



Арт. : 152843

ABS S NC - мощный производственный ленточнопильный станок с двухстоечной конструкцией. Подача материала осуществляется с помощью управляемого серводвигателя с шарико-винтовой передачей и измерительной системы с точностью позиционирования и повторяемостью $\pm 0,2$ мм. Контроллер Omron с сенсорным экраном может сохранить до 30 программ по 50 шагов в каждой. Для дополнительной гибкости эта серия также опционально предусматривает гидравлический зажим пачек материала (пучков). Заданный вручную угол косого реза отображается на цифровом экране. Зажим заготовки - гидравлический.

- Двухколонная конструкция с точной линейной направляющей
- Поворотный ленточнопильный станок с гидравлическим зажимом и цифровой дисплеем
- Система ЧУ Omron с сенсорным экраном для быстрого программирования и наладки
- Сервоприводная подача материала для высокой точности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Мин. длина резки	15 мм
Остаточная длина	190 мм

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Загрузок на один ход (макс.)	700 мм
Скорость резания	15 м/мин - 120 м/мин
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	540 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	690 мм x 540 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	540 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (круг)	540 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (прямоуг.) (Д x Ш)	550 мм x 540 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (квадрат)	540 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	470 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	410 мм x 540 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	410 мм
Макс. длина подачи (несколько ходов)	9999 мм

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования (несколько ходов)	0.2 мм
---------------------------------------------	--------

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ В ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ

Размер отрезаемого сечения 60° (круг)	250 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (прямоуг.) (Д x Ш)	240 мм x 540 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (квадрат)	240 мм

МОЩНОСТЬ

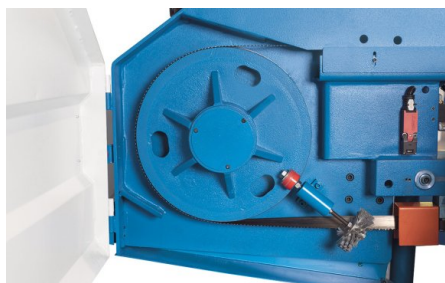
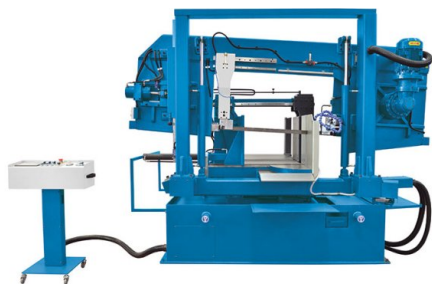
Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	2.2 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.12 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

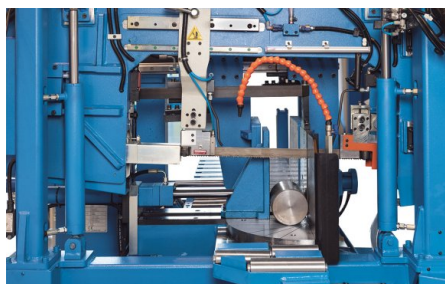
Размеры ленты	6000 мм x 41 мм x 1.3 мм
Габариты (Д x Ш x В)	3 м x 2.42 м x 2.25 м
Масса	4190 кг



Надежная система управления OMRON с прочным сенсорным экраном для ввода



Щетка удаляет стружку с пильного полотна, повышая эффективность обработки и срок службы компонентов



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- ABS H NC – это серия полностью автоматических горизонтальных ленточных пил с параллельными направляющими, которая отлично подходит для серийного распила твердых материалов, труб и профилей
- подача заготовок при помощи сервопривода и шариковой головки обеспечивает максимальную точность
- Сочетание линейных и плоских направляющих гарантирует долговечность и отличную работу, что позволяет сокращать расходы на техобслуживание
- Дугу пилы можно вращать вручную вместе со всей направляющей рамой на угол до 60° и закреплять в выбранном положении при помощи гидравлических зажимов
- В автоматическом режиме можно обрабатывать углы до 45°, в полуавтоматическом – 60°
- точное позиционирование дуги пилы легко выполняется оператором с цифрового дисплея
- Легкий наклон рамы пилы на 3° по оси резки улучшает производительность и удлиняет срок службы лезвия пилы
- Точность угла реза по вертикали гарантируется за счет устойчивых направляющих пильного полотна
- Надежный блок гидравлики обеспечивает выставленное давление для зажима заготовок
- Подача пильного полотна легко и точно настраивается системой гидравлики
- Надежная система управления OMRON с сенсорным экраном позволяет быстро и точно запрограммировать автоматическую обработку
- Контролируемое переключение из режима быстрой подачи в режим рабочей подачи сокращает ненужные простои
- Привод с плавной регулировкой скорости передает рабочую силу на ведущее колесо станка через приводной шкив, рассчитанный на непрерывную эксплуатацию
- Настройку натяжения пильного полотна можно проверить напрямую на дисплее манометра
- К стандартным опциям также относятся автоматический контроль обрыва полотна, мощная система подачи средства охлаждения и щетка для стружки
- В качестве опции для всех станков серии мы предлагаем устройства охлаждающей жидкости и гидравлические зажимные устройства

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

система управления OMRON с сенсорным экраном

Интуитивное и эффективное управление всеми параметрами

- надежная система управления OMRON с сенсорным экраном и полями для ввода
- высокоточная система подачи заготовок на основе сервопривода и шарико-винтовой пары
- до 30 заданий на резку с 50-ю положениями каждое могут быть сохранены в памяти программы
- Количество программ: 30 шт.
- Рабочих операций в программе: 50 шт.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Omron с сенсорным экраном
система автоматической подачи заготовок (сервопривод)
гидравл. зажим заготовки
гидравлический зажим угла резки
оптическая регулировка высоты
пыльное полотно
механическое натяжение пыльного полотна с гидравл. манометром
щётка для очистки пыльного полотна
СОЖ
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- 3-метровый роликовый транспортер для ABS S 540 NC, Арт. : 253826
- Гидравлическое зажимное устройство для пакетов, Арт. : 253717
- Система микроохлаждения, Арт. : 253719
- Управление силой зажима с контрольной панели, Арт. : 253808
- Транспортер стружки для ABS S 540 NC, Арт. : 253891
- Гидравлическое устройство натяжения пыльного полотна для ABS S 540 NC, Арт. : 253824
- Лазерный указатель, Арт. : 253753
- Распылительное охлаждение Micro для ленточных пил 400–810, Арт. : 254015