



NR REF. : 152842

ABS S NC to wysokowydajna produkcyjna piła taśmowa o konstrukcji dwukolumnowej. Materiał podawany jest za pomocą sterowanego serwowalnym z napędem śrubowo-tocznym i systemem pomiarowym z dokładnością pozycjonowania i powtarzalności +/- 0,2 mm. W sterowniku z ekranem dotykowym firmy Omron można zapisać do 30 programów po 50 kroków każdy. Aby uzyskać dodatkową elastyczność, seria ta oferuje również jako opcję hydrauliczne mocowanie wiązki. Ręcznie ustawiony kąt skosu można odczytać na cyfrowym wyświetlaczu. Przedmiot obrabiany jest mocowany hydraulicznie.

- Konstrukcja z podwójną kolumną z precyzyjną prowadnicą liniową
- Przecinarka taśmowa do cięcia ukośnego z hydraulicznym mocowaniem detalu i wskaźnikiem cyfrowym
- Sterownik Omron z ekranem dotykowym do szybkiego programowania i ustawiania
- Posuw serwo materiału zapewniający precyzję +/-0,2 mm

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Min. długość cięcia	1 mm - 2 mm
Długość resztkowa	190 mm

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Posuw na skok pojedynczy (maks.)	700 mm
Prędkość cięcia	20 m/min - 100 m/min
Wydajność cięcia 0° okrągło	450 mm
Wydajność cięcia 0° płasko (długość x szerokość)	610 mm x 425 mm
Wydajność cięcia 0° kwadrat	425 mm
Wydajność cięcia 30° okrągło	450 mm
Wydajność cięcia 30° płasko (długość x szerokość)	560 mm x 425 mm
Wydajność cięcia 30° kwadrat	425 mm
Wydajność cięcia 45° - okrągło	430 mm
Wydajność cięcia 45° - płasko (długość x szerokość)	430 mm x 425 mm
Wydajność cięcia 45° - kwadrat	425 mm
Maks. długość posuwu (kilka skoków)	9999 mm

DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania (kilka skoków)	0.2 mm
--	--------

WYDAJNOŚCI CIĘCIA W TRYBIE PÓLAUTOMATYCZNYM

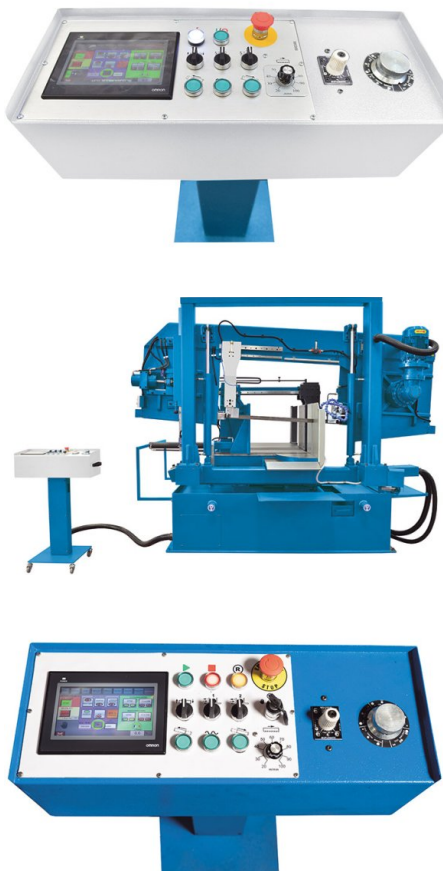
Wydajność cięcia 60° okrągło	320 mm
Wydajność cięcia 60° płaski (długość x szerokość)	260 mm x 425 mm
Wydajność cięcia 60° kwadrat	290 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	4 kW
Moc, pompa hydrauliczna	1.1 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.12 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary pasa	5400 mm x 41 mm x 1.3 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.85 m x 2.35 m x 2 m
Waga	2480 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- ABS S NC do całkowicie automatyczna, prowadzona równoległe seria poziomych pił taśmowych, która doskonale nadaje się do obróbki seryjnej cięciami ukośnymi w materiale pełnym, rurach i profilach
- Posuw detalu napędzany serwomotorem i przekładnią obiegową kulową wyróżnia się największą precyzją
- Połączenie prowadnicy liniowej i płaskiej wymaga niewielkiej konserwacji, jest trwałe i bardzo wytrzymałe w warunkach produkcji
- Pałak piły może być odchylany ręcznie z całą ramą prowadnicy nawet do 60° i jest mocowany w wybranej pozycji przez hydrauliczne urządzenie zaciskowe
- W trybie całkowicie automatycznym można obrabiać ukosy do 45°, w trybie półautomatycznym do 60°
- Dokładna pozycja kąta pałaka piły może być łatwo i dokładnie odczytana na wyświetlaczu cyfrowym
- Lekkie nachylenie pałaka piły o 3° w osi cięcia poprawia wydajność cięcia i zwiększa trwałość brzeszczotu
- Pionowa dokładność kąta jest zapewniona przez stabilne prowadnice piły taśmowej
- Niezawodna jednostka hydrauliczna dostarcza regulowany docisk mocowania do mocowania detalu
- Dostawianie pałaka piły jest precyzyjnie regulowane hydraulicznie
- Niezawodny sterownik Omron z wyświetlaczem dotykowym umożliwia łatwe i przejrzyste programowanie do pracy całkowicie automatycznej
- Niepotrzebne czasy dodatkowe skraca sterowane optycznie przełączanie z dostawiania szybkiego na posuw roboczy
- Silnik z płynnie regulowaną prędkością obrotową przenosi siłę przez przekładnię kierunkową przystosowaną do trybu ciągłego na koło napędowe maszyny
- Prawidłowe mocowanie brzeszczotu można sprawdzić bezpośrednio na wskazaniu manometru
- Automatyczna kontrola pęknięcia taśmy, wydajny układ chłodzący i szczotka do wiórów uzupełniają akcesoria standardowe
- Opcjonalnie oferujemy do całej serii również urządzenie do chłodzenia minimalną ilością oraz hydrauliczne urządzenie do mocowania wiązki

STEROWANIE

Sterownik Omron z ekranem dotykowym

Intuicyjna obsługa i skuteczna kontrola wszystkich parametrów

- Niezawodny sterownik OMRON z solidnym polem wprowadzania na ekranie dotykowym
- Posuw detalu odbywa się przez serwomotor i gwint toczny na wszystkich osiach z największą precyzją
- Jako program można zapisać do 30 zleceń cięcia, każde z maksymalnie 50 pozycjami cięcia
- Liczba programów: 30 szt.
- Kroki robocze w programie: 50 szt.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Omron z ekranem dotykowym
Automatyczny posuw detalu (serwo)
Hydrauliczne mocowanie części
Hydrauliczny zacisk kąta cięcia
Cyfrowy wskaźnik kątowy
Optyczne ustawianie wysokości
Piła taśmowa
Mechaniczne mocowanie brzeszczota z hydraulicznym manometrem ciśnienia
Szczotka do czyszczenia piły taśmowej
System chłodzący
Narzędzia
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Regulacja siły mocowania na panelu obsługi, Nr ref. : 253808
- Hydrauliczne mocowanie brzeszczota piły do ABS S/H 440 NC, Nr ref. : 253823
- Bieżnia rolkowa 3-metrowa do ABS 460 L, Nr ref. : 251873
- Przenośnik wiórów do ABS H(S) 440 NC, Nr ref. : 253821
- Hydrauliczne mocowanie wiązki do ABS H/S 440 NC, Nr ref. : 253898
- chłodzenie ilością minimalną, Nr ref. : 253719
- Wskaźnik laserowy, Nr ref. : 253753