Horizontální pokosové pásové pily

ABS 440 S NC

KAT. Č. : 152842

ABS S NC je vysoce výkonná výrobní pásová pila ve dvousloupovém provedení. Materiál je přiváděn řízeným servomotorem s kuličkovým šroubem a měřicím systémem s přesností polohování a opakování +/-0,2 mm. Do dotykového ovladače Omron lze uložit až 30 programů po 50 krocích. Pro větší flexibilitu nabízí tato řada také volitelné hydraulické upínání svazku. Ručně nastavený úhel zkosení lze odečíst na digitálním displeji. Obrobek se upíná hydraulicky.

- Dvousloupová konstrukce s přesným lineárním vedením
- Pokosová pásová pila s hydraulickým upínáním obrobku a digitálním ukazatelem
- Řídicí systém Omron s dotykovou obrazovkou pro rychlé programování a seřizování
- Posuv materiálu servomotorem pro vysokou přesnost +/-0,2 mm
- Automatické nastavení výšky zdvihu s optickým senzorem

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Min. délka řezu	1 mm - 2 mm
Zbývající délka	190 mm

ŘEZNÉ VÝKONY

Posuv prostřednictvím jednotlivého zdvihu (max.)	700 mm
Řezná rychlost	20 m/min - 100 m/min
Řezný výkon 0° (kruh)	450 mm
Řezný výkon 0° (pravoúhlý) (délka x široký)	610 mm x 425 mm
Řezný výkon 0° (4 hranný)	425 mm
Řezný výkon 30° (kruhový průřez)	450 mm
Řezný výkon 30° (plochý materiál) (délka x široký)	560 mm x 425 mm
Řezný výkon 30° (čtvercový průřez)	425 mm
Řezný výkon 45° - kruhový průřez	430 mm
Řezný výkon 45° - plochý materiál (délka x široký)	430 mm x 425 mm
Řezný výkon 45° - čtvercový průřez	425 mm
Max. délka posuvu (více zdvihů)	9999 mm

PŘESNOSTI

Přesnost polohování (více zdvihů)	0.2 mm

ŘEZACÍ VÝKON V POLOAUTOMATICKÉM REŽIMU

Řezný výkon 60° (kruhový průřez)	320 mm
Řezný výkon 60° (plochý materiál) (délka x široký)	260 mm x 425 mm
Řezný výkon 60° (čtvercový průřez)	290 mm

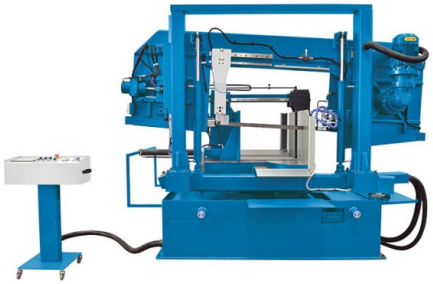
VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	4 kW
Výkon motoru hydraulického čerpadla	1.1 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.12 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměr pásu	5400 mm x 41 mm x 1.3 mm
Rozměry	2.85 m x 2.35 m x 2 m
Hmotnost	2480 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 2.09.2024.



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- ABS S NC je plně automatická, paralelně vedená konstrukční řada horizontálních pásových pil, která se výborně hodí pro sériové obrábění s šikmými řezy do plného materiálu, trubek a profilů
- Posuv obrobku poháněný servomotorem a kuličkovým převodem přesvědčí nejvyšší přesností
- Kombinace lineárního a plochého vedení je ve výrobních podmínkách bezúdržbová, má dlouhou životnost a je velmi robustní
- Rám pily můžete manuálně spolu s celým rámem vedení vychýlit až do 60° a zafixovat v požadované poloze pomocí hydraulického upínacího zařízení
- V plně automatickém režimu můžete obrábět pokosy do 45°, v poloautomatickém provozu do 60°
- Přesnou úhlovou polohu rámu pily si obsluha snadno přečte na digitálním displeji
- Lehký náklon rámu pily o 3° v řezné ose zlepšuje řezný výkon a zvyšuje životnost pilového listu
- Vertikální úhlová přesnost je zaručena stabilním vedením pilového pásu
- Spolehlivá hydraulická jednotka poskytuje nastavitelný upínací tlak pro upínání obrobků
- Přistavování rámu pily je hydraulicky jemně regulované
- Spolehlivá řídicí jednotka Omron s dotykovou obrazovkou umožňuje snadné a přehledné programování pro plně automatický provoz
- Neproduktivní časy redukuje opticky řízené přepínání z rychlopodávání na pracovní posuv
- Motor s plynule regulovatelnými otáčkami přenáší svou sílu přes úhlovou převodovku, jež je dimenzována na trvalý provoz, na hnací kolo stroje
- Správné upnutí pilového listu lze zkontrolovat přímo na displeji manometru
- Standardní příslušenství završuje automatická kontrola přetržení pásu, výkonné chladicí zařízení a kartáč na odstraňování třísek
- Volitelně nabízíme k celé konstrukční řadě také zařízení na minimalizaci chladiva a hydraulické upínání svazku

ŘÍZENÍ

Řídicí systém Omron s dotykovou obrazovkou

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 2.09.2024.

Intuitivní ovládání a efektivní kontrola všech parametrů

- Spolehlivá řídicí jednotka OMRON s robustní dotykovou obrazovkou
- Obrobek je s nejvyšší přesností posouván pomocí servomotoru a kuličkového šroubu
- Jako program lze uložit až 30 řezných úloh, každá s až 50 řeznými pozicemi
- Počet programů: 30 kusů
- Pracovní kroky v programu: 50 kusů

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídicí systém Omron s dotykovou obrazovkou
Automatický posuv obrobku (servo)
Hydraulické upínání obrobků
Hydraulické upínání v úhlu řezu
Digitální zobrazení úhlů
Optické výškové nastavení
Pilový pás
Mechanické napínání pilového pásu s hydraulickým manometrem
Čisticí kartáč pilového pásu
Systém chlazení chladicí kapalinou
Nástroje obsluhy
Návod k obsluze

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Regulace upínací síly na obslužném pultu pro ABS H/S NC, Kat. č. : 253808
- Hydraulické napnutí pilového pásu pro ABS S/H 440 NC, Kat. č. : 253823
- 3 metry dlouhý válečkový dopravník pro ABS 460 L, Kat. č. : 251873
- Dopravník třísek pro ABS H(S) 440 NC, Kat. č. : 253821
- hydraulické upínání svazku pro ABS H/S 440 NC, Kat. č. : 253898
- Minimální mlhové chlazení, Kat. č. : 253719
- Laserové ukazovátko, Kat. č. : 253753

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 2.09.2024.