

Scies à ruban à coupe horizontale **ABS 300 NC**



RÉF. ART. : 152880

La gamme des scies à ruban ABS NC est une solution clé en main économique et intelligente pour le sciage dans la production en série. Avec la commande CN et une programmation simple, la série ABS NC répond à toutes les exigences d'une production efficace et flexible. Coupez les tubes, profilés ou les matériaux pleins individuellement ou en paquets. La construction à double colonne élimine les vibrations et garantit une précision de coupe toujours élevée, même après de nombreuses années d'utilisation.

- Construction stable à double colonne
- Scie à ruban à onglet avec angle de coupe programmable
- Commande CN avec écran tactile pour une programmation et une configuration rapides
- Serrage supérieur hydraulique pour les coupes en paquets

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉS DE COUPES

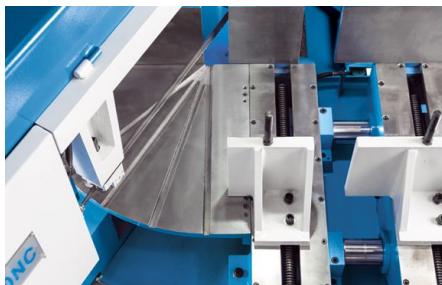
Avance par course simple (max.)	400 mm
Vitesse de coupe	20 m/min - 90 m/min
Capacité de coupe 0° (rond)	300 mm
Capacité de coupe 0° (plat)	360 mm x 300 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	300 mm
Capacité de coupe 30° (rond)	280 mm
Capacité de coupe 30° (plat) (longueur x largeur)	280 mm x 300 mm
Capacité de coupe 30° (carré)	280 mm
Capacité de coupe 45° (rond)	220 mm
Capacité de coupe 45° - plat (longueur x largeur)	220 mm x 300 mm
Capacité de coupe 45° (carré)	220 mm

PUISSEANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	3 kW
Puissance pompe hydraulique	0.75 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.09 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions lame	4430 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.2 m x 2 m x 1.7 m
Poids	1900 kg



Réglage de l'angle de coupe 0° - 45°



Le convoyeur à rouleaux de série élargit le bâti intégré du matériau



DÉTAILS DU PRODUIT

- Réglages d'angle de coupe à 0° - 45°
- Zone de commande robuste à écran tactile
- Avance pièce automatique
- Constr. double colonne résistant à la torsion
- Avance cadre scie hydraulique sur colonne guide plaquée chrome
- Cadre de scie légèrement incliné améliore la performance de coupe et accroît la longévité en service
- Double bridage de maintien de pièce
- Vitesse de coupe réglable à l'infini
- Positionnement automatique programmable de l'angle par pas de 1° de 0° à 45°
- Dispositif hydraulique de serrage en paquets pour les deux étaux de série
- Grande précision d'angle grâce à des guidages de ruban précis et solides
- Contrôle rupture ruban automatique
- La vitesse de ruban est programmable en continu et est affichée à l'écran.

CONTROLES ET LOGICIELS

Commande Siemens SPS

API SIMATIC S7-200 SMART Siemens avec champ de saisie sur écran tactile robuste

En mode manuel de la commande, toutes les fonctions de la machine peuvent être sélectionnées et commutées via l'écran tactile.

En mode automatique, la longueur d'avance, l'angle de coupe et le nombre de coupes peuvent être programmés dans la configuration correspondante.

Jusqu'à cinq réglages d'angle et de longueur différents peuvent être combinés dans une séquence de programme automatique.

Positionnement automatique programmable de l'angle par pas de 1° de 0° à 45°

La vitesse de lame de scie est programmable en continu et s'affiche à l'écran.

Il est possible, pour chaque coupe, de saisir des longueurs et des angles de coupe en biais individuels, ainsi que le nombre de coupes requises.

La compensation de la largeur de coupe peut être effectuée de manière centralisée ; il n'est plus nécessaire de la prendre en compte dans les longueurs de pièces programmées.

Tous les paramètres machine peuvent être vérifiés par l'opérateur dans le menu d'affichage clair.

Un diagnostic d'erreur rapide affiche à l'écran des descriptions claires des erreurs.

EQUIPEMENT DE SÉRIE

- Commande Siemens SPS
- Brosse de nettoyage autom.
- Table avec rouleau d'avance (2 mètres)
- 1 lame de scie
- Moniteur à écran tactile
- Compteur de pièces autom.
- Dispositif de coupe en paquet
- Convoyeurs à copeaux
- Dispositif de refroidissement
- Outilage de service
- Manuel d'utilisation

