens z solidnym panelem wprowadzania przez ekran dotykowy

W trybie ręcznym układu sterowania możliwe jest wybieranie i załączanie wszystkich funkcji maszyny na ekranie dotykowym

W trybie automatycznym możliwe jest programowanie długości posuwu, kąta cięcia oraz liczby cięć w poszczególnych konfiguracjach

W jednym automatycznym procesie programu można powiązać maksymalnie 5 różnych ustawień kątów i długości

Automatyczne programowalne ustawianie kąta w krokach co 1° w zakresie 0–45°

Prędkość brzeszczotu można płynnie zaprogramować i jest ona wskazywana na wyświetlaczu

Dla każdego cięcia można podać indywidualne długości i kąty skosu oraz liczbę wymaganych cięć

Kompensację szerokości cięcia można wprowadzić centralnie i nie trzeba jej już uwzględniać w programowanych długościach detalu

Wszystkie parametry maszyny mogą być sprawdzane przez operatora w przejrzystych pozycjach menu wskazań.

Szybka diagnostyka błędów wskazuje zrozumiałe opisy błędów na wyświetlaczu

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterowanie Siemens PLC
Automatyczna szczotka czyszcząca
Rolkowy stół posuwu (samotok) 2m
1 ostrze piły
Monitor dotykowy
Autom. licznik elementów
Imadło
Transporter wiórów
System chłodzący
Narzędzia
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Bieżnia rolkowa 2 m do ABS 400 NC, Nr ref. : 253365
- Układ chłodzenia przez mikropryskiwanie do art. 152880 – 152883, Nr ref. : 253503