Fierastraie orizontale cu banda, debitare cu unghi varibil

ABS 540 S NC

COD PROD. : 152843

ABS S NC este un fierăstrău cu bandă de producție performant, cu o construcție cu coloană dublă. Transportul materialului printr-un servomotor controlat cu angrenaj cu știft filetat și sistem de măsurare cu o exactitate de poziționare și repetare de +/- 0,2 mm. Controlerul cu ecran tactil Omron poate stoca până la 30 de programe cu câte 50 de pași fiecare. Pentru o flexibilitate suplimentară, această serie oferă și opțiunea de tensionare hidraulică a fasciculului. Unghiul de mitrare setat manual poate fi citit pe un afișaj digital. Tensionarea piesei prelucrate se realizează hidraulic.

- Construcție cu coloană dublă, cu ghidaj liniar de precizie
- Fierăstrău cu bandă cu unghi ascuțit, cu fixare hidraulică a piesei prelucrate și afișaj digital
- Unitate de comandă Omron cu ecran tactil pentru programare și configurare rapidă
- Avans servo al materialului pentru precizie ridicată +/-0,2 mm
- Limitare automată a înălțimii cursei cu senzor optic

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungime min. tăiere	1 mm - 2 mm
Lungime rest	190 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Avansare per acționare unică (max.)	700 mm
Viteza de taiere	20 m/min - 100 m/min
Capacitate de debitare 0° (circular)	540 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	670 mm x 540 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	540 mm
Capacitatea de taiere 30° (rotund)	540 mm
Capacitatea de taiere 30° (dreptunghi) (l x L)	670 mm x 540 mm
Capacitatea de taiere 30° (patrat)	540 mm
Capacitatea de taiere 45° - rotund	510 mm
Capacitatea de taiere 45° - dreptunghi (l x L)	450 mm x 540 mm
Capacitatea de taiere 45° - patrat	450 mm
Lungime max. de avansare (mai multe curse)	9999 mm

PRECIZII

Exactitate de poziționare (mai multe curse)	0.2 mm

CAPACITĂȚI DE TĂIERE ÎN MODUL SEMIAUTOMAT

Capacitatea de taiere 60° (rotund)	270 mm
Capacitatea de taiere 60° (dreptunghi) (l x L)	250 mm x 540 mm
Capacitatea de taiere 60° (patrat)	250 mm

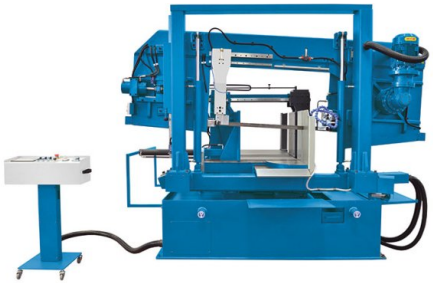
PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	4 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulica	2.2 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.12 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiunile benzii	6000 mm x 41 mm x 1.3 mm
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	3 m x 2.42 m x 2.25 m
Greutatea	4190 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 2.09.2024.



DETALII PRODUS

- ABS S NC este o serie de fierăstraie orizontale cu bandă complet automate, cu ghidaj liniar, adecvate pentru prelucrarea în serie a materialelor pline, țevilor și profilelor
- Avansul piesei, acționat de un servomotor și un șurub cu bile recirculabile impresionează prin cel mai înalt grad de precizie
- Combinația dintre ghidajul liniar și plat nu necesită întreținere, are durată lungă de viață și este deosebit de robustă în condiții de producție
- Cadrul fierastraului poate fi rabatat împreună cu cadrul de ghidare complet cu până la 60 ° și se fixează în poziția selectată cu un dispozitiv hidraulic de blocare
- În modul complet automat pot fi executate tăieturi înclinate de până la 45 °, în funcționarea semiautomată până la 60 °
- Operatorul poate citi ușor și exact poziția unghiului cadrului de fierăstrău pe un ecran digital
- O înclinație ușoară de 3 ° a cadrului de fierăstrău în axa de tăiere îmbunătățește capacitatea de debitare și crește durabilitatea benzii de debitare
- Precizia verticală a unghiului este garantată de ghidajele de carbură stabile
- Unitatea hidraulică fiabilă livrează presiunea reglabilă de fixare pentru menghină
- Deplasarea cadrului fierăstrăului dispune de reglare hidraulică fină
- Unitate de comandă de la Omron cu ecran tactil permite o programare simplă și clară pentru funcționarea complet automată
- Timpii de staționare inutili sunt reduși de comutarea controlată optic, de la deplasarea rapidă la avansul de lucru
- Motorul cu turații reglabile fără trepte își transmite puterea printr-o cutie de viteze proiectată pentru funcționarea continuă asupra roții de antrenare a mașinii
- Fixarea corectă a benzii de fierăstrău poate fi verificată direct pe ecranul unui manometru
- Controlul automat de rupere a benzii, instalația fiabilă pentru agentul de răcire și peria de așchii completează accesoriile standard
- Oferim opțional pentru întreaga serie inclusiv o instalație de răcire tip MQL și un sistem hidraulic de debitare in pachet

COMENZI ȘI SOFTWARE

Unitate de comandă Omron cu ecran tactil

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 2.09.2024.

Operare intuitivă și controlul eficient al tuturor parametrilor

- Unitate de comandă fiabilă OMRON cu ecran tactil robust ca câmp de introducere
- Avansul piesei are loc prin servomotor și angrenaj cu știft filetat de cea mai mare precizie
- Pot fi stocate până la 30 de comenzi de tăiere ca program, fiecare cu până la 50 de poziții de tăiere
- Număr programe: 30 de bucăți
- Etape de lucru în program: 50 de bucăți

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Omron cu ecran tactil
Avans piesă automat (servo)
Dispozitiv fixare hidraulica a piesei
Blocare hidraulică a unghiului de tăiere
Afisaj digital al unghiului
Reglarea optică a înălțimii
Dispozitiv de taiere a benzii
Tensionare mecanica a panzei de fierastrau cu presiune hidraulica- citita pe manometru
Perie de curățare a lamei de ferăstrău
Sistem de racire cu emulsie
Scule de intretinere
Manual de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- 3 metri de bandă rulantă pentru ABS S 540 NC / ABS H 540 NC, Cod prod. : 253826
- Menghină hidraulică verticală, Cod prod. : 253717
- Răcire cantitate minimă, Cod prod. : 253719
- Reglarea tensiunii la panoul de control, Cod prod. : 253808
- Transportor așchii pentru ABS H(S) 540 NC, Cod prod. : 253891
- Fixare hidraulică a lamei de fierăstrău pentru ABS S 540 NC / ABS H 540 NC, Cod prod. : 253824
- Laser Pointer, Cod prod. : 253753

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 2.09.2024.