



АРТ. : 152842

ABS S NC - мощный производственный ленточнопильный станок с двухстоечной конструкцией. Подача материала осуществляется с помощью управляемого серводвигателя с шарико-винтовой передачей и измерительной системы с точностью позиционирования и повторяемостью +/- 0,2 мм. Контроллер Omron с сенсорным экраном может сохранить до 30 программ по 50 шагов в каждой. Для дополнительной гибкости эта серия также опционально предусматривает гидравлический зажим пачек материала (пучков). Заданный вручную угол косого реза отображается на цифровом экране. Зажим заготовки - гидравлический.

- Двухколонковая конструкция с прецизионной линейной направляющей
- Ускоренный ленточнопильный станок с гидравлическим зажимом и цифровой индикацией
- Система ЧУ Omron с сенсорным экраном для быстрого

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Мин. длина резки	1 мм - 2 мм
Остаточная длина	190 мм

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Загрузок на один ход (макс.)	700 мм
Скорость резания	20 м/мин - 100 м/мин
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	450 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	610 мм x 425 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	425 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (круг)	450 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (прямоуг.) (Д x Ш)	560 мм x 425 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (квадрат)	425 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	430 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	430 мм x 425 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	425 мм
Макс. длина подачи (несколько ходов)	9999 мм

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования (несколько ходов)	0.2 мм
---	--------

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ В ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ

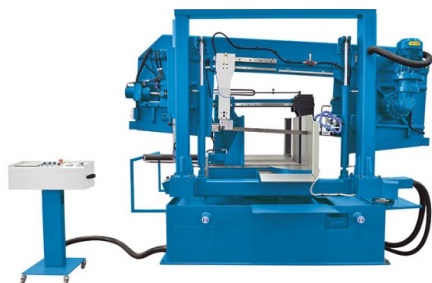
Размер отрезаемого сечения 60° (круг)	320 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (прямоуг.) (Д x Ш)	260 мм x 425 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (квадрат)	290 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	1.1 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.12 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размеры ленты	5400 мм x 41 мм x 1.3 мм
Габариты (Д x Ш x В)	2.85 м x 2.35 м x 2 м
Масса	2480 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- ABS H NC – это серия полностью автоматических горизонтальных ленточных пил с параллельными направляющими, которая отлично подходит для серийного распила твердых материалов, труб и профилей
- подача заготовок при помощи сервопривода и шариковой головки обеспечивает максимальную точность
- Сочетание линейных и плоских направляющих гарантирует долговечность и отличную работу, что позволяет сокращать расходы на техобслуживание
- Дугу пилы можно вращать вручную вместе со всей направляющей рамой на угол до 60° и закреплять в выбранном положении при помощи гидравлических зажимов
- В автоматическом режиме можно обрабатывать углы до 45°, в полуавтоматическом – 60°
- точное позиционирование дуги пилы легко выполняется оператором с цифрового дисплея
- Легкий наклон рамы пилы на 3° по оси резки улучшает производительность и удлиняет срок службы лезвия пилы
- Точность угла реза по вертикали гарантируется за счет устойчивых направляющих пильного полотна
- Надежный блок гидравлики обеспечивает выставленное давление для зажима заготовок
- Подача пильного полотна легко и точно настраивается системой гидравлики
- Надежная система управления Omron с сенсорным экраном позволяет быстро и точно запрограммировать автоматическую обработку
- Контролируемое переключение из режима быстрой подачи в режим рабочей подачи сокращает ненужные простои
- Привод с плавной регулировкой скорости передает рабочую силу на ведущее колесо станка через приводной шкив, рассчитанный на непрерывную эксплуатацию
- Настройку натяжения пильного полотна можно проверить напрямую на дисплее манометра
- К стандартным опциям также относятся автоматический контроль обрыва полотна, мощная система подачи средства охлаждения и щетка для стружки
- В качестве опции для всех станков серии мы предлагаем устройства охлаждающей жидкости и гидравлические зажимные устройства

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

система управления Omron с сенсорным экраном

Интуитивное и эффективное управление всеми параметрами

- надежная система управления OMRON с сенсорным экраном и полями для ввода
- высокоточная система подачи заготовок на основе сервопривода и шарико-винтовой пары
- до 30 заданий на резку с 50-ю положениями каждое могут быть сохранены в памяти программы
- Количество программ: 30 шт.
- Рабочих операций в программе: 50 шт.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Omron с сенсорным экраном
система автоматической подачи заготовок (сервопривод)
гидравл. зажим заготовки
гидравлический зажим угла резки
цифровой дисплей угла реза
оптическая регулировка высоты
пыльное полотно
механическое натяжение пыльного полотна с гидравл. манометром
щётка для очистки пыльного полотна
СОЖ
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Управление силой зажима с контрольной панели, Арт. : 253808
- Гидравлическое устройство натяжения пыльного полотна для ABS S/H 440 NC, Арт. : 253823
- рольганг длиной 3 м для ABS 460 L, Арт. : 251873
- Транспортёр стружки для ABS H(S) 440 NC, Арт. : 253821
- Гидравлическое зажимное устройство для пакетов для ABS H/ S 440 NC, Арт. : 253898
- Минимальный расход при охлаждении, Арт. : 253719
- Лазерный указатель, Арт. : 253753