

Fierastraie orizontale cu banda, debitare cu unghi variabil **ABS 440 S NC**



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungime min. tăiere	1 mm - 2 mm
Lungime rest	190 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Avansare per actionare unică (max.)	700 mm
Viteză de tăiere	20 m/min - 100 m/min
Capacitate de debitare 0° (circular)	450 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	610 mm x 425 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	425 mm
Capacitatea de tăiere 30° (rotund)	450 mm
Capacitatea de tăiere 30° (dreptunghi) (l x L)	560 mm x 425 mm
Capacitatea de tăiere 30° (patrat)	425 mm
Capacitatea de tăiere 45° - rotund	430 mm
Capacitatea de tăiere 45° - dreptunghi (l x L)	430 mm x 425 mm
Capacitatea de tăiere 45° - patrat	425 mm
Lungime max. de avansare (mai multe curse)	9999 mm

PRECIZII

Exactitate de poziționare (mai multe curse)	0.2 mm
---------------------------------------------	--------

CAPACITĂȚI DE TĂIERE ÎN MODUL SEMIAUTOMAT

Capacitatea de tăiere 60° (rotund)	320 mm
Capacitatea de tăiere 60° (dreptunghi) (l x L)	260 mm x 425 mm
Capacitatea de tăiere 60° (patrat)	290 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	4 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	1.1 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.12 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

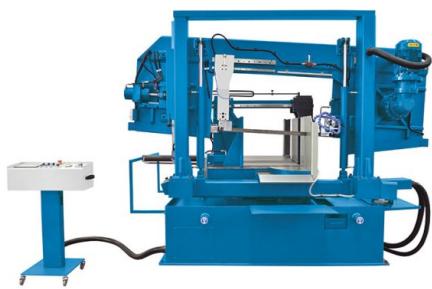
Dimensiunile benzii	5400 mm x 41 mm x 1.3 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	2.85 m x 2.35 m x 2 m
Greutatea	2480 kg

COD PROD. : 152842

ABS S NC este un fierastrău cu bandă de producție performant, cu o construcție cu coloană dublă. Transportul materialului printr-un servomotor controlat cu angrenaj cu șift filetat și sistem de măsurare cu o exactitate de poziționare și repetare de +/- 0,2 mm. Controlerul cu ecran tactil Omron poate stoca până la 30 de programe cu câte 50 de pași fiecare. Pentru o flexibilitate suplimentară, această serie oferă și opțiunea de tensionare hidraulică a fasciculului. Unghiul de mitrare setat manual poate fi citit pe un afișaj digital. Tensionarea piesei prelucrate se realizează hidraulic.

- Construcție cu coloană dublă, cu ghidaj liniar de precizie
- Fierastrău cu bandă cu unghi ascuțit, cu fixare hidraulică a piesei prelucrate și afișaj digital
- Unitate de comandă Omron cu ecran tactil pentru programare și configurare rapidă
- Avans servo al materialului pentru precizie ridicată +/-0,2 mm
- Limitare automată a înălțimii cursei cu senzor optic

DETALII PRODUS



- ABS S NC este o serie de fierăstraie orizontale cu bandă complet automate, cu ghidaj liniar, adecvate pentru prelucrarea în serie a materialelor pline, ţeilor și profilelor impresionează prin cel mai înalt grad de precizie
- Combinarea dintre ghidajul liniar și plat nu necesită întreținere, are durată lungă de viață și este deosebit de robustă în condiții de producție
- Cadrul fierastrăului poate fi rabatit împreună cu cadrul de ghidare complet cu până la 60 ° și se fixează în poziția selectată cu un dispozitiv hidraulic de blocare
- În modul complet automat pot fi executate tăieturi înclinate de până la 45 °, în funcționarea semiautomată până la 60 °
- Operatorul poate citi ușor și exact poziția unghiului cadrului de fierastrău pe un ecran digital
- Înclinarea ușoară de 3 ° a cadrului de fierastrău în axa de tăiere îmbunătățește capacitatea de debitare și crește durabilitatea benzii de debitare
- Precizia verticală a unghiului este garantată de ghidajele de carbură stabile
- Unitatea hidraulică fiabilă livrează presiunea reglabilă de fixare pentru menghină
- Deplasarea cadrului fierastrăului dispune de reglare hidraulică fină
- Unitate de comandă de la Omron cu ecran tactil permite o programare simplă și clară pentru funcționarea complet automată
- Timpii de staționare inutili sunt reduși de comutarea controlată optică, de la deplasarea rapidă la avansul de lucru
- Motorul cu turări reglabile fără trepte își transmite puterea printr-o cutie de viteze proiectată pentru funcționarea continuă asupra roții de antrenare a mașinii
- Fixarea corectă a benzii de fierastrău poate fi verificată direct pe ecranul unui manometru
- Controlul automat de rupere a benzii, instalația fiabilă pentru agentul de răcire și peria de așchii completează accesorii standard
- Oferim optional pentru întreaga serie inclusiv o instalație de răcire tip MQL și un sistem hidraulic de debitare în pachet

COMENZI ȘI SOFTWARE

Unitate de comandă Omron cu ecran tactil

Operare intuitivă și controlul eficient al tuturor parametrilor

- Unitate de comandă fiabilă OMRON cu ecran tactil robust ca câmp de introducere
- Avansul piesei are loc prin servomotor și angrenaj cu șift filetat de cea mai mare precizie
- Pot fi stocate până la 30 de comenzi de tăiere ca program, fiecare cu până la 50 de poziții de tăiere
- Număr programe: 30 de bucăți
- Etape de lucru în program: 50 de bucăți

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Omron cu ecran tactil

Avans piesă automat (servo)

Dispozitiv fixare hidraulică a piesei

Blocare hidraulică a unghiului de tăiere

Afisaj digital al unghiului

Reglarea optică a înăltimii

Dispozitiv de tăiere a benzii

Tensionare mecanică a panzei de fierastrau cu presiune hidraulică - citită pe manometru

Perie de curățare a lamei de fierastrău

Sistem de racire cu emulsie

Scule de întreținere

Manual de operare